

C-160 TRANSALL EloKa/NG

Im November 1957 beschlossen die Regierungen Frankreichs und der Bundesrepublik Deutschland die gemeinsame Entwicklung eines neuen zweimotorigen Transportflugzeuges als Ersatz für die noch im Dienst stehende Noratlas. Dabei erwiesen sich die unterschiedlichen Vorstellungen der Militärs beider Länder als sehr gegensätzlich. Während man in Frankreich nach einem strategischen Transporter mit großer Reichweite verlangte gingen die deutschen Vorstellungen, auf Grund der NATO-Anforderungen, in Richtung eines taktilischen Transporters für die Kampfzonen-Versorgung. Für den Bau des neuen Transporters gründeten beide Länder im Januar 1958 die Transporter-Allianz, von der sich auch der Name des neuen Flugzeugs ableitete - Transporter - Allianz = Transall. Die Produktion wurde auf die Firmen Nord-Aviation in Frankreich und FVPW (Vereinigte Flugtechnische Werke) sowie HFB (Hamburger Flugzeugbau) verteilt. Als Triebwerke wurden Propellerturbinen vom Typ Rolls-Royce Tyne Mk. 22 ausgewählt. (Das gleiche Triebwerk fand auch in der zu diesem Zeitpunkt entwickelten Breguet Atlantic Verwendung.) Für die Kraftübertragung des 5 744 PS starken Tyne wurde in Kanada der größte Propeller der Welt entwickelt. Die vier Propelleralüpter ergeben einen Durchmesser von 5.486 m und bringen 760 kg auf die Waage. Dem Erstflug der Transall am 25. März 1963 folgten 6 Vorsierungsmaschinen ehe man 1966 mit der Produktion beginnen konnte. Die ersten von 160 bestellten Maschinen wurden im Mai 1967 ausgeliefert. Dabei wurden 110 Transall C-160D für die deutsche Luftwaffe und 50 Transall C-160F für Frankreich ausgeliefert. Die Serienfertigung endete in Deutschland am 26. Oktober 1972. Neues Interesse in Frankreich machte jedoch eine Wiedereraufnahme der Serienproduktion erforderlich. Dabei wurden zwischen 1978 und 1985 weitere 33 Transall für unterschiedliche Aufgaben gebaut - davon 8 Maschinen für private Nutzer. Die weiteren 25 Maschinen waren C-160NG (Nouvelle Generation = neue Generation) die äußerlich an den Taktensitzen über dem Cockpit - für die Luftbetankung - erkennbar sind. Während damit alle Maschinen dieser Serie in der Luft austanken können, sind jedoch nur 10 Maschinen mit einer Betankungsanlage ausgestattet um auch andere Maschinen zu betanken. Dieses "Körbchen-System" dient auch für die Belenkung von Rafale, Mirage und anderen Einsatzmaschinen. Die restlichen 15 Maschinen sind als Frachter ausgelegt. Außerdem erscheint die NG-Version mit den bisherigen Transall identisch. Neben einer Anzahl kleinerer Änderungen wurde auch eine größere strukturelle Veränderung bei der NG Serie vorgenommen: Das vordere linke Ladetor wurde weggelassen, was die Stabilität des Rumpfes wesentlich verstärkte. Alle Maschinen der NG-Serie wurden an das Escadre de Transport ET 2/64 "Ajou" ausgeliefert das in BAN 105 Eureux-Fauville stationiert ist. Die Transall der Luftwaffe werden seit einigen Jahren vorwiegend für die Versorgung der in Afghanistan stationierten deutschen ISAF-Soldaten eingesetzt. Da die Maschinen dabei einer besonderen Gefahrensituation ausgesetzt sind, die vom Boden kommt, musste man besondere Schutzmaßnahmen vornehmen. In erster Linie gehört dazu der Einbau von Ausstoßanlagen für Störkörper, die auf dem Rumpf und seitlich am Ponton angebracht sind. Dazu kommen noch zwei Behälter unter den Tragflächen und eine nicht näher bekannte Anzahl elektronischer Maßnahmen. Alle C-160D mit diesen Einbauten führen die Zusatzbezeichnung Eloka für - Elektronische Kampfführung.

• Technische Daten:

40.00 m
 32.40 m
 12.36 m
 3.15 m
 160.1 m²
 Rolls-Royce Tyne 8T/20 Mk. 22
 5 744 PS und 510 kp Restschub
 27 712 kg
 49 150 kg
 16 410 Liter
 8 000 kg
 16 000 kg
 536 km/h
 8 500 m
 475 - 580 m
 350 m

Forma herbergered und ha expectatio van Revell GmbH & Co. KG. Widerrechtliche Nachbearbeitungen werden gerichtlich verfolgt.
 Forma es product de la societate Revell GmbH & Co. KG. Tous usages ou duplications de boulodrome sera fait sujet de poursuite en justice.
 Forma es producto de la sociedad Revell GmbH & Co. KG. Todas las modificaciones sin autorización serán perseguidas por la ley.
 Modelado y su propiedad de Revell GmbH & Co. KG. a la propiedad dello stesso Impresario, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione elettriva.
 Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG. è proprietà della stessa Impresario, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione elettriva.
 Modell van Revell GmbH & Co. KG. vormaken is verboden. Laatstaanen leveren elektrische hulpen verzuimen ofwelke dan teken.
 Modelle erwerbt und sieben an Revell GmbH & Co. KG. Elektrogeräte unterliegen der Strafverfolgung für Rechtswidrigkeit.
 Produktet i præsens tilhører Revell GmbH & Co. KG. Misbrug af produktet kan straffes ved overtrædelse af etiketten.
 Model, Revell GmbH & Co. KG. Brugsmåden må ikke ændres uden tilladtelse. Koncernen vil tage tekniske midlerne til at opdæmme det.
 Forma es considerada un delito de侵權。Revell GmbH & Co. KG. A propriedade é reservada ao fabricante. Respalda-se judicialmente.
 Forma es considerada un delito de侵權。Revell GmbH & Co. KG. A propriedade é reservada ao fabricante. Respalda-se judicialmente.

C-160 TRANSALL EloKa/NG

In November 1957 the governments of France and the Federal Republic of Germany decided to mutually develop a new twin-engine transport aircraft to replace the Noratlas, which was still in service. The differing conceptions of the two countries Armed Forces proved to be in complete contrast to each other. The French Armed Forces wanted a Strategic Long Range transport Aircraft whilst the German Armed Forces - because of its responsibilities within NATO - required a Tactical Transport Aircraft for resupply within the Combat Zone. In January 1959 the two countries formed the Transport Alliance, from which the aircraft's name is derived - Transport Allianz = Transall.

The aircraft shared similar features to the Transall C-160. Production was distributed between the French company Nord-Aviation and the German companies VFW (United High Technology) and HFB (Hamburg Aircraft Company). The Rolls-Royce Lyne Mk.22 Turbo-Prop was chosen as the power unit. (The same engine was also to be found in concurrent development of the Breguet Atlantic). In Canada, the largest propeller in the world was developed to cope with the 5744 bhp developed by the Lyne Turbine. The four propeller blades described a diameter of 5,486 m and weighed in at 760 kg. The Transall undertook its maiden flight on 25th March 1963. A further six pre-production aircraft were built prior to mass production beginning in 1966. The first of the 160 aircraft on order was delivered in May 1967. Of these 110 Transall C-160's were delivered to the German "Luftwaffe" and 50 Transall C-160's to the French Air Force.

In Germany mass production ceased on 26 October 1972. Production was however resumed in 1978 due to renewed interest in France and by 1985 a further 33 Transall in various configurations had been built. Eight of these went to private users. The remaining 25 aircraft were designated C-160NG (Nouvelle Generation = New Generation). These were externally recognisable by the aerial refuelling probe above the cockpit.

probe above the cockpit. Whilst all aircraft in this batch are capable of being air-refuelled, only 10 are fitted with a refuelling unit which enables them to refuel other aircraft. This "Basket" system can also be used to refuel Rafale, Mirage and other service aircraft. The remaining 15 aircraft are fitted out as freighters. Externally the NG version looks identical to previous versions of the Transall. As well as a number of smaller modifications a major structural modification was also made to the "NG" series: the forward left-hand landing door was dispensed with, which greatly improved rigidity in the fuselage. All "NG" series aircraft were delivered to the "Escadre de Transport ET 2/64 Anjou" stationed in BAN 105 Etreux-Fauville. For the last few years Transall's belonging to the "Luftwaffe" have been used mainly to supply German IAF forces stationed in Afghanistan. There they are particularly vulnerable to attack from surface weapons which requires special defensive measures to be taken in order to protect them. In the main this means the attachment of external mounting points for Chaff and Flare dispensers on the fuselage and on the side sponsons. In addition there are two pods under the wings, various sensors and a large array of ECM (Electronic Counter Measures) equipment. All C-160D's with this equipment carry the additional designation "EW" which stands for "Electronic Warfare".

Technical Data:

Technical Data:	
Wingspan:	40.00 m (131 ft 2in)
Length:	32.40 m (106ft 3in)
Height:	12.36 m (40ft 6in)
Inside Fuselage Width:	3.15 m (10ft 4in)
Wing Area:	160.1 m ² (1,723 sq ft)
Engines:	Rolls-Royce Tyne RY.20 Mk. 22
Power Rating:	5748 Bhp and 510kp Residual Thrust
Weight Empty:	27,712 kg (61,105 lbs)
Maximum Take-off Weight:	49 150 kg (108,375 lbs)
Fuel Capacity:	16 410 Litre (3,610 gals)
Payload:	8 000 kg (17,640 lbs)
Payload-Overload:	16 000 kg (35,280 lbs)
Cruising Speed Max:	536 km/h (333 mph)
Service Ceiling:	8 500 m (27,880 ft)
Take-off Run:	475 - 580 m (1,566ft - 1,900ft)
Landing Run:	350 m (1,150 ft)
Crew:	3

2. **Vora verwijzigd door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG.** Onderstaande aanduidingen worden grotendeels verwijld.
Formas produzidas e da propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Céptos são autorizadas serem processados juridicamente. Como determinado no la
Modelos licenciados e och Revell GmbH & Co. KG. All rights reserved below selling logos are registered.
Formas e fraus de Revell GmbH & Co. KG. som oggi är äganderätten. Licenserade tillverkare logotypar.
Може да изгражда съдържанието и собствеността на фирмата Revell GmbH & Co. KG. Противозъбран
поддържа пресечни и от свидетелски поръчка.
Ни поради както искатите и как терминалът има властта на Revell GmbH & Co. KG. Ос параромес, нито
Он както искат и да има власт.
Тези са лицензиар Revell GmbH & Co. KG. и я имат възможност. Profit на засилване на разрешението за боди поддържал социални активи.
Форма е противоречие във власник Revell GmbH & Co. KG. Неизвестна логотип боди престо къмъл.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D. Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Rothenfolge der Montageschritte beachten. Bevorzugt Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gußmaschinen, Klebeband und Wäscheklammer zum Zusammendrücken der geklebten Inselteile (3). Plastifiziert in einer modernen Wäschestillstofsweg religieren und an der Luft trocknen, damit der Farbsatz auch die Abziehbilder besser hält. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Kron und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile austrocknen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farbe gut durchdrücken lassen, erst dann das Zusammendrücken fortsetzen. Jedes Abziehbildstück einzeln entzwickeln und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der herabgelassene Stelle vom Papier abschneiden und mit Löschpapier andrücken.

KE: OPGELEID: Voor de montage eerst goed de handelingen leren. Elk onderdeel is genummerd (1) - (17) op de montagedelen. Bereidt gereedschap voor en vijf voor het afbreken van de onderdelen (2), (3), plastiek en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de onderdelen (1). Plastic onderdelen met een zodig afstand houden en voutje loten dragen, zodat de varf en de deeltjes beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen, zijn dan ophangen. Groot en ver van de houtkanten weg stikken. Kleine onderdelen varven voor dat ze van de ruimte worden verwijderd (1). Varf goed laten drogen, dan pas verdergaan met de montage. Elke deel verschillend uitsnijden en aan te houden met de hand.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in water for 30-60 seconds. Gently transfer off excess and lay onto designated position, then press on with blotting paper.

F. ATTENTION : lisat bien la notice de montage avant de commencer. Groupe pièce est numérotée (1). Respecter l'ordre des opérations. Outils nécessaires : coulisseau et lime pour ébarber les pièces (2); disques, ruban adhésif et place à longue pour monter les pièces collées (3). Nettoyer les pièces en mouillant une solution douce de produit de lessive et faire les séches à l'en face que la peinture et les décolorantes restent intact. Avant de coller la tôle, vérifier si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettre peu de colle. Ensuite le chassis et la peinture des surfaces de collage. Décoller les parties piéces avant de les déstabiliser de la groupe (4,5). Leisser bien sécher la peinture avant de poursuivre l'ossabondage. Découper chaque morceau séparément et plonger la dalle d'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, frotter gommier le matériau pour la séparation du papier et presser sur l'emplacement avec du papier torréfié.

Ej: ¡Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detalladamente las instrucciones. Cada placa va numerada (1), (2), etc para crear el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbarcar las piezas (2). Clavo de destornillador y plazas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen el día para mejorar así la adhesión de la pintura y los colores. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sólo excesivo. Afilar las dos superficies de pegado del cromado y la plástico. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendidas de su sujetador (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se sequen bien la pintura. Recortar los cromados uno por uno y sumergirlos durante unos 20 segundos en agua fría. Sacarlos del agua y dejarlos caer sobre el lugar adecuado y aplicar el pegamento encima de ella papel secante.

I. ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente la Istruzione di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1) - (8). Tener presente la successione delle fasi di assemblaggio. Alzarsi necessari: coltello o lima per togliere la bracevia dei parzi (2), nastro adesivo e nastro da bento per fissare i persi singoli dopo averli incollati (3). Lavorare i particolari in plastica con un detarsoffo delicato e lasciare asciugare dell'acqua, per una migliore adesione della strato di colore e della figura decalcomania. Prima di incollare, verificare che i parzi si abbiano bene tra di loro; applicare il collafo con parsimonia. Egliere tono e colora della superficie da incollare. Disporre i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene prima di proseguire con l'assemblaggio. Rigirare singolarmente ogni figura ed imarginarla in cappa rispedire per 20 secondi di circa. Applicare il motivo nella noncirca sottocuore e tamponarlo con carta assorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga innan du sätter modellen somma. Verondo detta! Er numererad (1). V g hektat färgen i sammanställningsstegen. Verktyg, som du kommer att behöva : kolv och fär för att sträcka deltagens rana (2), garnskräddare, tjev och klödypor för att hälla smutsen av föremålet deltagaren (3). Rengör plastdelarna i en mäld tvättmedeldosa och torra dem ihop med en handduk (4). Sätt ihop delarna och dekorer med klödypor. Håll ihop delarna med klödypor och sätt ihop dem och sätt ihop klödypor för att lock och dekorer skall hålla bättre. Kolla, om deltagaren har lagt ihop de klister delar och sätt ihop linsspatan (5). Avlägsna krom och lock från ytteros, som kommer att funnas ihop. Nålo de snyd deltagaren basa av utvecklaren med den frida ramen (6). Låt locket riktigt torra igenom innan du festställer med sammansättningarna. Skriv ur varje dekoration enklast och doppa delen (7). Låt locket riktigt torra igenom innan du festställer med sammansättningarna. Skriv ur varje dekoration enklast och doppa delen (8). Varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pepparen genom att trycka vid det negativa sidan och tryck fast med hästskäpper.

DK: EMARK: Inden sommersæsonen begynder, skal byggeværdieningen læsset godt klæmmede. Hvis der er numerantet (1), Fællesfølsomt et monteringsstørrelsen skal overstyrkes. Nedenfor værkst. Krim og til 100 grydest af (2); gummidamper, type og teknikken til at holde de (3) enkeltstørelsen sammen. Plaststørelsen reses ud i en mål sæbed og løftes op så midtlinjen og øverste farvefælledetraede bedre kan hæfte. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer, hense pænnes sparsommeleggt. Kram og farve hæftes fra klæbefældetraede. Da skal delen mødes inden da hæftes fra nummeren (4). Det farves først gennem inden sommersæsonen fortæsses. Overføringstilhæderes motiver skalres ud ekstensiv og dyppes ca. 20 sek. I vordet vand. Skub næstefor papret og tryk det fast med trækpat.

N: OBS! Les noga igjennom møteledningsanvisningen før sommertidsgågen. Hver del er nummerert (1). Følg rekkefølgen på møteledningstiden. Nodavlegg verktøy: Klev og lås for ferdig av grader på deles (2), gummikled, tape og klestikkper er å holde sommertidsgågen. Klemde skattekistene (3). Reisegjør plottstasjonen i midt steppen og la den høytstår, slik at fergen og båten sitter heire. For påtakkingen av klemde skattekistene må deles passet. La på litt km. Fjær kremp og grøp på klestikkperene. Med dele stasjonen før de fergas fra trosses (4) (5) det konsulteres om deles passer. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i verret vann i ca. 20 sekunder. I fergen lurer godt for sommertidsgågen fortsett. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i verret vann i ca. 20 sekunder. Skriv motivet fra oppsett på det merketide stedet og trykk på med trekkpegl.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para o seguimento dos estágios de montagem. Fazendo assim a sua hora a apertar o rebordo as peças (2), etc. etc. Só aderir a molde do rosto quando sustentar as peças (3) durante a colagem. As peças de matéria plástica devem ser limpos sempre soltando fraca de detergência e secas se nr. 16, forneça quando da hora de colagem tenham uma boa aderência. Antes da colagem, verificar se as peças encaixam perfeitamente e colo a hora em pequena quantidade. Finalmente, escurecer a hora das superfícies e serrá-las delicadamente. Não passar hora nas peças que ainda se encontram frias no grande da matéria plástica. Pintar as peças com verniz de proteção e deixá-las secar. Deixar secar por 24 horas. Colocar a hora sobre a base de madeira e escurecer a hora das bordas e margens das peças em duas horas durante aproximadamente 20 segundos. Declarar os motivos da peça na posição finalizada e secar.

Read before you start!

Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдать последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и кипятильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, клейкая лента и зажимы для сушки белла для прижимания склеиваемых отдельных частей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе до полного высыхания. Краска и переводные картины лучше приклеивать. Перед приклейкой проверять, подходит ли деталь. Клей наносить аккуратно. Хром и краску лучше удалять с поверхности склеивания. Небольшие детали покрасить перед склейкой. Краску необходимо хорошо просушить, только после этого можно приступать к монтажу. Каждую соответствующую переводную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отдельно от бумаги в прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytać dokładanie instrukcję montażu. Karta części jest ponumerowana. (1). Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: nóż oraz plnik do usunięcia zatyczek z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klamerki do biegunów dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikową część w wodzie z delikatnym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przyległość farby oraz kalkomanii. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; nanosić kolejny krok oszczepiania. Usunąć farbę z powierzchni przeznaczonych do klejenia. Matowe elementy pomalować jeszcze przed wycięciem z ramki (4) (5). Farbę dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyjąć pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczonym miejscu i docisnąć bibułą.

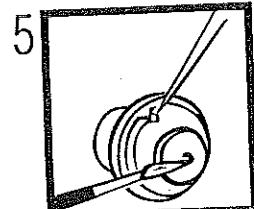
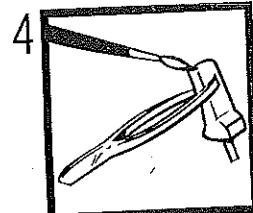
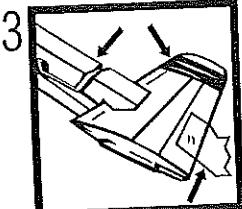
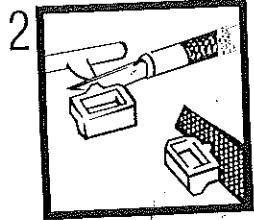
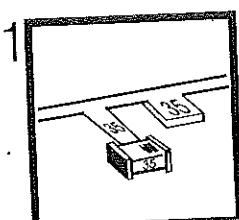
CZ: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dobjev na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a plátk na odstranění na dlech (2); pyrožna pásek, pásek a kolíky na rádio pro přidržování lepených jednotlivých dílů (3). Díly z plastické mohou vyrážet v rozotoku. Jemněho pracího prostředku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění péče při hřezení barevného náteru a oblétky. Před nalepením zkoušenovat, zdaž díly lily; lediplo nanášet úsporně. Chróm a barvy nechat dobře lepeny plochách odstranit. Matný díly naftou před jeho odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechat dobrě proschnout, lepivo potom pokračovat v sestavení. Každý motiv oblétku jednotlivě vyznačit a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odusnout a přitlačit pomocí stříbrného lesku.

H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látak el (1). A szerelési lépések sorrendjére figyelni kell. Szükséges szerszámcímkék kész és részlegel az alkatrészök sorrendjében (2); gumiizzsal, ragasztószálakkal és ruhacsíppal az összeszerelési alkatrészek megtártásához (3). A műanyag alkatrészeket légy mosószeres oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszártani, hogy a festék bevonuljon és a matricák jobban tapadjanak. A felfrissítés előtt elterelni kell, hogy az alkatrészök összeilleszenek egymáshoz (4). A ragasztószálakat karácsonykor kell felhordani. A krómöt és festékot a ragasztási felületekről el kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből töröttén eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jó megszáradni, az összszerelést csak ezután szabad folytatni. minden matrica-motívumot egyesével kell khíványra rögzíteni. kb. 20 másodpercra meleg vízbe kell áztalni. A motívumot a megjelölt helyen a papírról lecsúsztatni és itatóspárolt felülemon.

SK: POZOR: Pred začiatom stavby si pozorne preštudujte stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Objekt na poradie montážnych krokov. Potrebné nástrujej: Nôz a nôžlik na oddeľenie dielov z hŕančeka a ich začínanie (2) - gumičky do vlasov, leplacia páska žípce na prádiel, pred zlepšávanie jednotlivých lepených dielov (3). Diely zlepľastu odnáštiť vľasobom rozložku čítačského prostredia (spárovaná) a nechac' uschnúť na vzdahu za účelom lepej prilnavosťi lepidla, farbiar a fľaplejek. Pred lepením skontrolovať, či dieľy lejucu a malinu nanášajú správne. Chrbát a farbu na lepených miestach opatrnne odstrániť. Malé diely naťažiť este pred ich odobratím z hŕančeka (4) (5). Farby nechať dobre zaschnúť, až potom pokračovať v ľazostavovaní. Každú ľazopeku vystrihnúť jednotlivou alponou do vlastnej vody približne na 20 sekúnd. Nálepku na priľahlom mieste modelu presunúť z hľosného papiera ažmienej.

RO: ATENTIE! CITITI INSTRUCȚIUNILE CU ATENȚIE ÎNAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPONENTĂ ESTE NUMEROTATĂ. ASAMBLAȚI ÎN ORDINEA INDICATĂ PE SCHEMĂ. PIESELE SE DESPREZĂ DE PE RAMĂ CU UN CUTTER. BAVURĂ SE ÎNLĂTURĂ CU O PILA FINĂ. CURATĂȚI PIESELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI, URME DE VOPSEA SU CURATAȚI CU O SOLUȚIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI ÎNAINTE DE DESPRINDEREA DE PE RAMĂ. LASAȚI VOPSEAUA SA SE USUICE, BINE SI NUMAI APOI CONTINUĂȚI ASAMBLAREA. TAIAȚI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSAȚI ÎN APA CALDĂ CCA 20 SEC., TRANSFERAȚI ÎN POZIȚIA POLARIZAȚI CLOCOTIETE, FOLOSIȚI NUMAI DEZVIZIUS/VOPSELE REVELL.

BG: ВНИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. Всяка част е номинирана. Следвайте последователността на етапите на спомагането. Необходими инструменти: нож и типа за отпирване или изливане на определените части: гумена лента, лейкопласт и ципълът за пръзни за да задържат заедно следните части след запечатването им. Пластикови елементи да се починт във водата в резервоар от вода и перилен пропорци, да се излизнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро скепление на боята или ваденката. Нанесете боите върху малки части преди да ги от долните от шаблон. Оставете боите да изсъхнат преди да продължите със спомагаването. Преди нанасяне на лепило настъпва 10 боята от повърхността за скепление. Преди запечатване проверете дали са стигнали пълно идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отдельно всяка една ваденка и я положете в топла вода за около 20 секунди. Отделено ваденка та от указаното място на хартията и я попитайте леко с попитвателната



Benötigte Farben/Used Colours

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung, das aus der Kartonage herausgeschnitten EAN-Strichcode-Feld und der Kassenbon eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikelteilen übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!**
- Einzelteile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden! Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Direktvertrieb gilt für:
- Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributoren abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase), original instruction sheets (will be returned) and the barcode cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X, Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr 30-32, 32257 Buerde. This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Orchard Mews, 18c High Street, Tring Herts. HP23 5AH, Great Britain.
For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité un contrôle visuel et un contrôle des nœuds.

Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir nous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN et d'un bon état de votre ticket de caisse.

découper la boîte, ainsi que de votre ticket d'achat. LE SAV ne sera assuré que pour les articles achetés étant déja équivalents depuis moins de 24 mois. Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez nous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde ou Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, 7500 Paris, France.

F-21000 Dijon, France.
Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

- - - - -

De vaders werden verschillende malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht.

Deze bouwdoos werd verschillende malen volledig gesloten en opgeopend. De klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uitvoeringsplannen en de tekeningen worden meegezonden. Wil u vragen om uw

Klachten kunnen slechts in behandeling worden als de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om u een voorbeeld te geven van de artikelen die binnen een periode van

begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huishoudelijke artikelen die binnen 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden.

de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling behandeling worden genomen.

gekocht worden.
Henschel & Co. KG, Abteilung X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde.

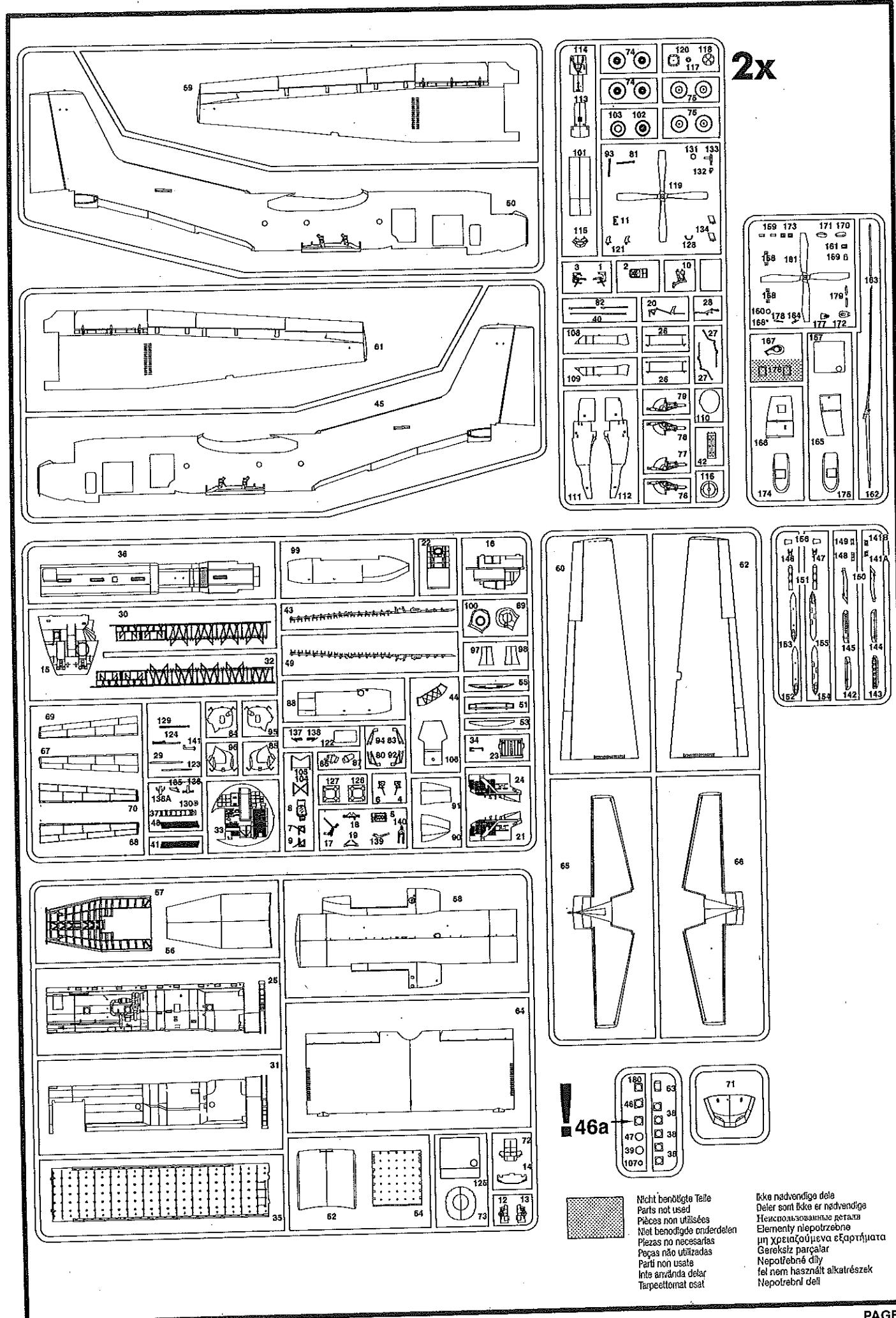
Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Altdetting, Duitsland.

Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannië.
Aanvullende informatie kan worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers.

Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele locatie verstuurd.
Wilt u zoeken naar contact op te nemen met uw winkelier.

van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken u contact op te nemen.

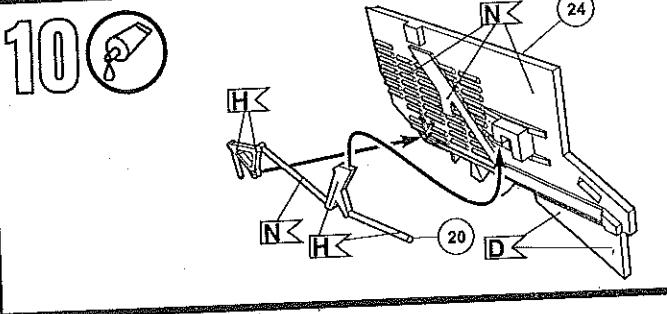
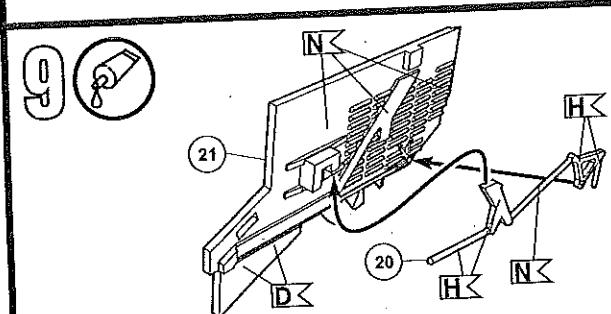
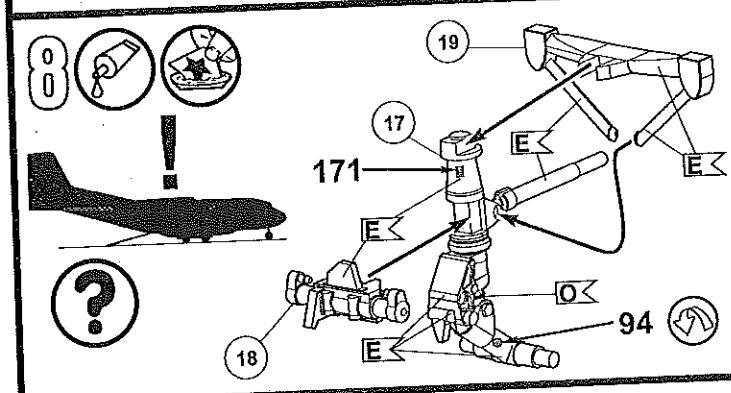
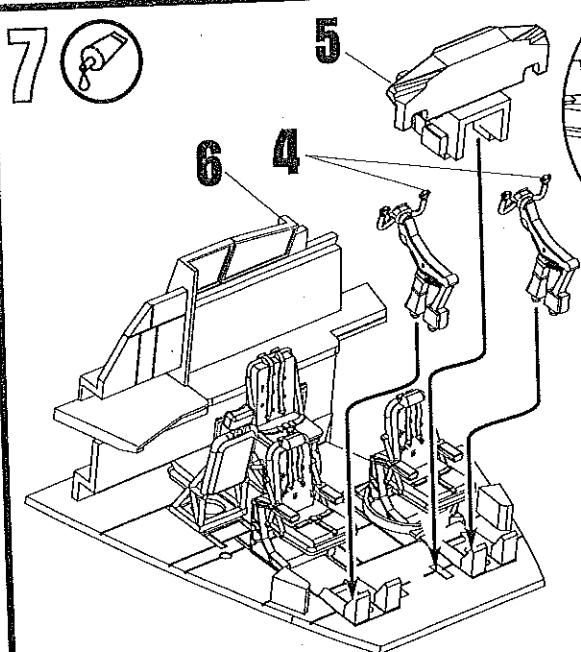
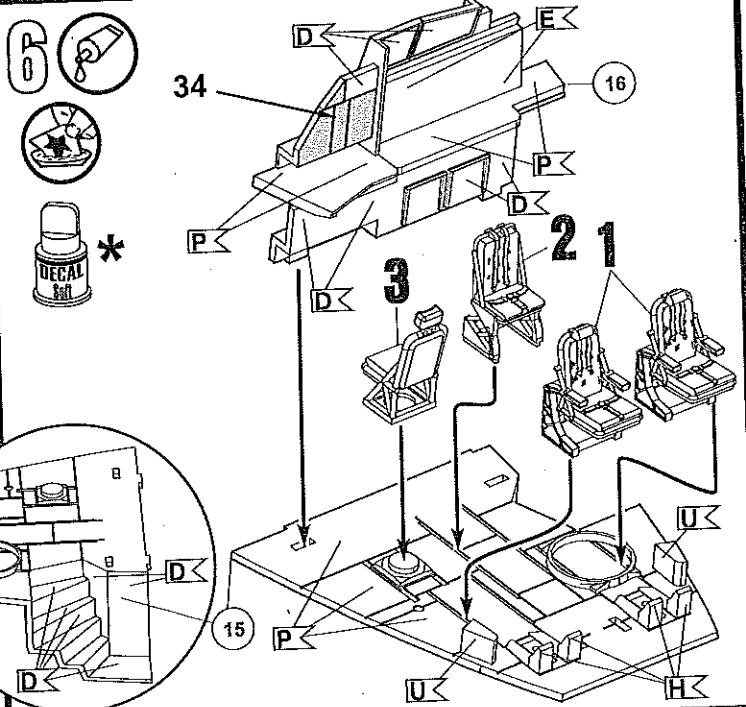
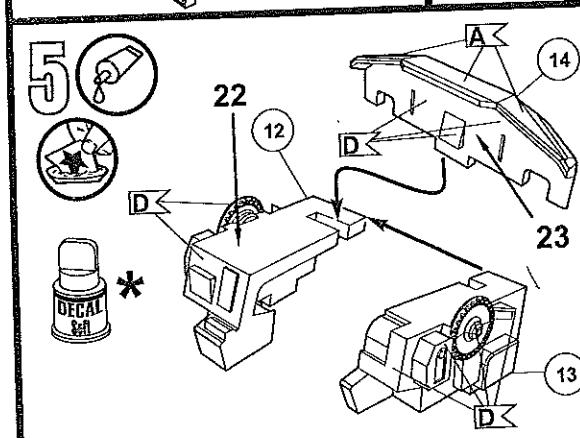
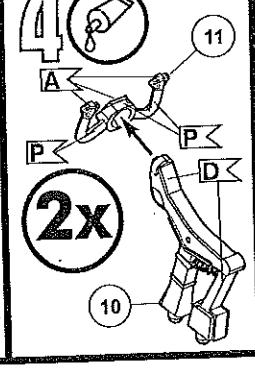
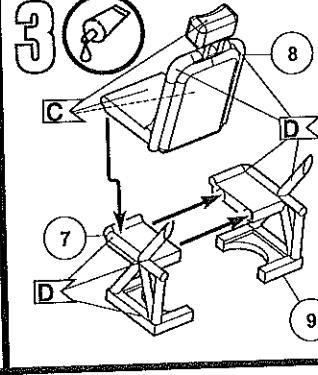
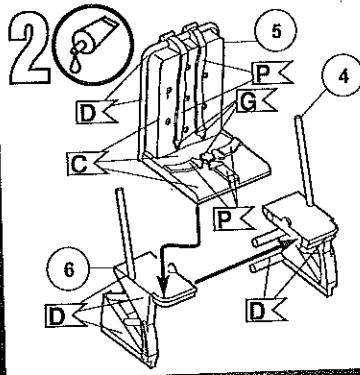
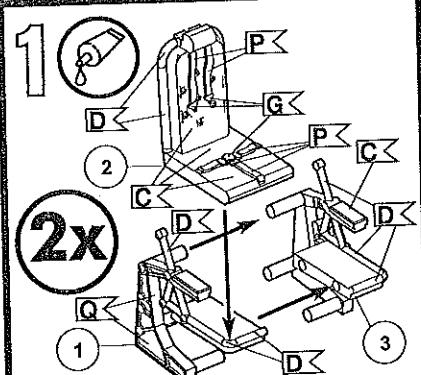
[A long horizontal dotted line.]

