

*A classic kit from over 5 decades of modelling history*

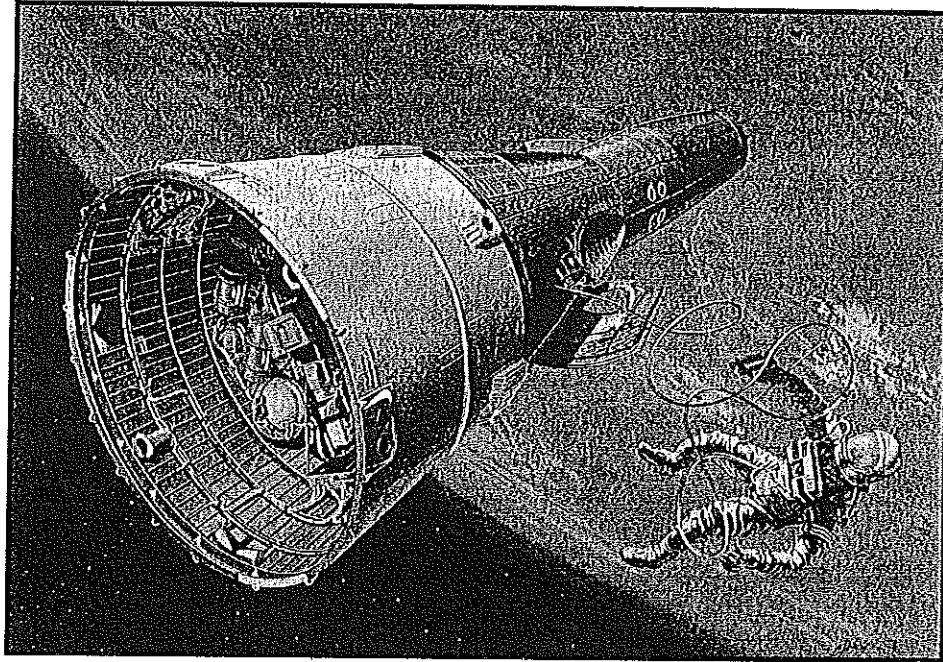


# Gemini Space Capsule

00028-0389

©2012 by REVELL GmbH & Co. KG

PRINTED IN GERMANY



## Gemini Space Capsule

1958 beschloss die Regierung der Vereinigten Staaten, mit einem bemannten Weltraumprogramm zu beginnen. Dazu wurde von der NASA das "Mercury"-Raumschiff für einen Astronauten entwickelt. Nachdem Alan Shepard als erster US-Amerikaner im All bereits am 5. Mai 1961 nach 15 Minuten Flug in Erdnähe wieder gesund gelandet war, gelang Walter Schirra mit 9 Stunden Flugdauer und 6 Erdumkreisungen im Oktober 1962 eine perfekte Mission. Nach den ersten Erfolgen hatte Präsident John F. Kennedy schon am 25. Mai 1961 im Kongress eine Mondlandung innerhalb der nächsten zehn Jahre angekündigt. Da man für die Vorbereitung dieser ehrgeizigen Mission noch Jahre benötigen würde und viele Probleme mit dem "Mercury"-Programm nicht zu lösen waren, folgte das "Gemini"-Programm mit dem Ziel, alle notwendigen Technologien und Prozeduren im All für eine bemannte Mondlandung zu entwickeln und zu erproben. Die Konstruktion und Herstellung der neuen Fähre aus Titan-Magnesium übernahm die Firma McDonnell in St. Louis. Mit dem wesentlich größeren und doppelt so schweren "Gemini"-Raumschiff für 2 Astronauten waren neben den gesteuerten Wiedereintritt erstmals Lage- und Umlaufbahnanänderungen, Langzeitflüge, Kopplungsmanöver und Außenbord-Einsätze möglich geworden. Bis zur letzten Mission von "Gemini 12" im November 1966 erwies sich das Raumschiff auf 10 bemannten Flügen als ausgesprochen zuverlässig. Die für den Schuss ins All notwendigen Titan-II-Trägerraketen waren von der United States Air Force als Interkontinentalrakete mit Atomsprengkopf entwickelt worden. Deshalb führte die Air Force alle Vorbereitungen und Starts auf dem Startgelände 19 der Cape Canaveral Air Force Station durch. Die zweistufige Rakete war bei einem Startgewicht von 151 Tonnen 31,4 m hoch. Nach einer Gesamtbrenndauer von 339 Sekunden löste sich die Raumfähre im Orbit von der Zweiten Stufe. Das Raumschiff bestand aus der unteren Antriebs- und Geräteeinheit, die vor dem Wiedereintritt abgesprengt in der Erdatmosphäre verglühte und die Kapsel, in deren absprengbare Spitze sich ein Kopplungsmodul und zwei kleine Brems-Fälschringe befanden. Der Hauptfälshirm mit einem Durchmesser von 25,7 m entfaltete sich in 3000 Metern Höhe. Bei einem Totäversagen des Fälshirmsystems könnten sich die Astronauten mit ihren Schleudersitzen aus der Kapsel katapultieren. Diese Sitzes waren auch zur Lebensrettung bei einem Fehlstart vorgesehen. Das Cockpit enthielt außerdem noch Fluginstrumente, einen Bordcomputer, das Lebenserhaltungssystem und die Energieversorgung. Mit Kurzwellen- und UKW-Funkgeräten war die Datenübertragung und der Sprachverkehr sichergestellt. Zur Standortbestimmung dienten zwei Radarsender. Das Raumschiff war mit drei verschiedenen Triebwerkssystemen ausgestattet. Der Antrieb zur Lagerregelung im All bestand aus 16 Triebwerken. Vier Feststoff-Raketen im Gerätermodul dienten der Abbremsung zum Verlassen der Umlaufbahn. Das vor der Kabine eingebaute Wiedereintritts-Steuerungssystem mit 8 Rönsigkeitstriebwerken war doppelt vorhanden. Der neu entwickelte Schutanzug der Astronauten war aus 23 Gewebeschichten aufgebaut und wurde jeweils hanteng angepasst. Bei einem Gewicht von 13 Kilogramm erwies es sich für Arbeiten im All als ungeeignet, da jede kleinste körperliche Bewegung so anstrengend war, dass die eingebaute Klimaanlage sofort versagte. Neben den sieben bereits ausgebildeten "Mercury"-Astronauten rekrutierte die NASA 1962 und 1963 weitere 23 Bewerber. Dazu zählte auch John W. Young. Als erste Besatzung des "Gemini"-Programms landete er zusammen mit dem erfahrenen "Mercury"-Astronauten Virgil L. Grissom nach einem vierstündigen Flug und drei Erdumkreisungen am 23. März 1965 an Bord von "Gemini 3". Sie gehörten jedoch noch 30 Minuten bis zum Eintritt der Rettungsmannschaft, da die Kapsel sich 84 Kilometer entfernt von der berechneten Landestelle befand und wurden seekrank. Als besondere Ehre wurde Ihnen zum Empfang in New York am nächsten Tag eine Konfetti-Parade mit dem Vize-Präsidenten ausgerichtet.