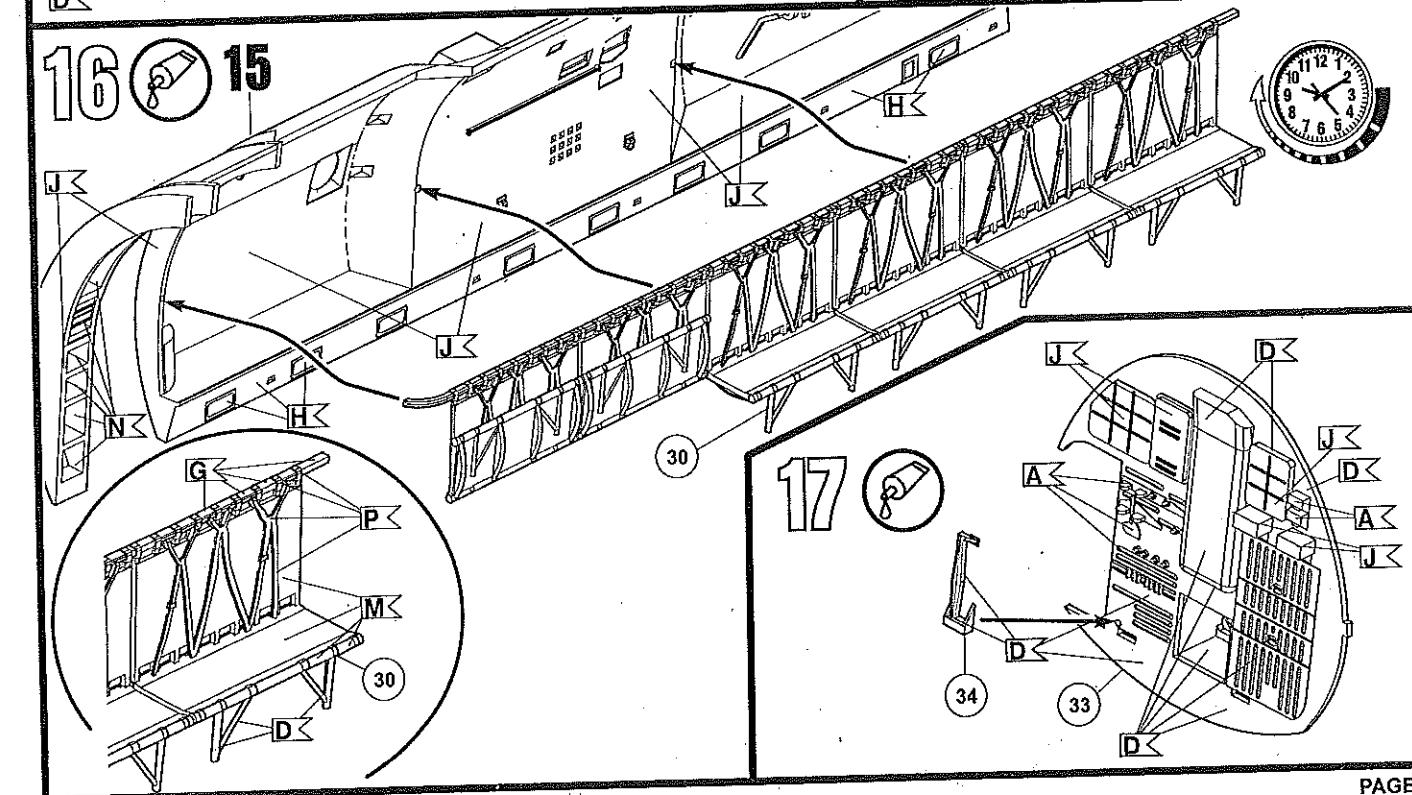
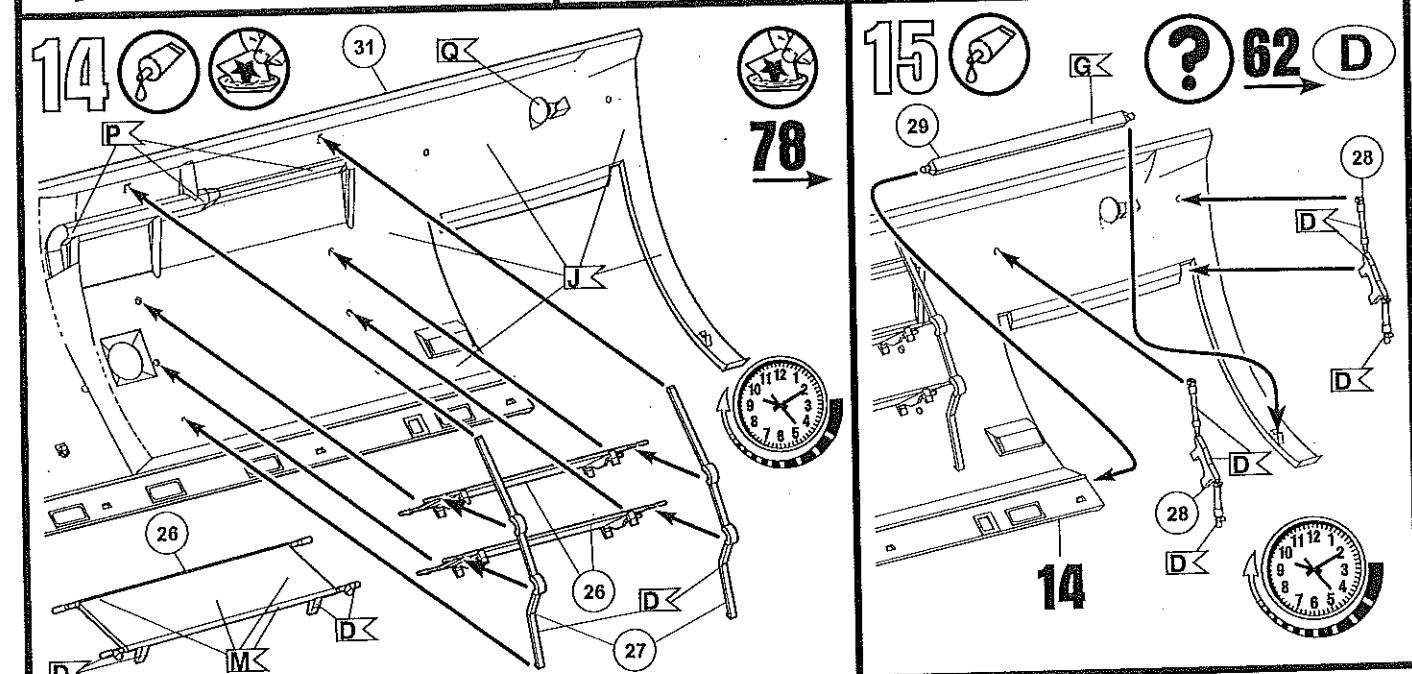
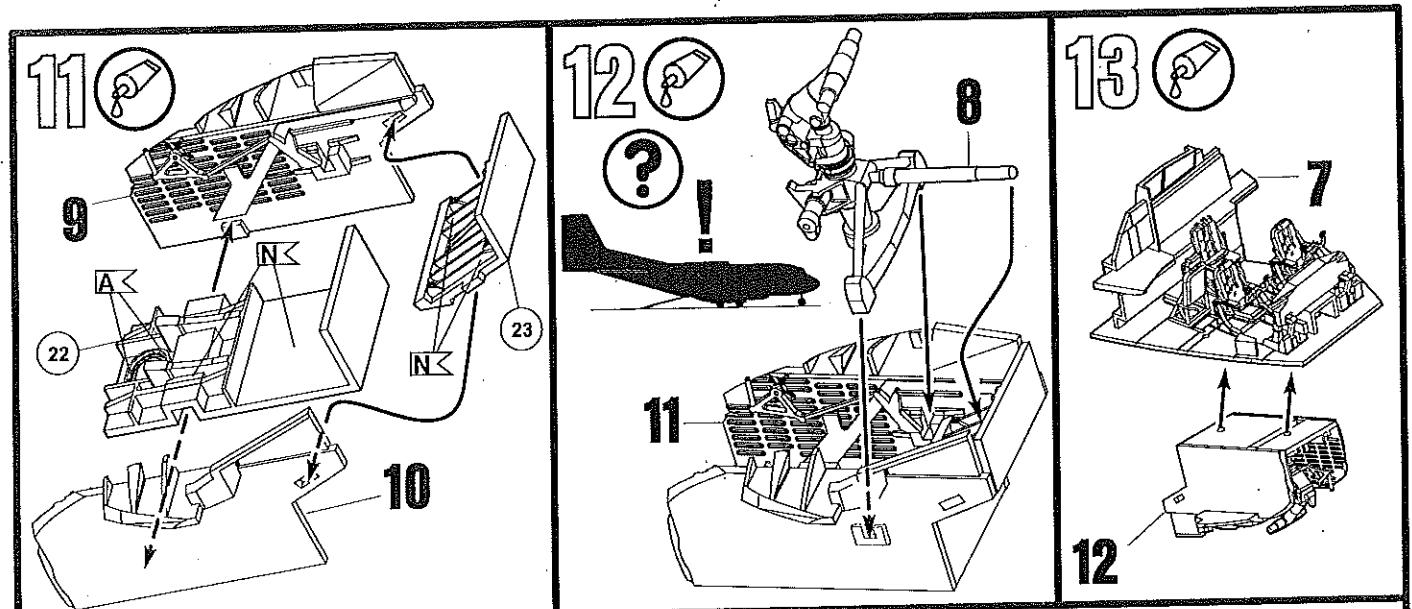


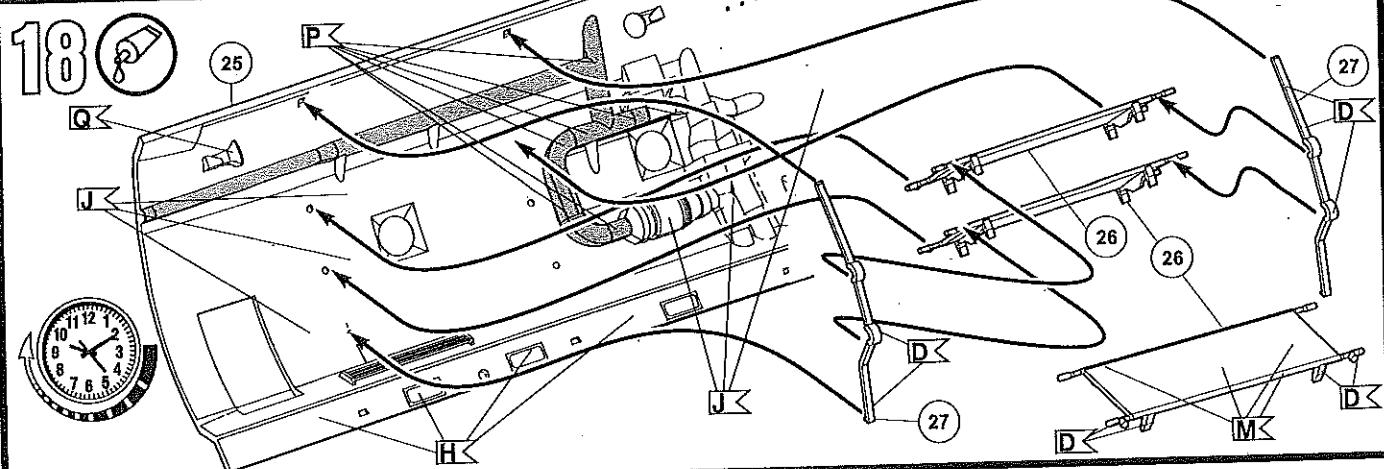
Deutsche Luftwaffe
ELOKAArmée del Air
NG

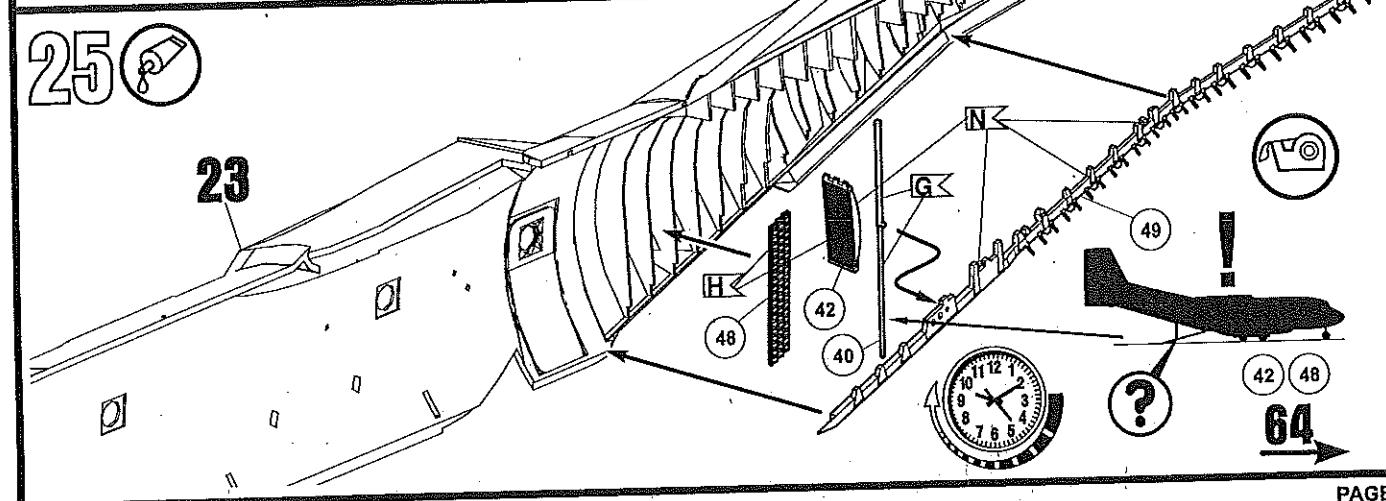
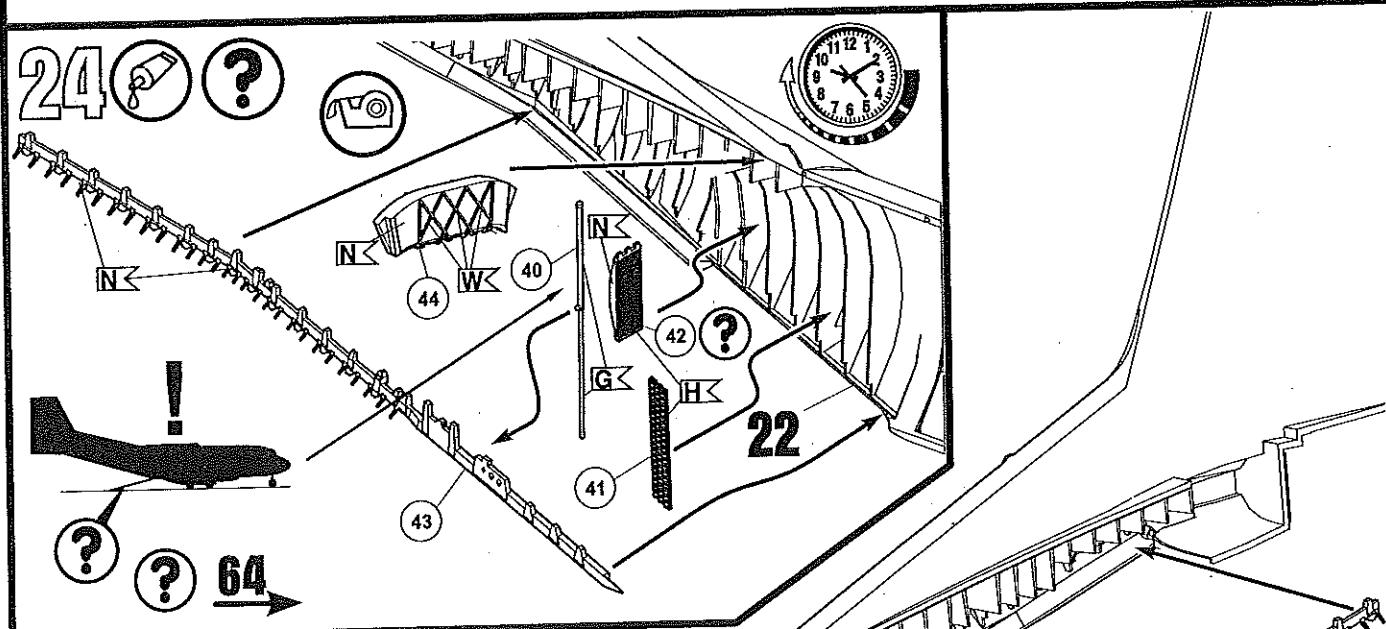
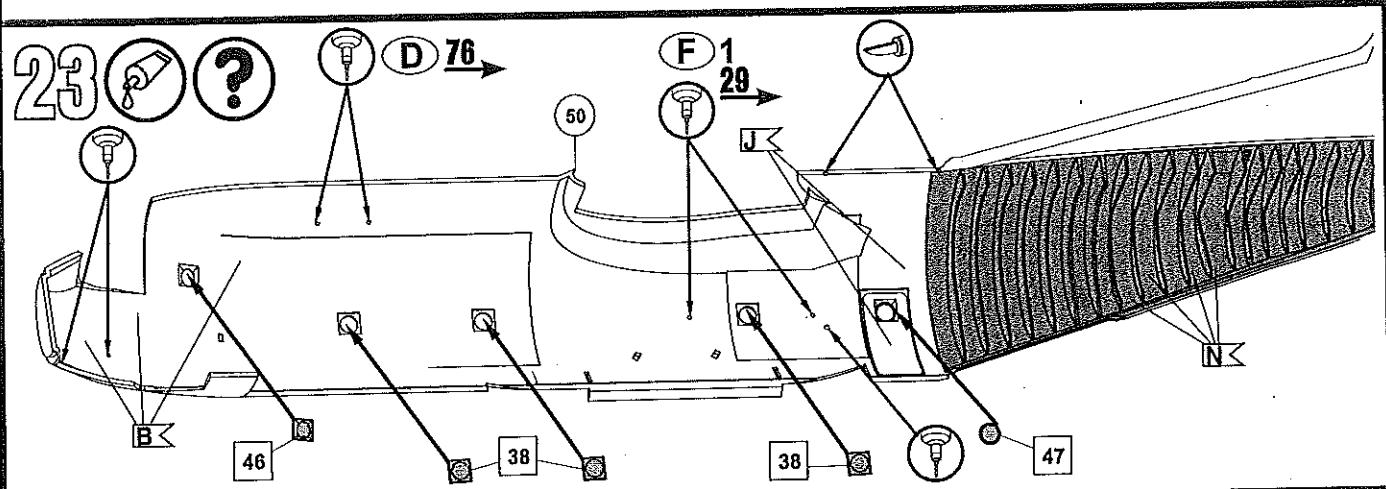
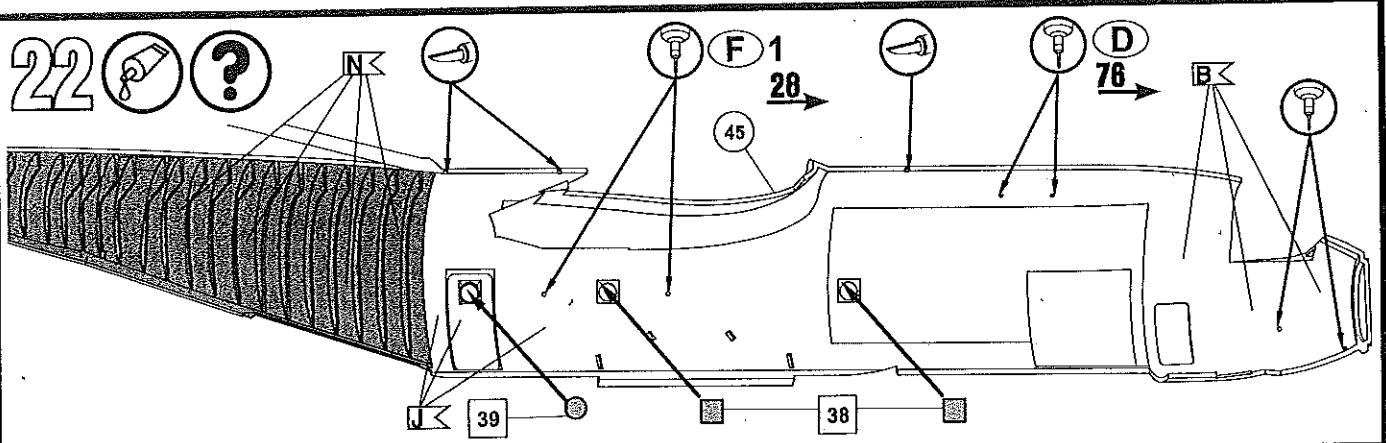
F(1)

F(2)

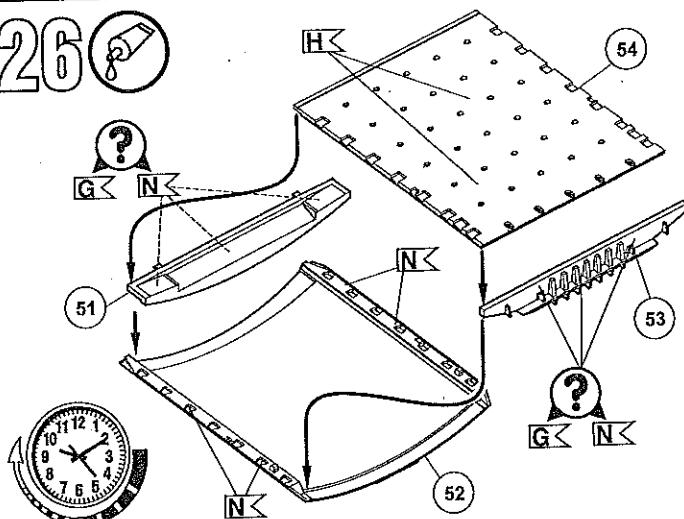




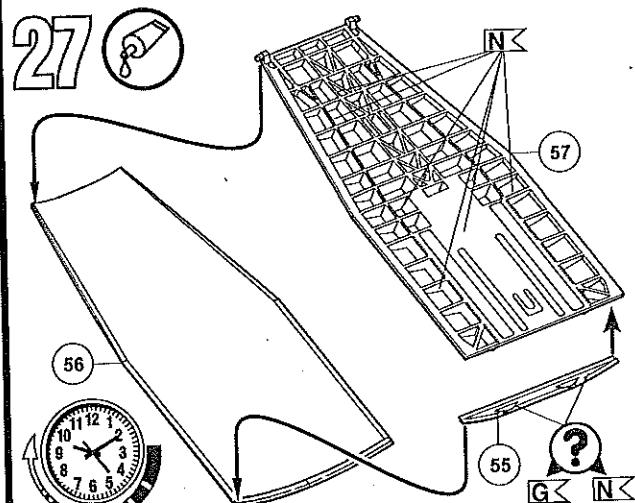




26



27



28



24



27

21

29



28

13

25

175 F 1 81

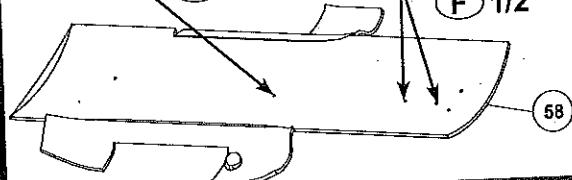
30

40 g

B

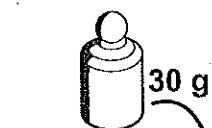
D

F 1/2



31

30



58

30 g

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

58

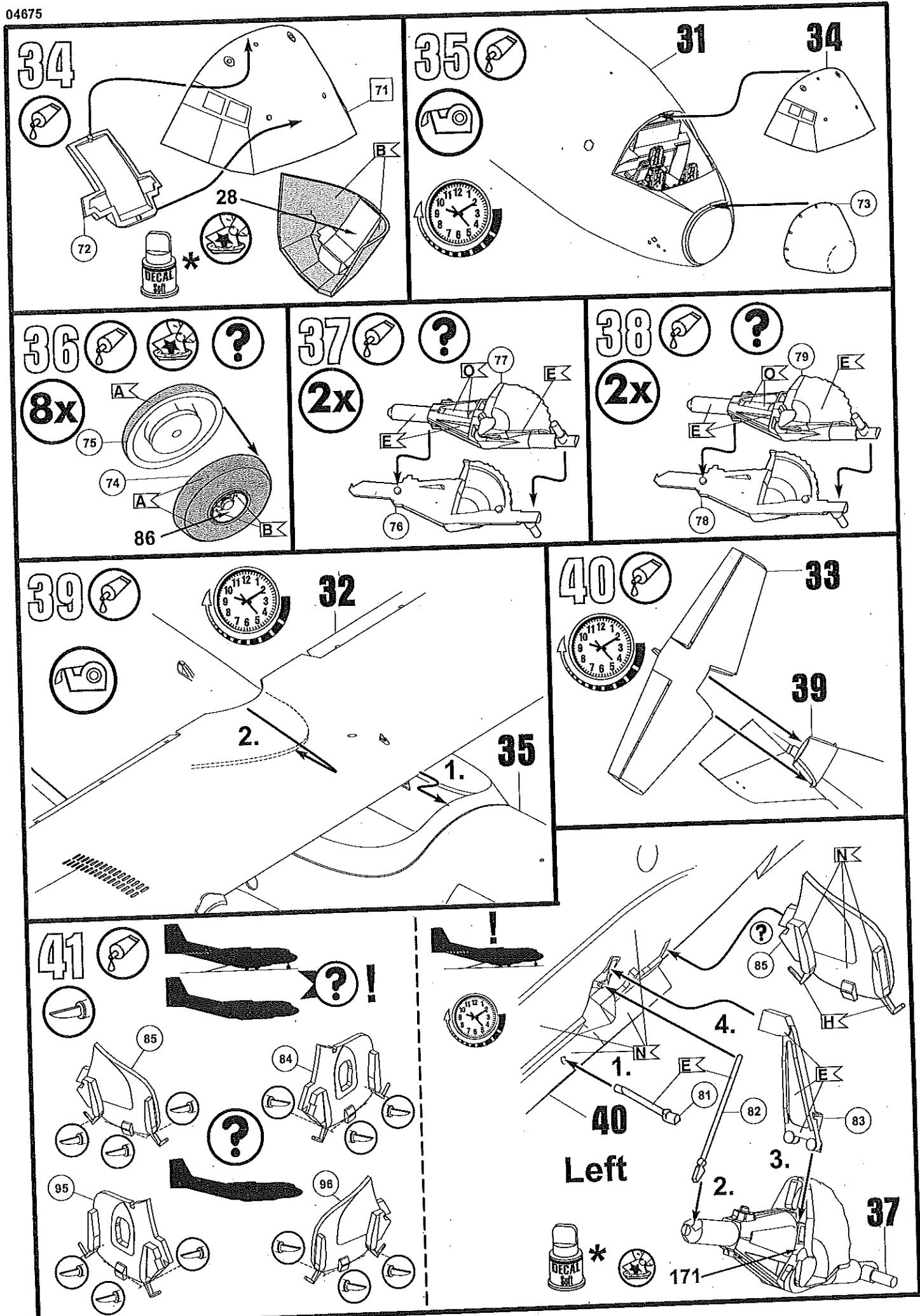
58

58

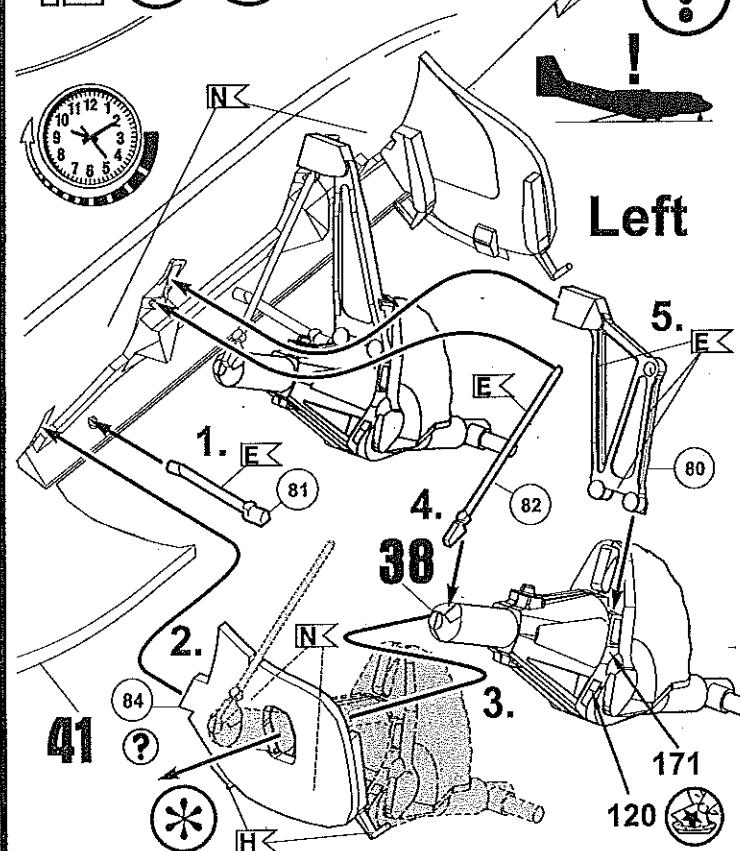
58

58

58



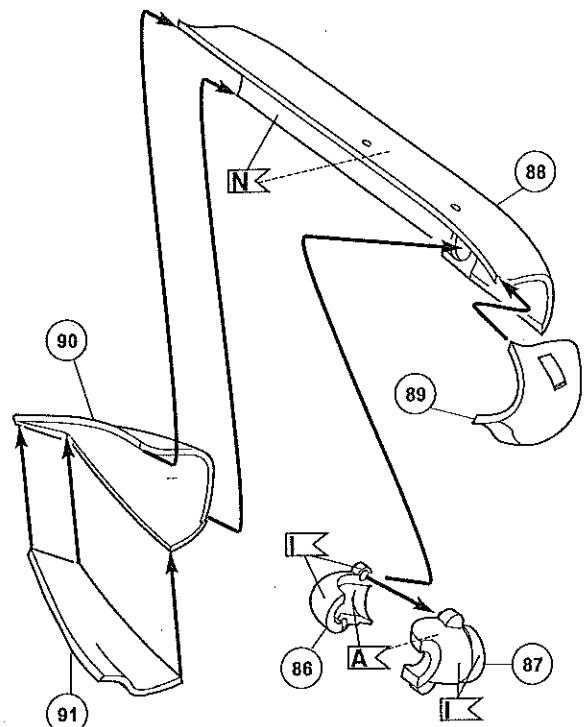