### Technische Daten:

Länge:	5,8 m
Durchmesser:	3 m
Gewicht:	3.800 kg
Energieversorgung:	25 Volt Gleichspannung aus Batterien und Brennstoffzellen

## Gemini Space Capsule

In 1958, the United States government decided to embark on a manned space program. For this purpose, the NASA developed the "Mercury" Spacecraft to carry one astronaut. On 5 May 1961 after only 15 minutes of flight Alan Shepard the first American in space, successfully returned to Earth. In October 1962 Walter Schirra completed a perfect mission with a flight of 9 hours completing 6 orbits. On 25 May 1961 soon after the initial successes, President John F. Kennedy announced in the Congress that within the next ten years a landing would be made on the Moon. As preparation of this ambitious mission would take many years and many problems could not be solved within the "Mercury" program, it was succeeded by the "Gemini" program with the goal of developing and testing in orbit all necessary technologies and procedures for a manned landing on the Moon. The McDonnell company in St. Louis undertook the design and manufacture of the new titanium-magnesium capsule. As well as controlled re-entry the first position and orbital path changes, long duration flights, docking manoeuvres and external missions became possible using the much larger and heavier "Gemini" spacecraft carrying two astronauts. Right up to the last mission of "Gemini 12" in November 1966, the spacecraft proved to be extremely reliable during 10 manned space flights. The Titan II launch vehicles necessary for the space shot were developed by the United States Air Force as an intercontinental ballistic missile capable of carrying a nuclear warhead. Hence all preparatory work and launches were conducted by the Air Force at Launch Area 19 of the Cape Canaveral Air Base. The two-stage rocket had a take-off weight of 151 tons was 31.4 m (103 ft) tall. After a total burn time of 339 seconds, the space shuttle separated from the Second Stage in orbit. The spacecraft consisted of a lower propulsion and equipment unit which, prior to re-entry into the Earth's atmosphere was jettisoned to burn out, and the capsule in which a coupling module and two small braking parachutes were accommodated in the jettisonable nose section. With a diameter of 25.7 m (84ft 4ins) the main parachute opened at an altitude of 3000m (10000ft). In the event of a total parachute system failure the astronauts were able to catapult themselves out of the capsule in their ejection seats. The ejection seats were also intended as a life-saver in the case of an aborted launch. The cockpit also contained flight instruments and an on-board computer, the life support system and power supply. Voice traffic and data transmission was assured using Short Wave and VHF radios. Two radar transmitters served as locating units. The spacecraft was equipped with three different propulsion systems. 16 propulsion units were used to control the capsules orientation in space. Four solid-fuel rockets on the equipment module served as engine in order to leave orbit. A duplicated re-entry control system with 8 liquid-fuel engines was located in front of the cockpit. The astronauts newly developed protective suit consisted of 23 layers of tissue each of which was fitted skin-tight. Weighing 13 kilograms, the suit proved to be unsuitable for use in space as every small physical movement was so strenuous that the built-in air conditioning immediately failed.

During 1962 and 1963 the NASA recruited a further 23 applicants in addition to the seven already trained "Mercury" astronauts, including John W. Young. On 23 March 1965 as the first crew of the "Gemini" program, he landed safely in the Atlantic alongside the experienced "Mercury" astronaut Virgil L. Grissom after a four hour flight and three orbits of the Earth on board "Gemini 3". They had however to wait another 30 minutes for the arrival of the rescue team and suffered from seasickness, as the capsule had landed 84 kilometres (52 miles) away was calculated landing area.

As a special honour they were received in New York the following day by the Vice-President and a ticker-tape parade.

### Technical Data:

Length:	5,8 m (19ft 2ins)
Diameter:	3 m (9ft 9ins)
Weight:	3.800 kg (8380lbs)
Power Supply:	25 Volts DC from Batteries and Fuel Cells

Vorm verhandigt door een lidmaatschap van Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Ontvankelijke rechten zijn worden gereserveerd.

Ogni prodotto è proprietà della società Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Tutto l'utilizzo o duplicazione fraudolenta (tra i quali la riproduzione di questo documento) è proibito da legge.

Modelos están protegidos por la propiedad de Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Todas las copias no autorizadas están prohibidas por la ley.

Fornita prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. È di proprietà della stessa impresa, la quale proibisce la riproduzione contro ogni iniziativa abusiva.

Mall en Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Värdarställer tillverkarens rätt att förhindra att kopior tillverkas utan tillstånd.

Designat av Revell och Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Tillverkning utan tillstånd är förbjuden för följande.

Produktet är ett ägarobjekt till Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Något annat användning än tillverkning vid godkändhet från Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. är förbjudet.

Modeli, Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Erstellen in tatsächlichen abhängigkeiten Konkurrenzmodelle werden verboten.

Al modello è di proprietà della società Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Aljedede skräddarsydd tillverkning är tillåtna.

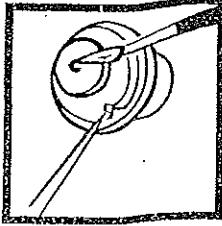
Modell tillverkades och är ägarobjekt till Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Kopior tillverkats är underlagt bestraffning.

Firma je vlastníkem firmy Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Její kopie je zakázána.

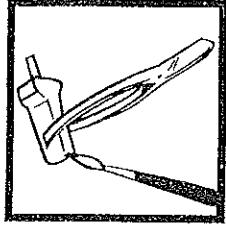
Firma je producentem firmy Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Neovzdáleně kopírovat bude práva jasné.

Tvar bytového předmětu firmy Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. je jeho vlastníkem. Proti nezákonnému napodobení se bude protivzaloucnit.

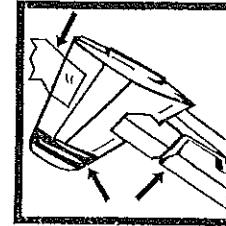
Firma je producentem firmy Revell GmbH & Co. KG Revell Monogram Ing. Neovzdáleně kopírovat bude práva jasné.



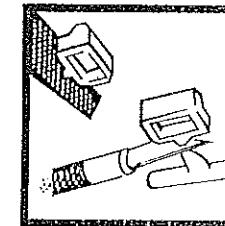
8



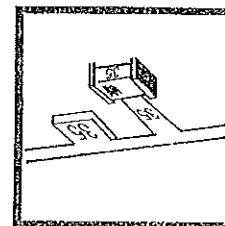
17



2



1



1

卷之三



## **Benötigte Farben/Used Colors**

Benötigte Farben Required colours Benodigde kleuren	Peintures nécessaires Pinturas necesarias Tintas necessárias	Farben necessar Använd färger	Tarvitlavat värit Du trenger følgende färger	Nödvändiga färger Необходимы краски	Potrzebne kolory Απαρουσιεύεται χρώματα	Gerekt renkler Potrebné barvy	Szükséges színek
A	B	C	D	E	F	G	H
hautfarbe, matt 35	weiß, seidenmatt 301	weiß, matt 5	90%	10%	80%	20%	
lesh, matt	white, silky-matt	white, matt	dunkelgrau, seidenmatt 378	schwarz, matt 8	hellgrau, seidenmatt 371	grau, seidenmatt 374	
couleur chair, mat	blanc, satiné mat	blanc, mat	dark grey, silky-matt	black, matt	light grey, silky-matt	grey, silky-matt	
hautkleur, mat	wit, zijdemat	wit, mat	gris foncé, satiné mat	noir, mat	gris clair, satiné mat	gris, satiné mat	
color piel, mate	blanco, mate seda	blanco, mate	donkergrijs, zijdemat	zwart, mat	lichtgrijs, zijdemat	grijs, zijdemat	
côr da pele, fosco	branco, fosco sedoso	branco, fosco	gris oscuro, mate seda	negro, mate	gris claro, mate seda	gris, mate seda	
color pelle, opaco	blanco, opaco seta	blanco, opaco	claro oscuro, fosco sedoso	preto, fosco	claro claro, fosco sedoso	claro, fosco	
holzfärb, matt	vit, sidsomatt	vit, matt	gris oscuro, opaco seta	negro, opaco	claro claro, opaco seta	claro, opaco seta	
hårfärg, matt	välvfärne, sidsomatt	välvfärne, matt	mörkgrå, sidsomatt	svart, matt	ljusgrå, sidsomatt	grå, sidsomatt	
hårfärg, lättmatt	hvid, sidsomat	hvid, mat	harmaa, sidsomatt	musta, lättmatt	valkoinen, lättmatt	valkoinen, lättmatt	
hårfärg, mat	hvid, sidsomat	hvid, matt	markegrå, sidsomatt	sott, matt	lysegrå, sidsomatt	lysegrå, sidsomatt	
renesans, matový	bezíná, měkkovasto-matový	bezíná, matový	marketygrå, sidsomatt	sort, matt	grå, sidsomatt	grå, sidsomatt	
cieelisty, matowy	bialy, jedwabisto-matowy	bialy, matowy	cerený, měkkovasto-matový	czarny, matowy	ciernasozá, jedwabisto-matowy	ciernasozá, jedwabisto-matowy	
хръпка дебрътък, мат	аквок, матовото ято	аквок, мат	szary, jedwabisto-matowy	jasnoszary, jedwabisto-matowy	jasnoszary, jedwabisto-matowy	jasnoszary, jedwabisto-matowy	
len rengi, mat	beyaz, lpek mat	beyaz, mat	ukr, nietakotó jut	mođro, mat	aovalojo ukri, nietakotó jut	ukri, nietakotó jut	
barva kőze, matná	bílá, hedvábná malná	bílá, matná	grí, lpek mat	siyah, mat	apik grí, lpek mat	grí, lpek mat	
bCíreszín, matt	fehér, selyemmatt	fehér, matt	szürke, selyemmatt	černá, matná	světlešedá, hedvábná matná	sedá, hedvábná matná	
barva kože, mat	bela, svila mat	bela, mat	siva, sviла mat	fekete, matt	világosszürke, selyemmatt	sürke, selyemmatt	
				črna, mat	svetlo siva, svila mat	siva, svila mat	