42



43



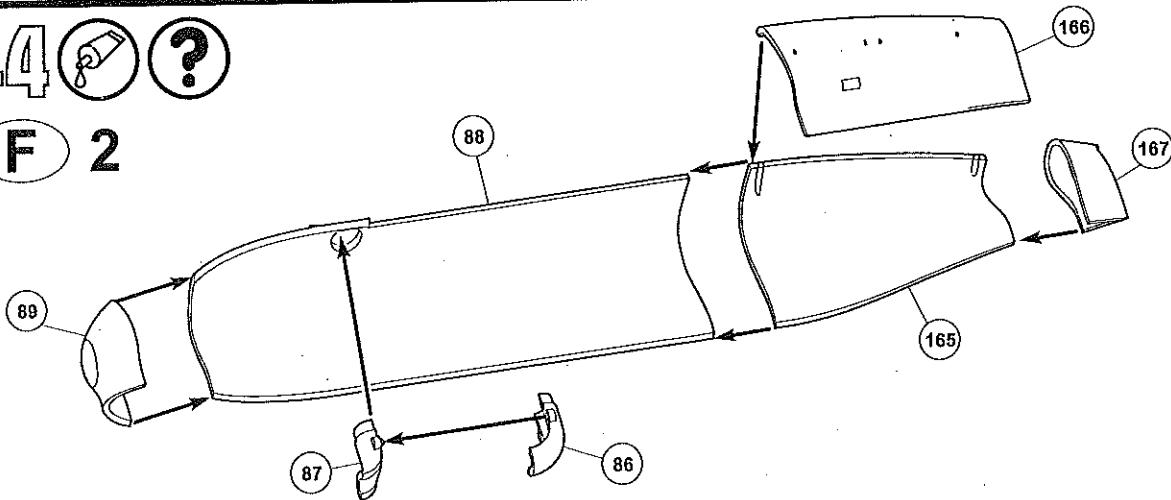
D , F 1



44



F 2



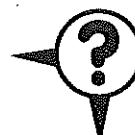
45



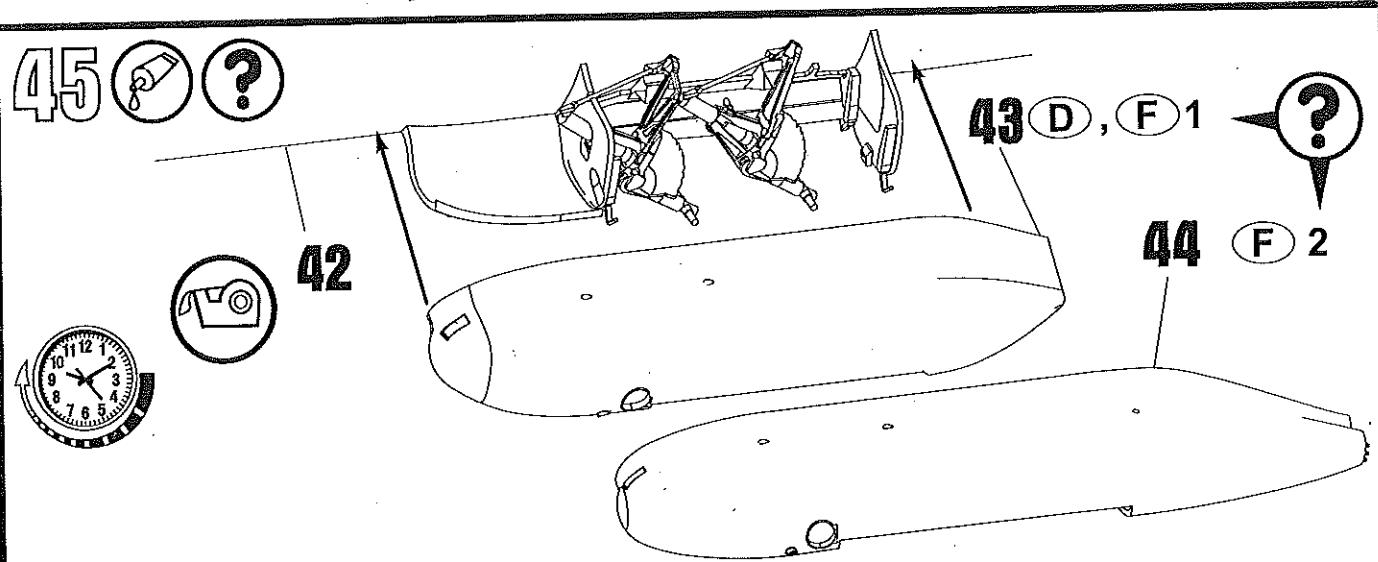
42



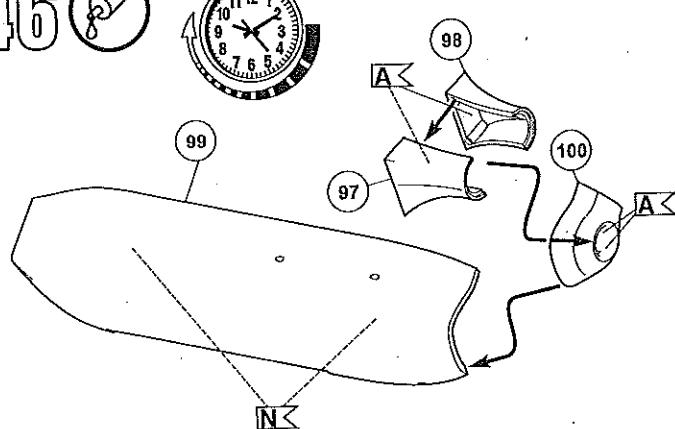
43 D , F 1



44 F 2

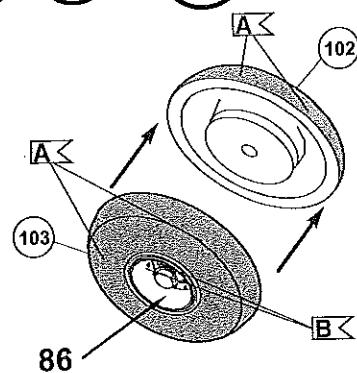


46



47

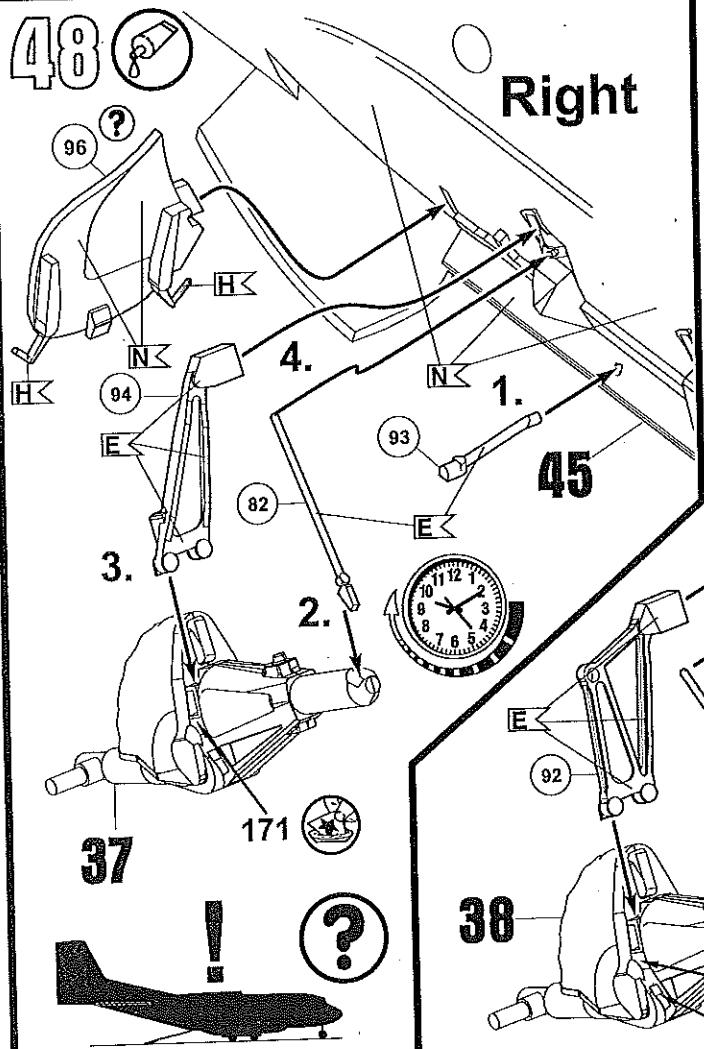
2x



48



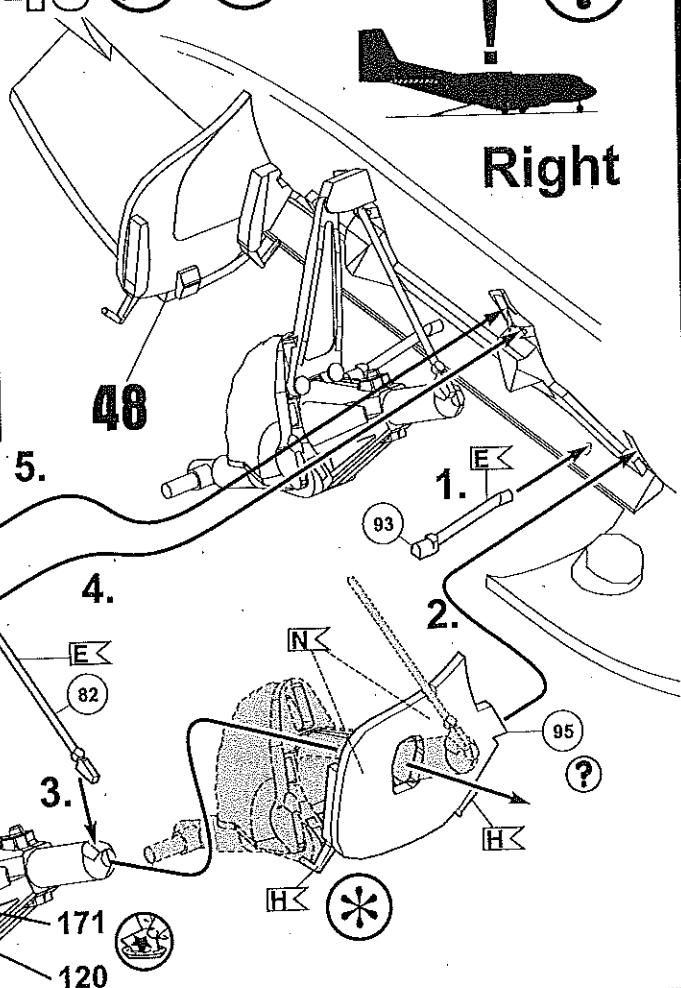
Right



49



Right

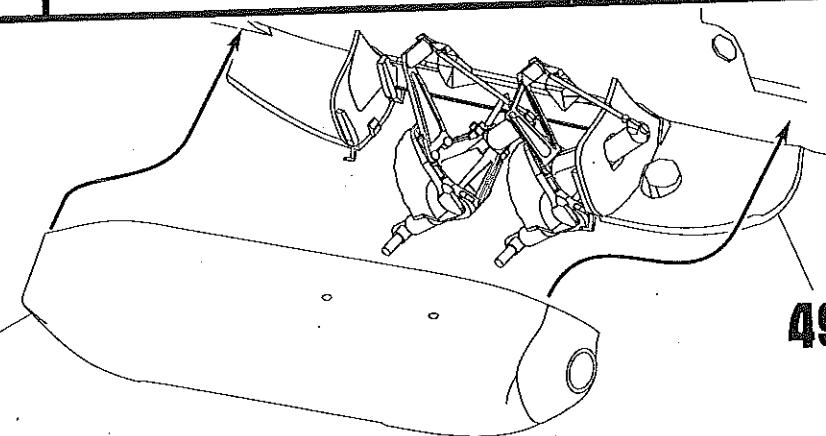


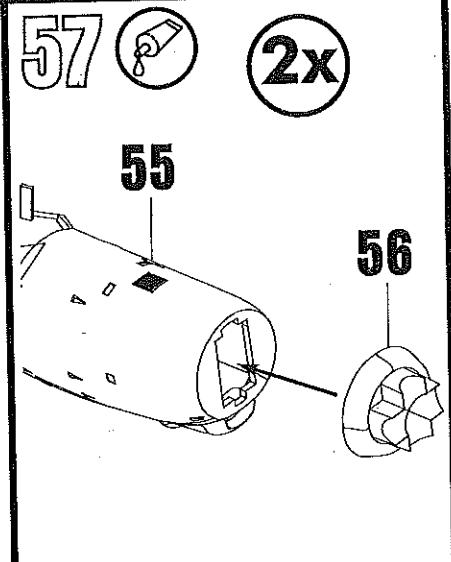