<b>N</b>	80% farngrün, seldenmatt 360 gras, silky-matt vert foncé, satiné mat verde verde, mate seda verde leto, fosc sedoso verde leto, opaco seta ombunksgrün, seldenmatt sanflesengrün, silkhinné tregnegrøn, sikenmat braognegrøn, skenmatt зелен, матопротив, шелк.-матовий zielony paproć, jedwabisto-matowy прапорно-папроць, метафітор мат еїгельти оту ўеслі, іпек мат капрадінов'я зеленя, хедвінбн'я мат. пáрфáнýзöld, selyemmatt папрот зелена, svila mat
<b>O</b>	20% laubgrün, seldenmatt 364 leaf green, silky-matt vert feuille, satiné mat Madgreen, zjedemal verde folha, mate seda verde pão, fosc sedoso verde loja, opaco seta kyogroen, sikenmatt lechdenvihre, silkhinné langren, sikenmat lygrena, sikenmatt пластично-зелений, шелк.-матовий zielony iłoszasty, jedwabisto-matowy прапорно ілосчастий, метафітор мат еїгельти оту ўеслі, іпек мат капрадінов'я зеленя, хедвінбн'я мат пáрфáнýзöld, selyemmatt list zelena, svila mat
<b>P</b>	holzbraun, seldenmatt 382 wood brown, silky-matt brun bois, satiné mat boulnruh, zjedemal maron madera, mate seda castanho madeira, fosc sedoso marrom legno, opaco seta tblauin, sikenmatt puunustka, silkhinné tratun, sikenmat trebun, sikenmat зелено-коричнев., шелк.-матовий drewnobrązowy, jedwabisto-matowy кофє չկու, թեգիտօր լատ одун kahverengil, іпек мат fnredd barvy древа, хедвінбн'я мат. fabarna, selyemmatt dřevo oliva, svila mat

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die **Bausanleitung**, das aus der Kartonage herausgeschnittene **EAN-Strichcode-Feld** und der **Kassenbon** eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unreife eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!** „Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden.“ Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32275 Bünde. Dieser Directservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributeure abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

*This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschlestr. 20-30, 32352 Buerdorf.*

**This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Australia, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Orchard Mews, 18c High Street, Tring, Herts, HP23 5AH, Great Britain.**

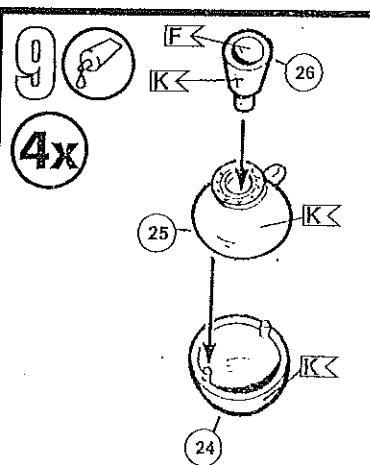
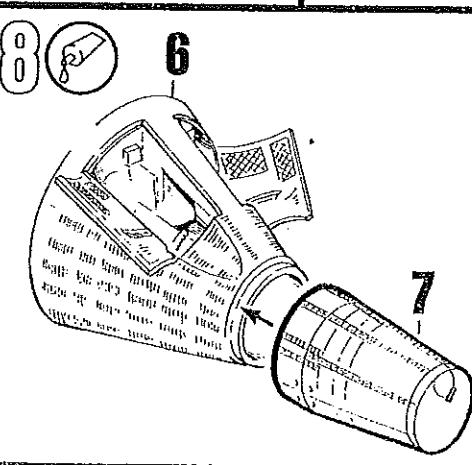
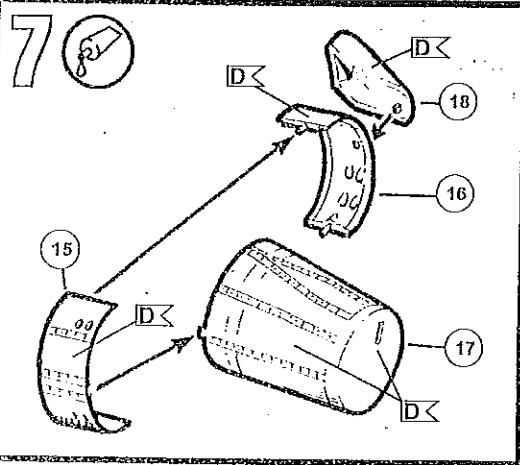
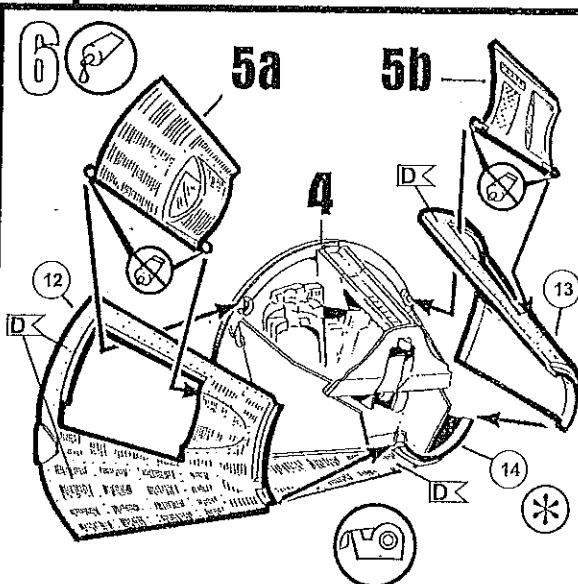
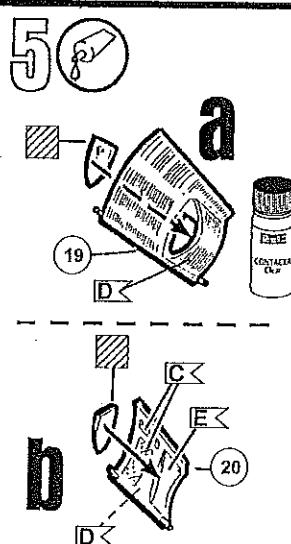
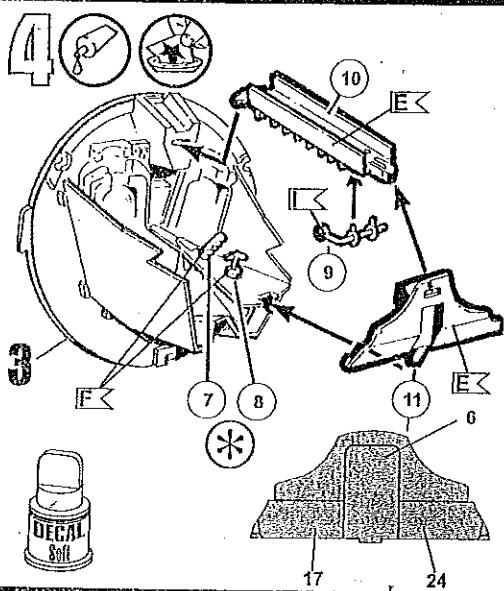
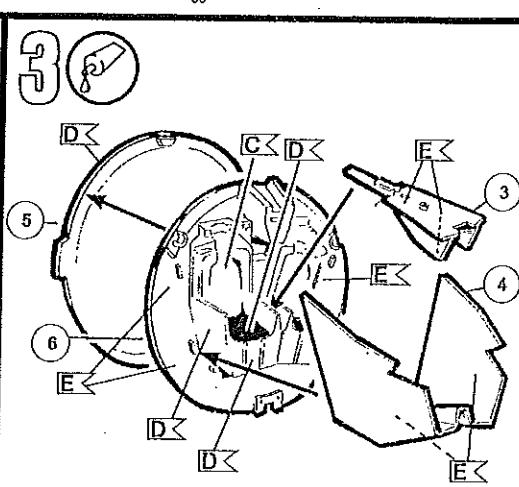
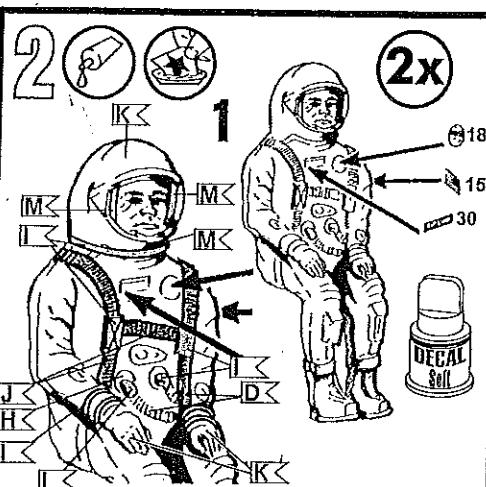
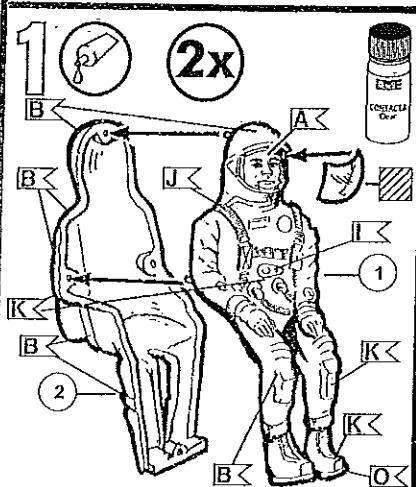
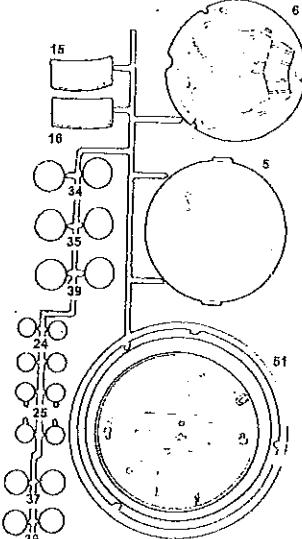
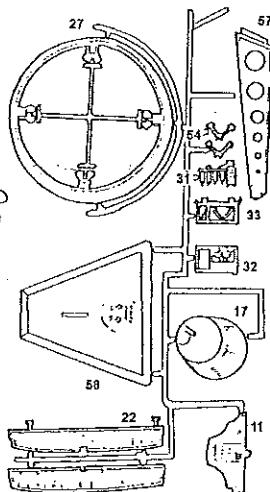
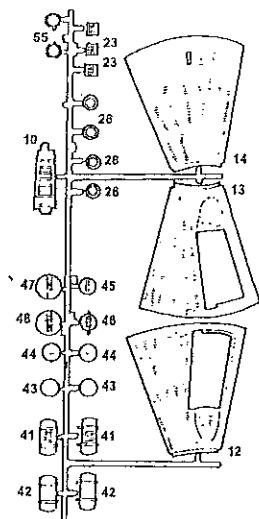
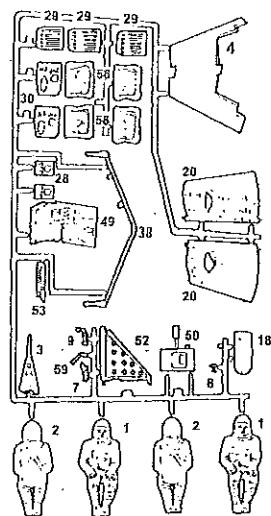
**For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.**