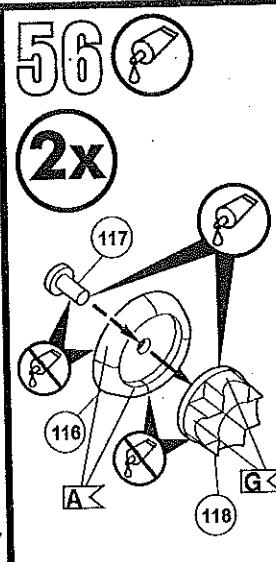
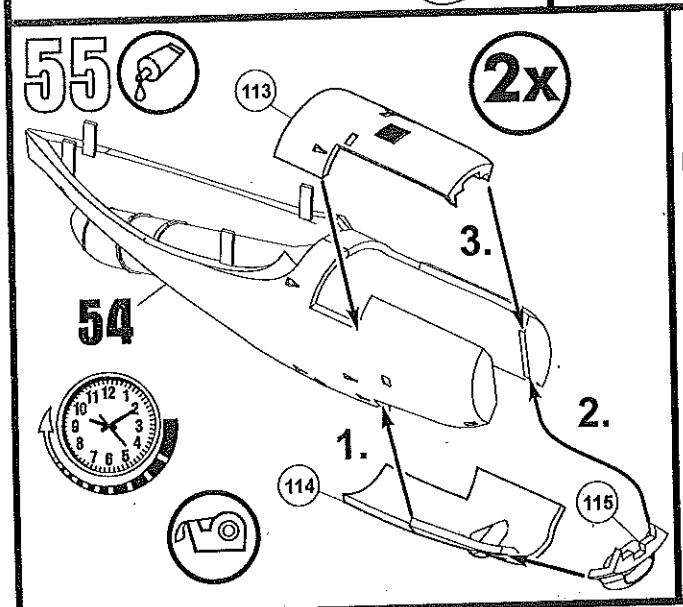
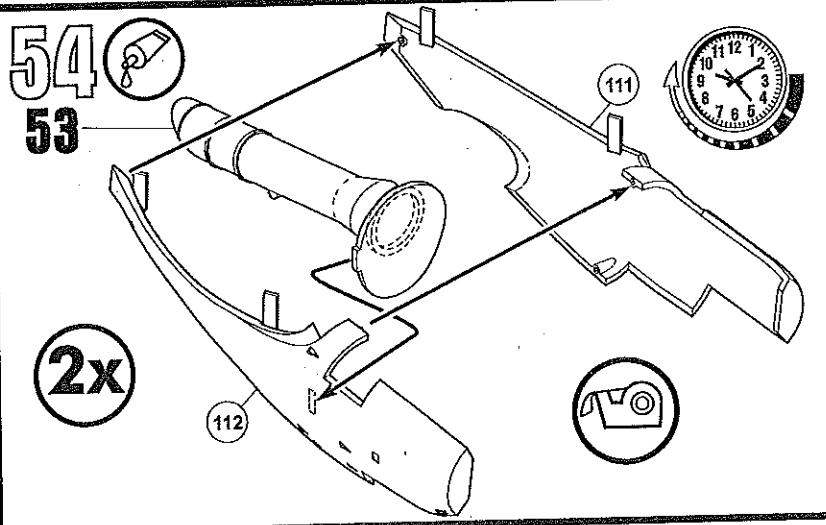
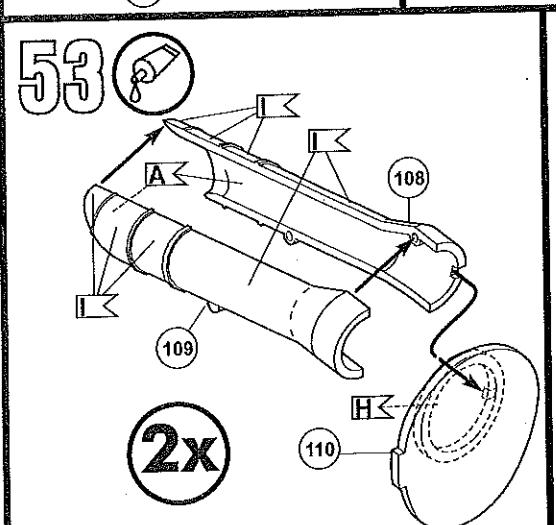
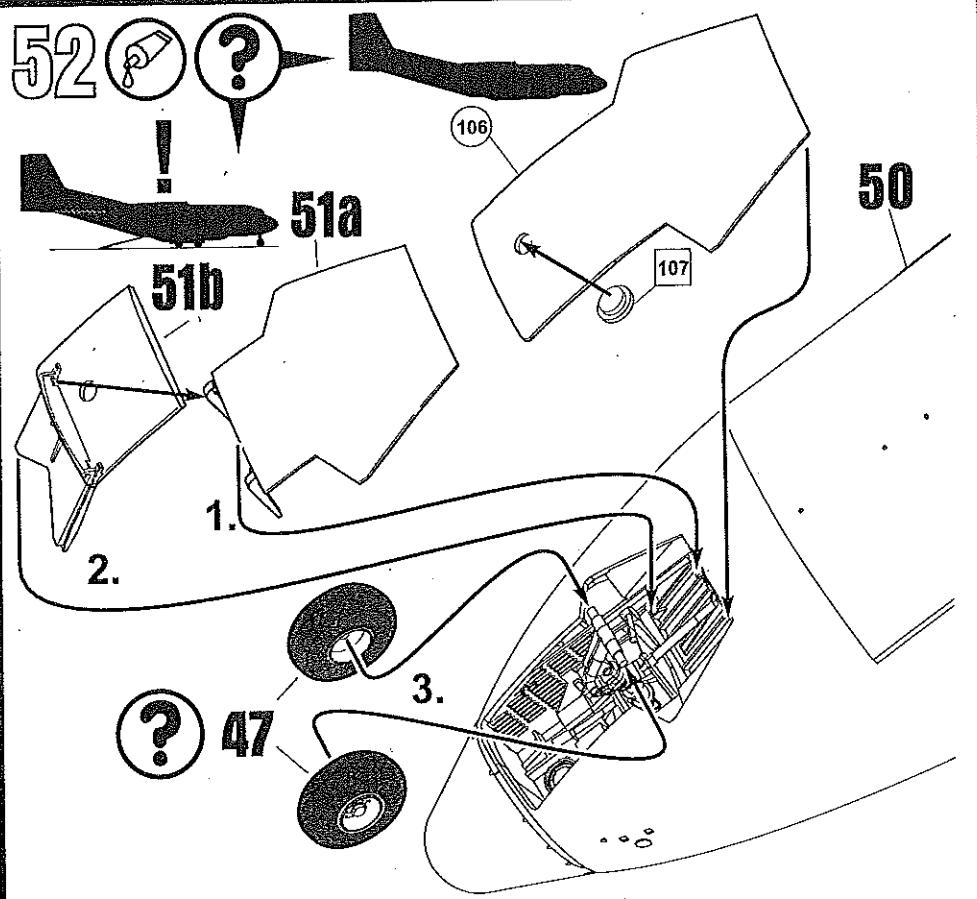
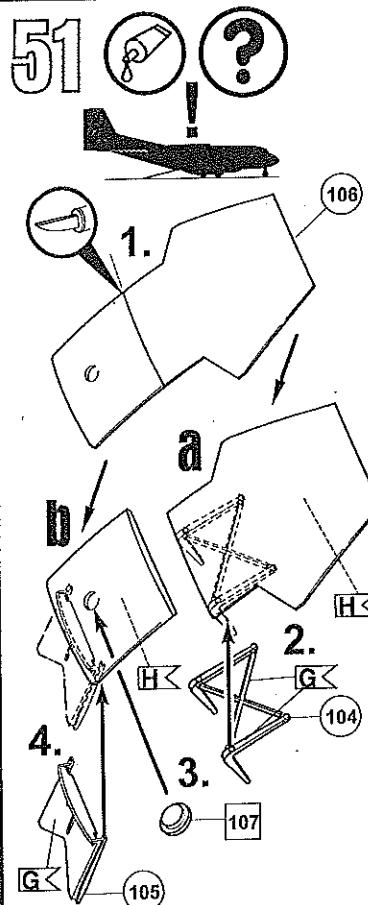
50



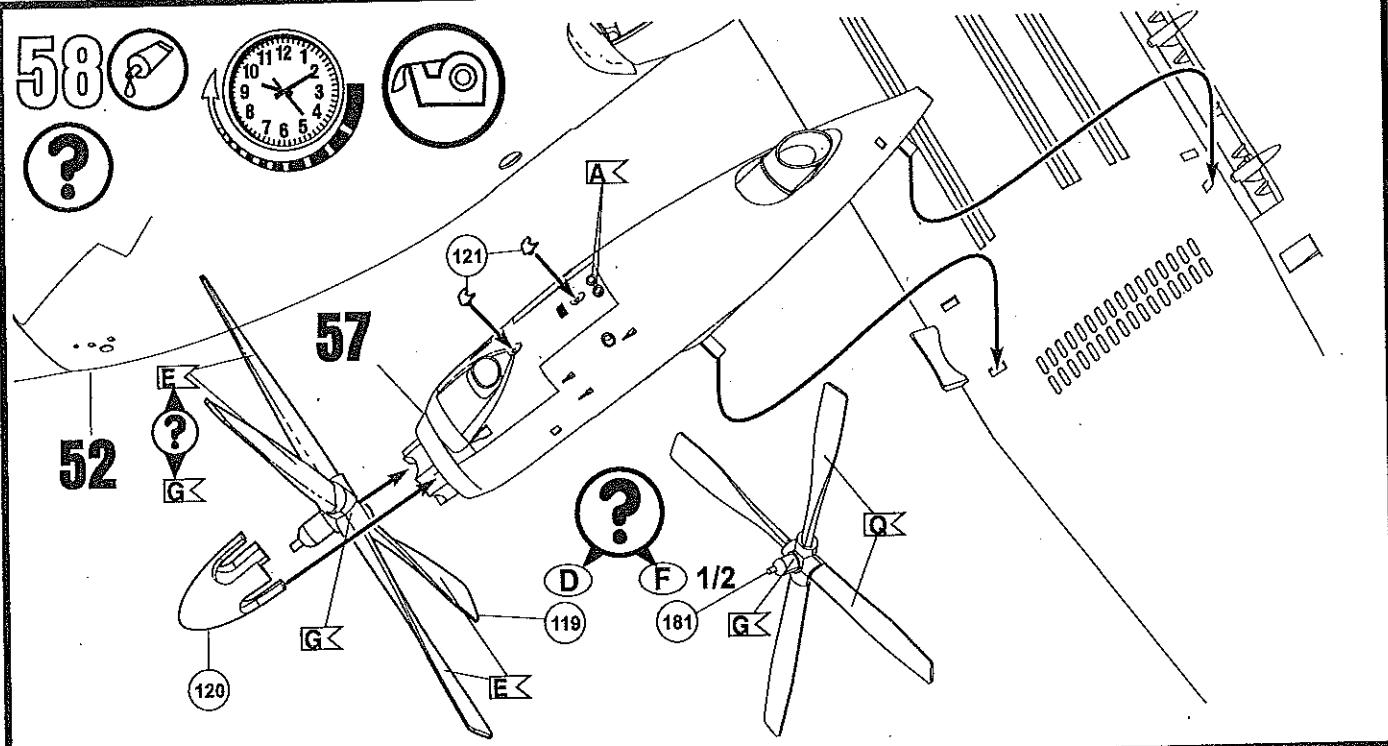
46

49





58



59



58

57

60

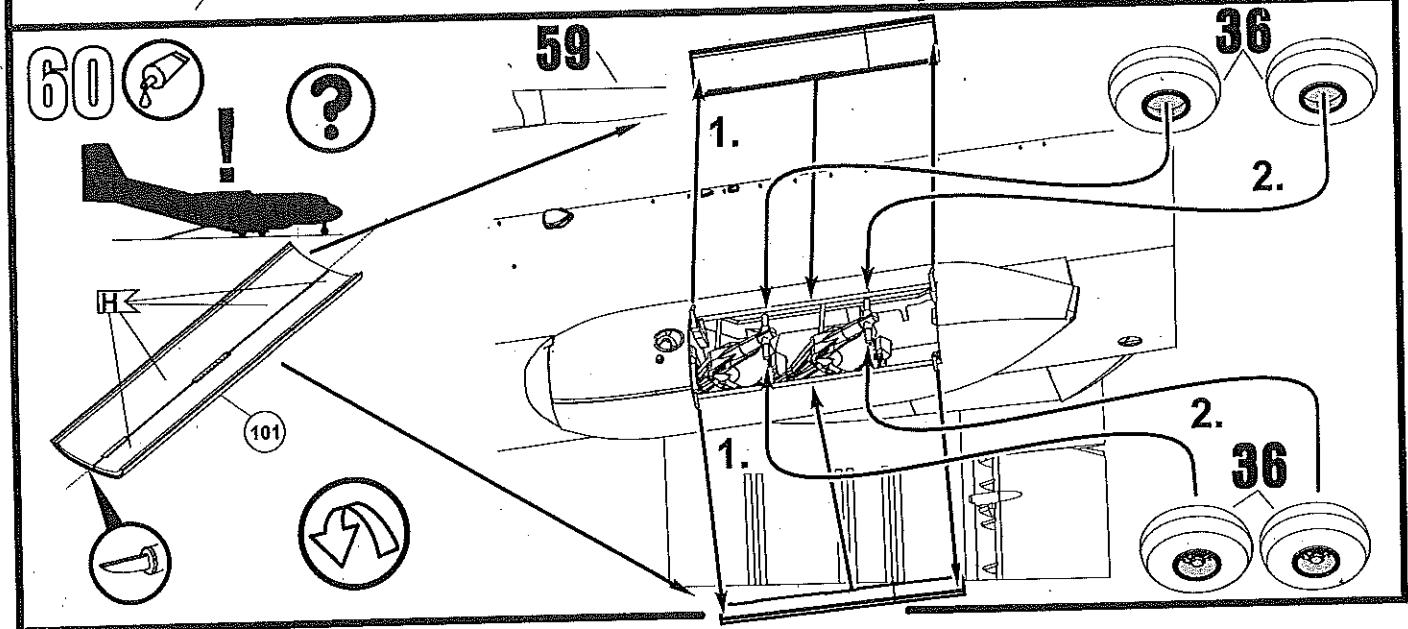


59

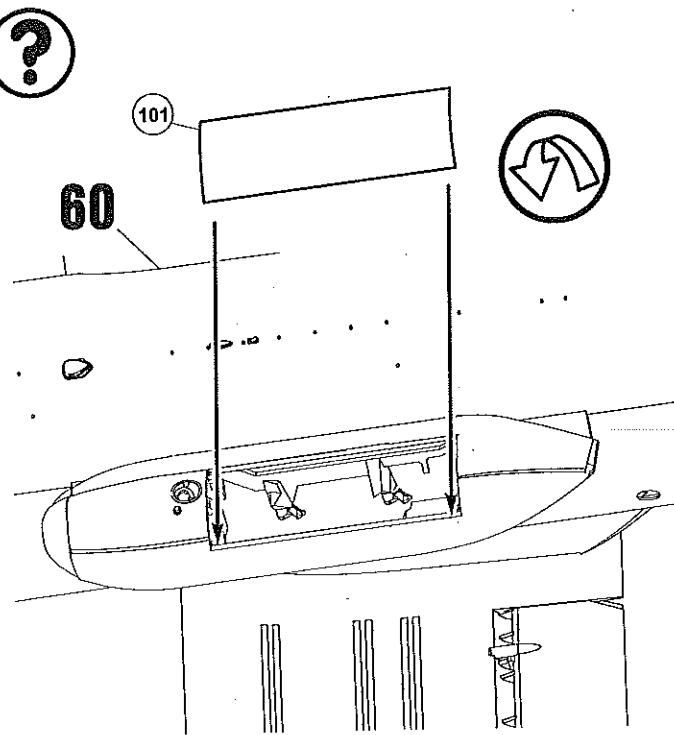
36



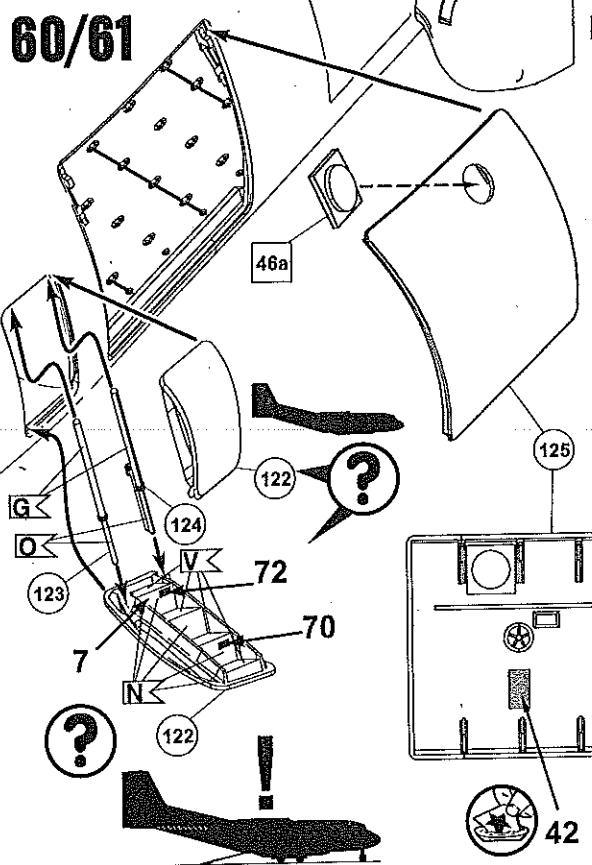
2.