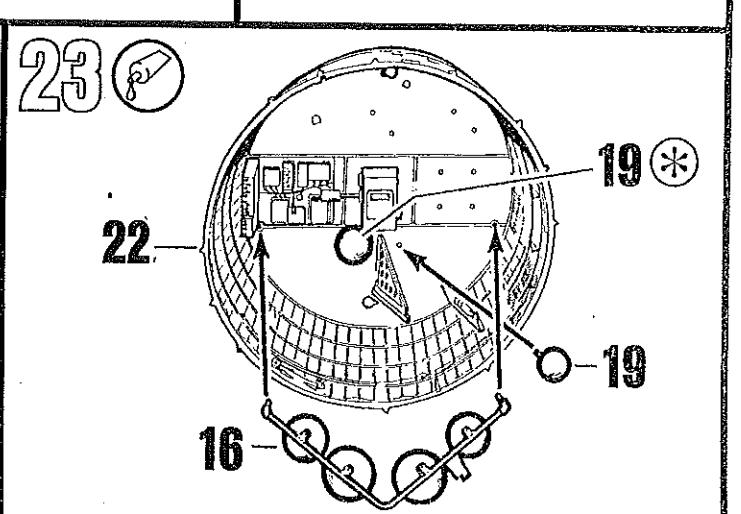
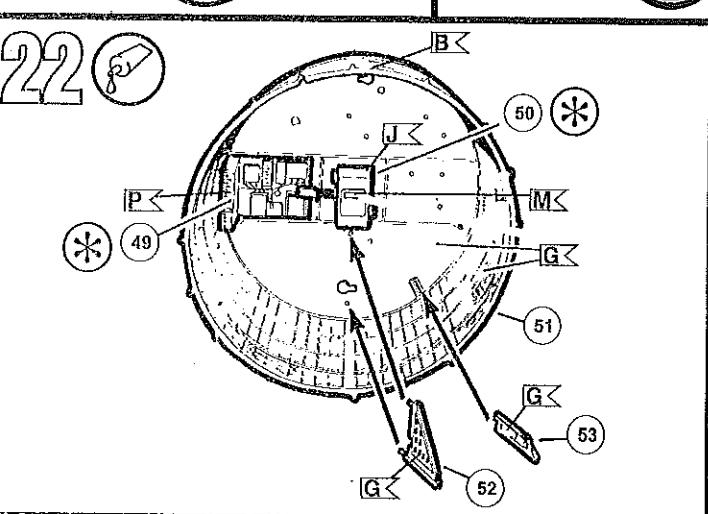
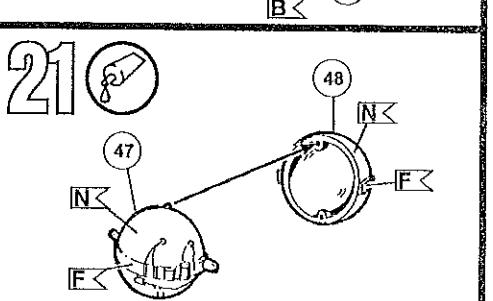
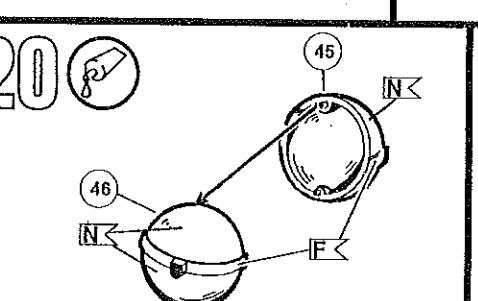
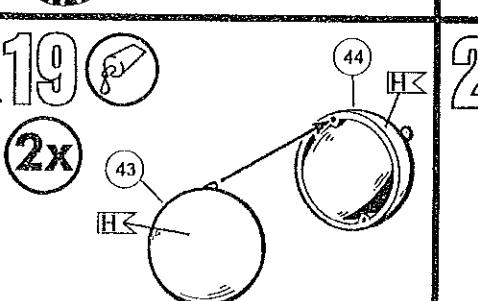
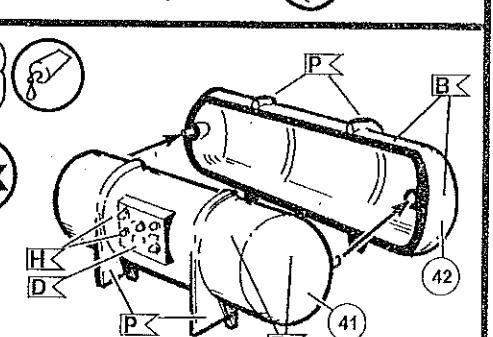
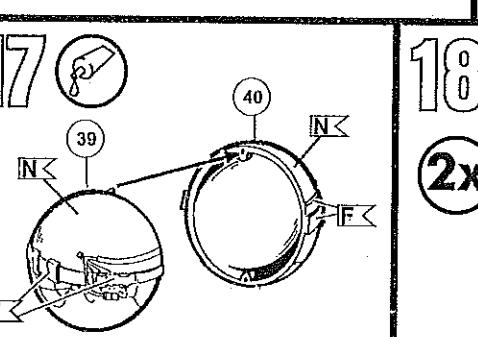
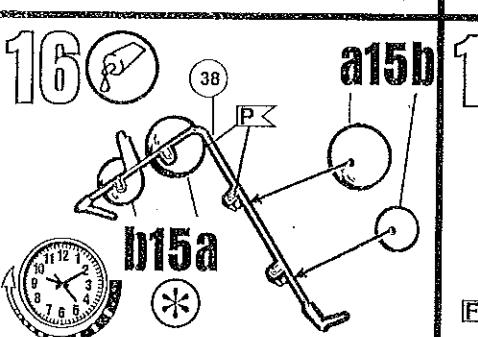
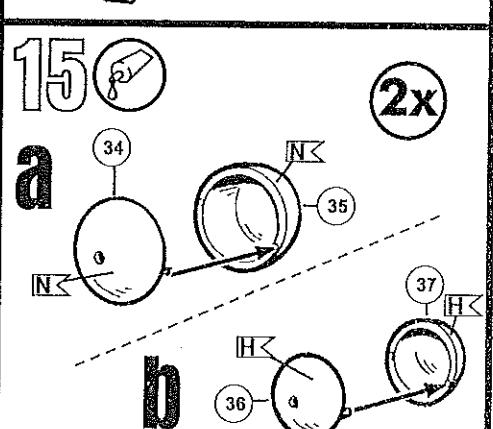
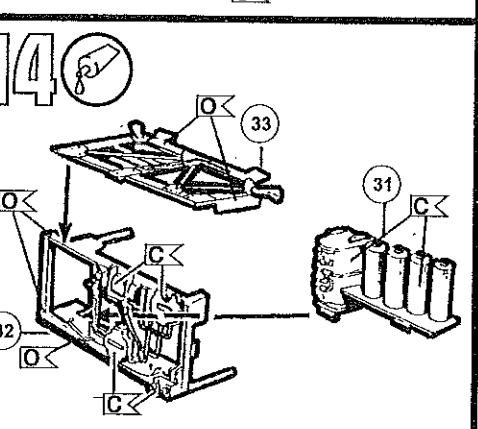
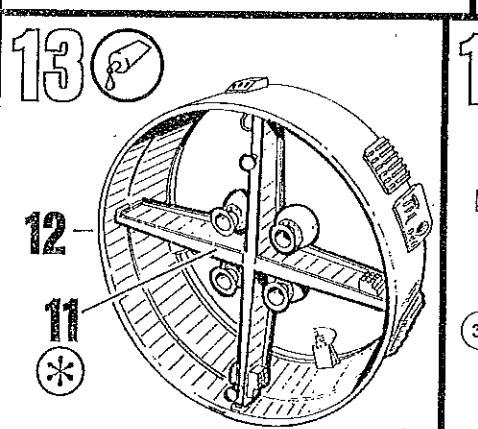
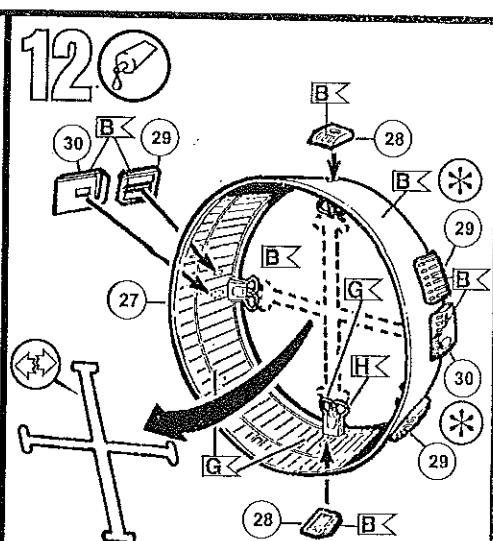
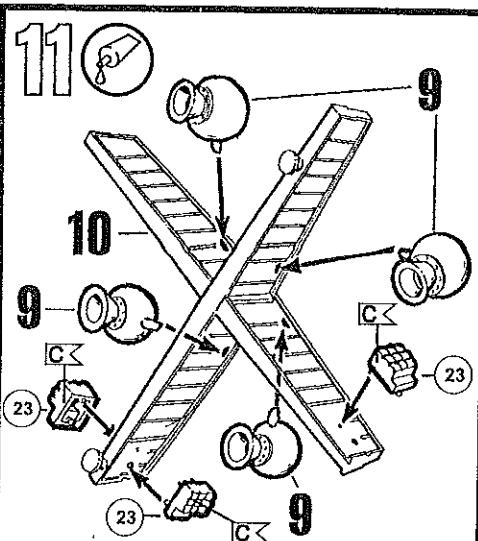
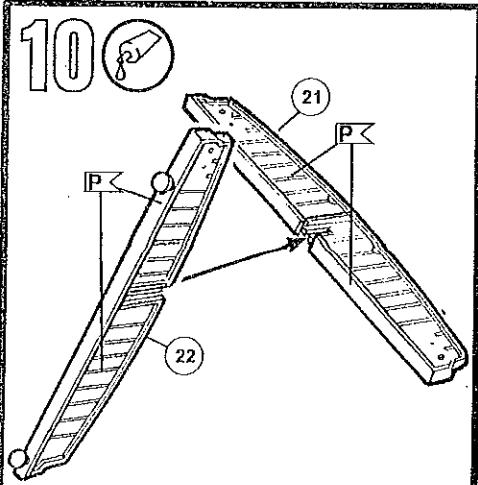
Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir nous adresser à votre revendeur habituel, muni de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

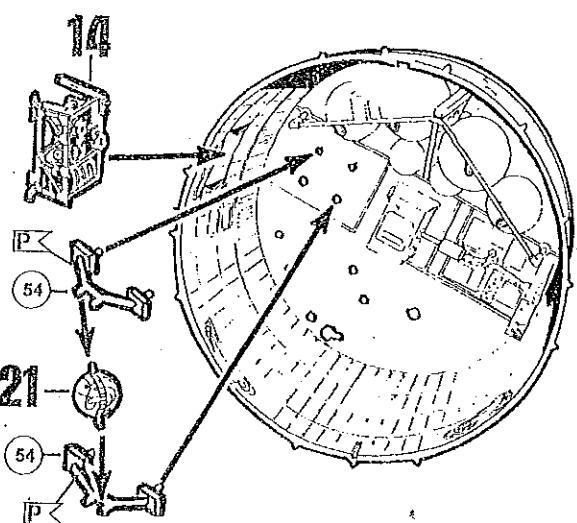
**Deze bouwdoos** werd **verschillende malen** volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN-streepcodes en de kassabon zijn meegezonden. **Wij vragen om periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht.** Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen Ons adres bij Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21000 Dijon, France.

*Onder adres X: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde-Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Britannië.  
Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.*

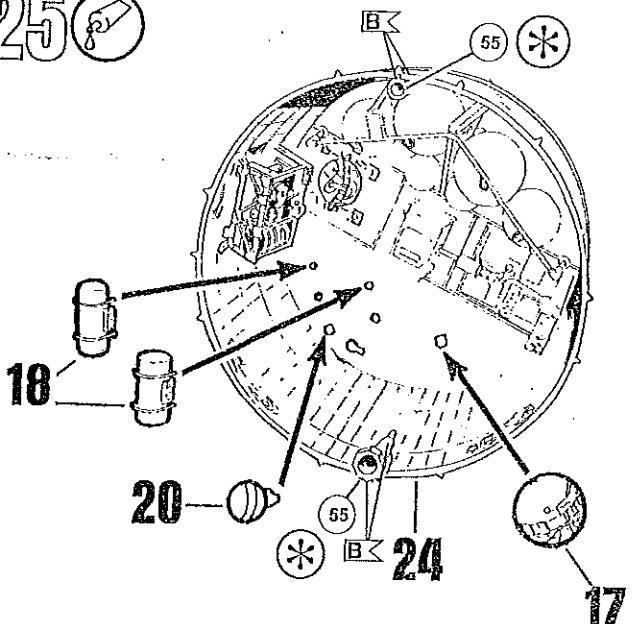




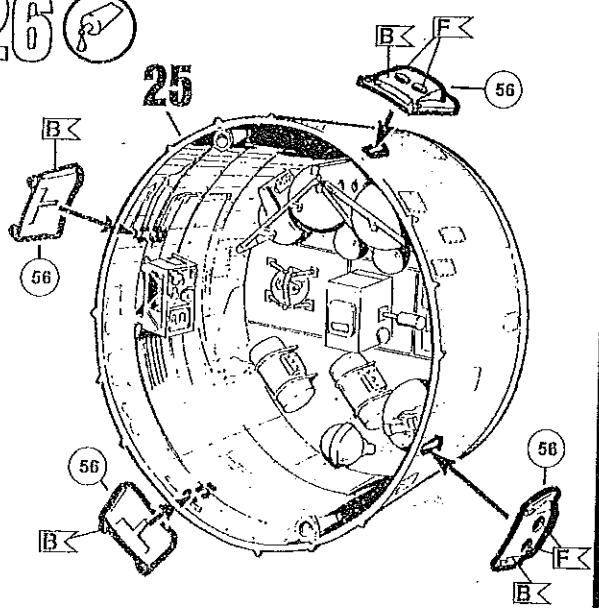
24



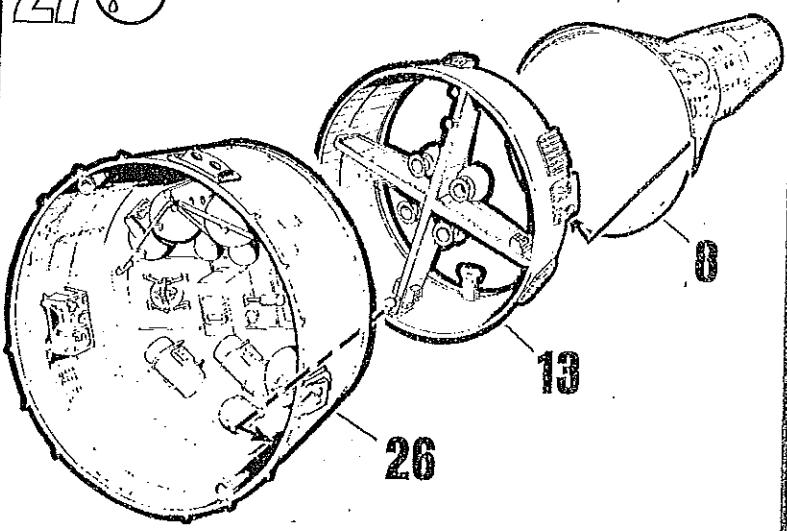
25



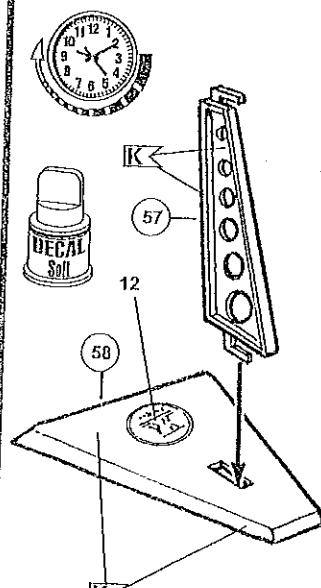
26



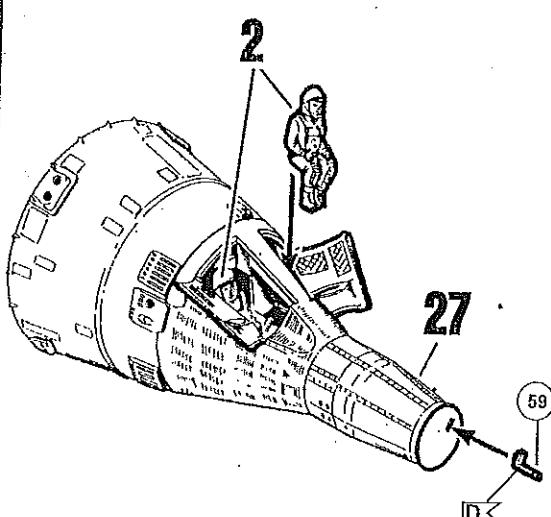
27



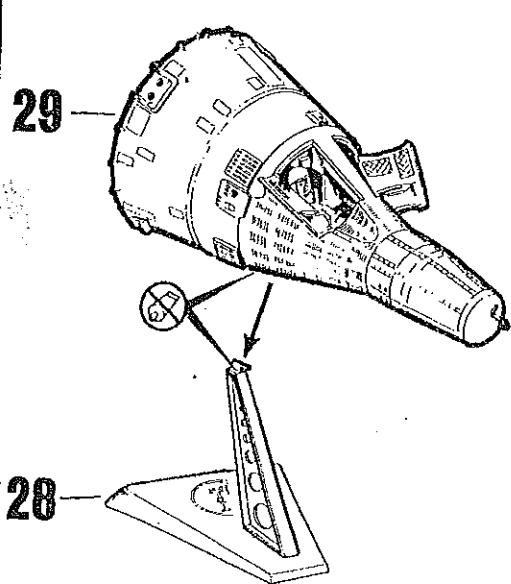
28



29



30



**31**  
**"Gemini" Space Capsule, NASA, USA, 1965-66**