61

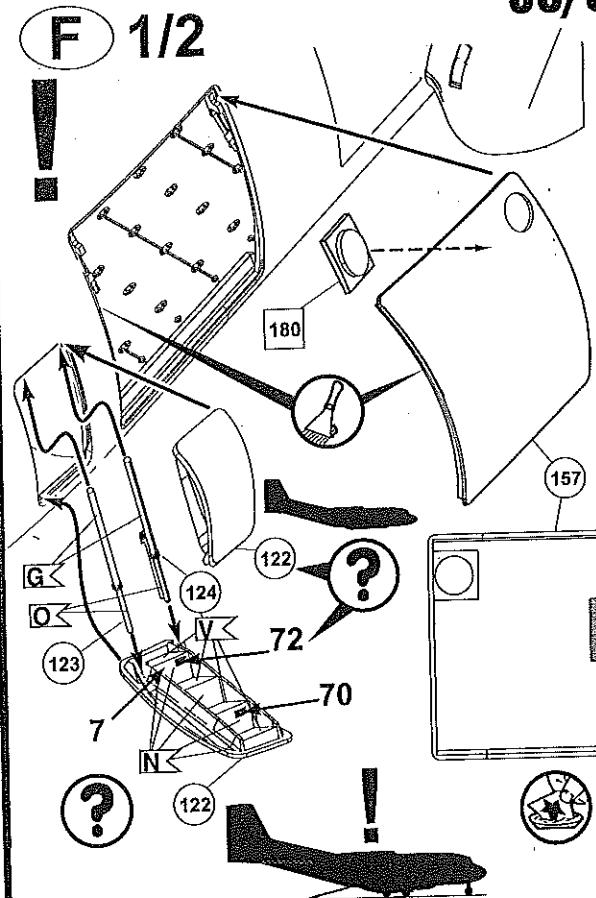


62



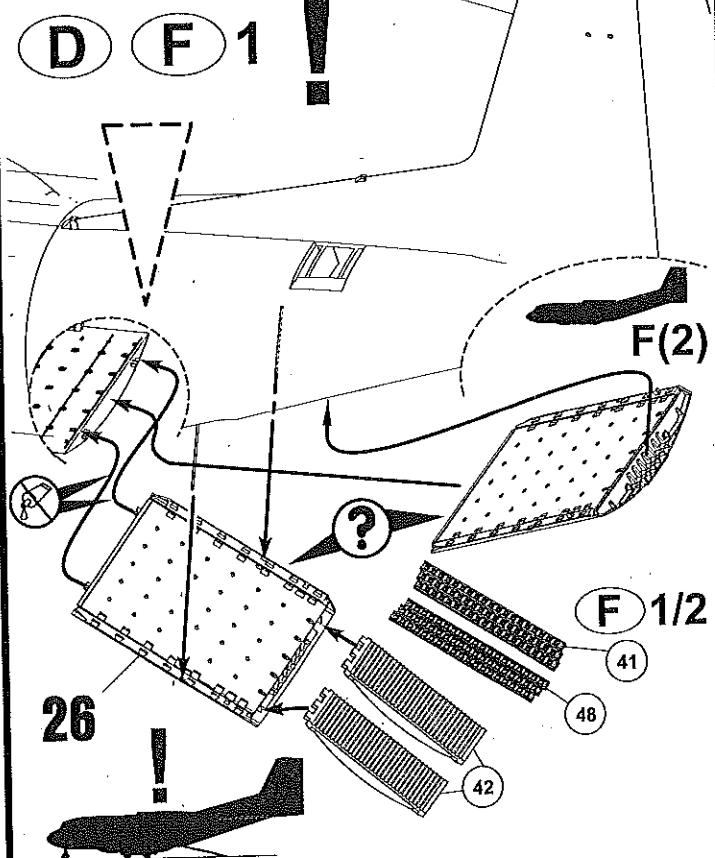
63

60/61

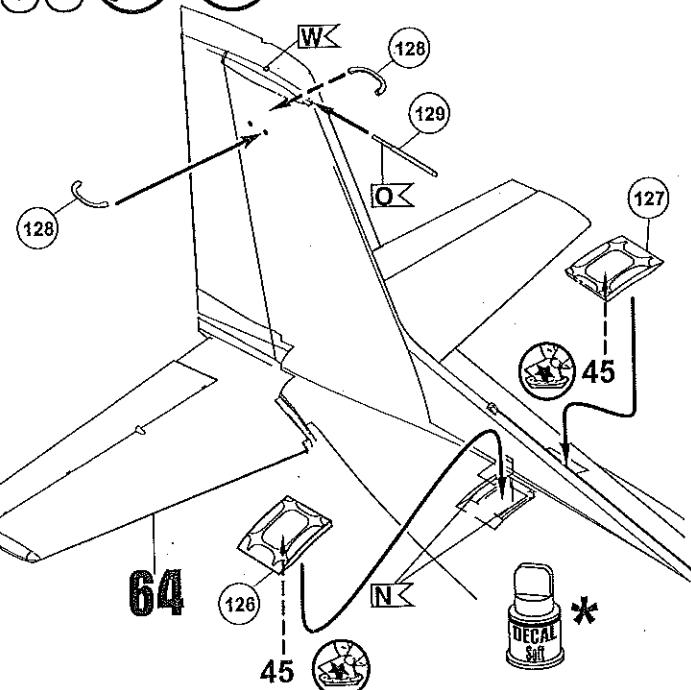


64

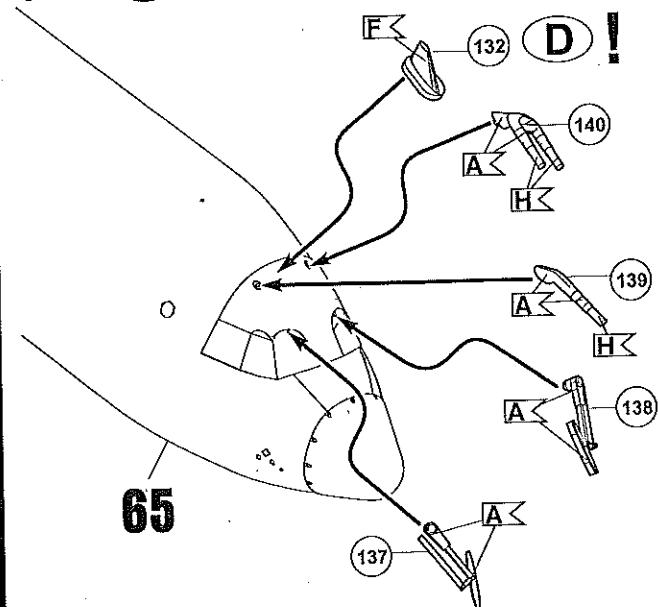
62/63



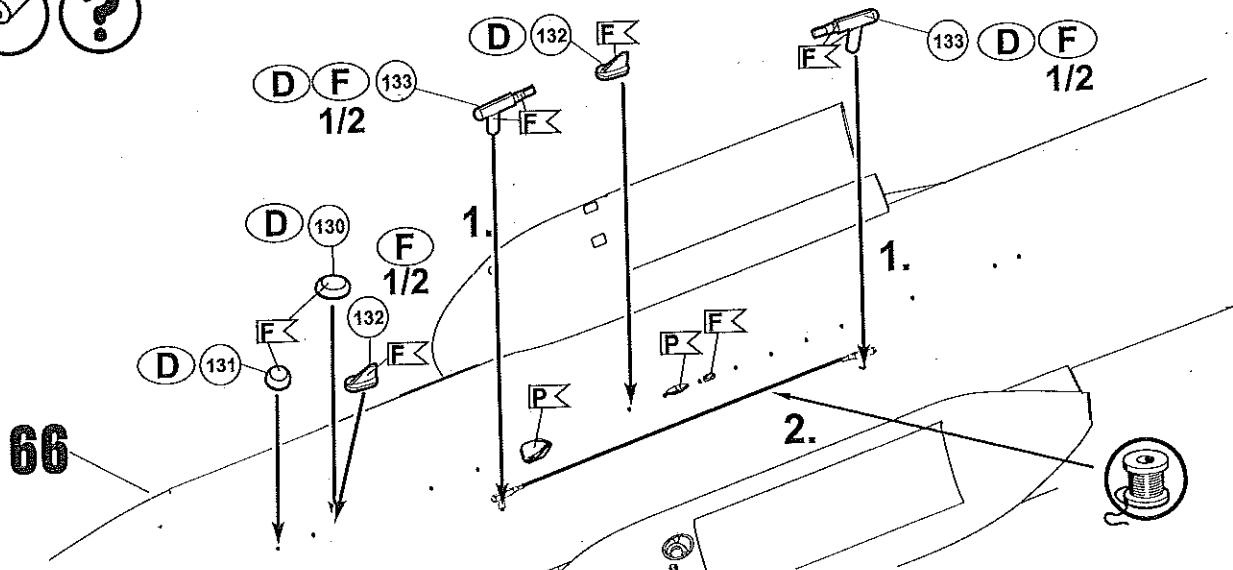
65



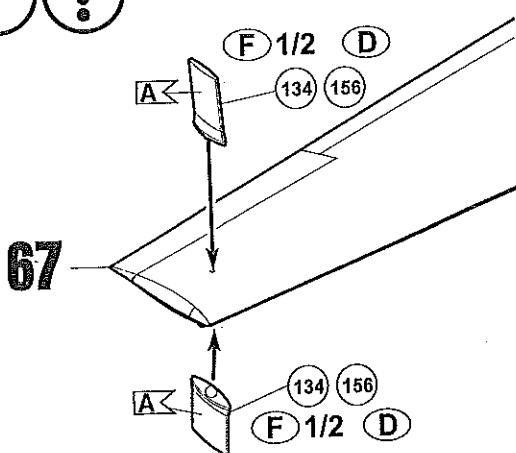
66



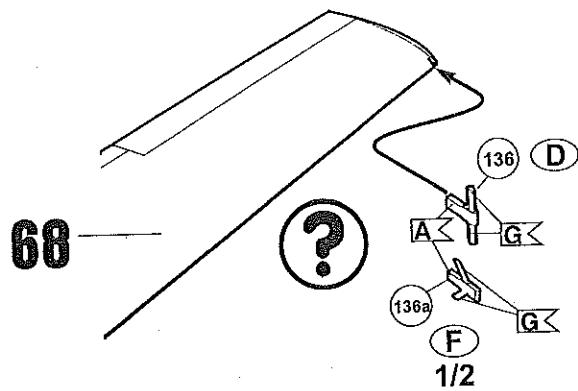
67

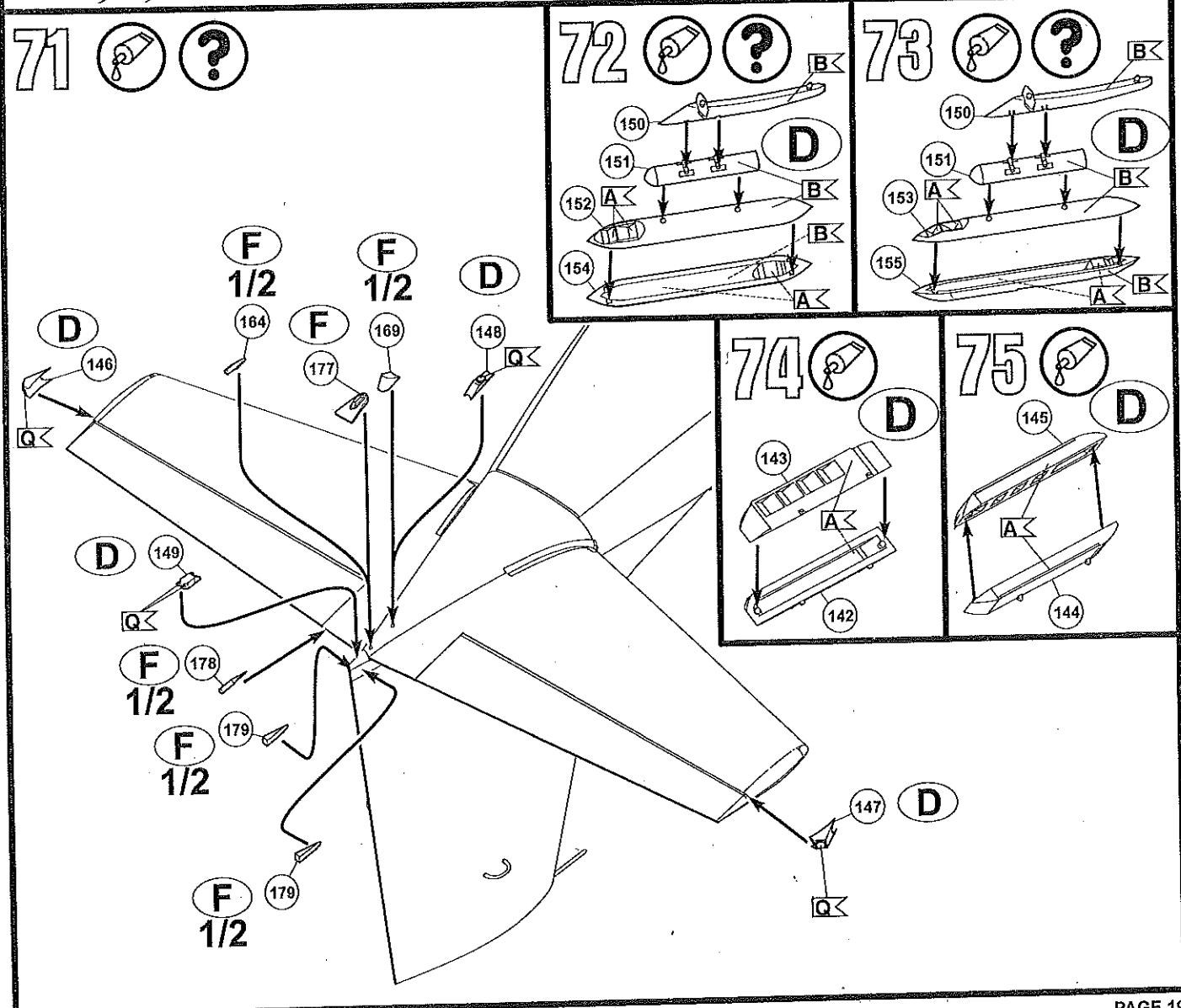
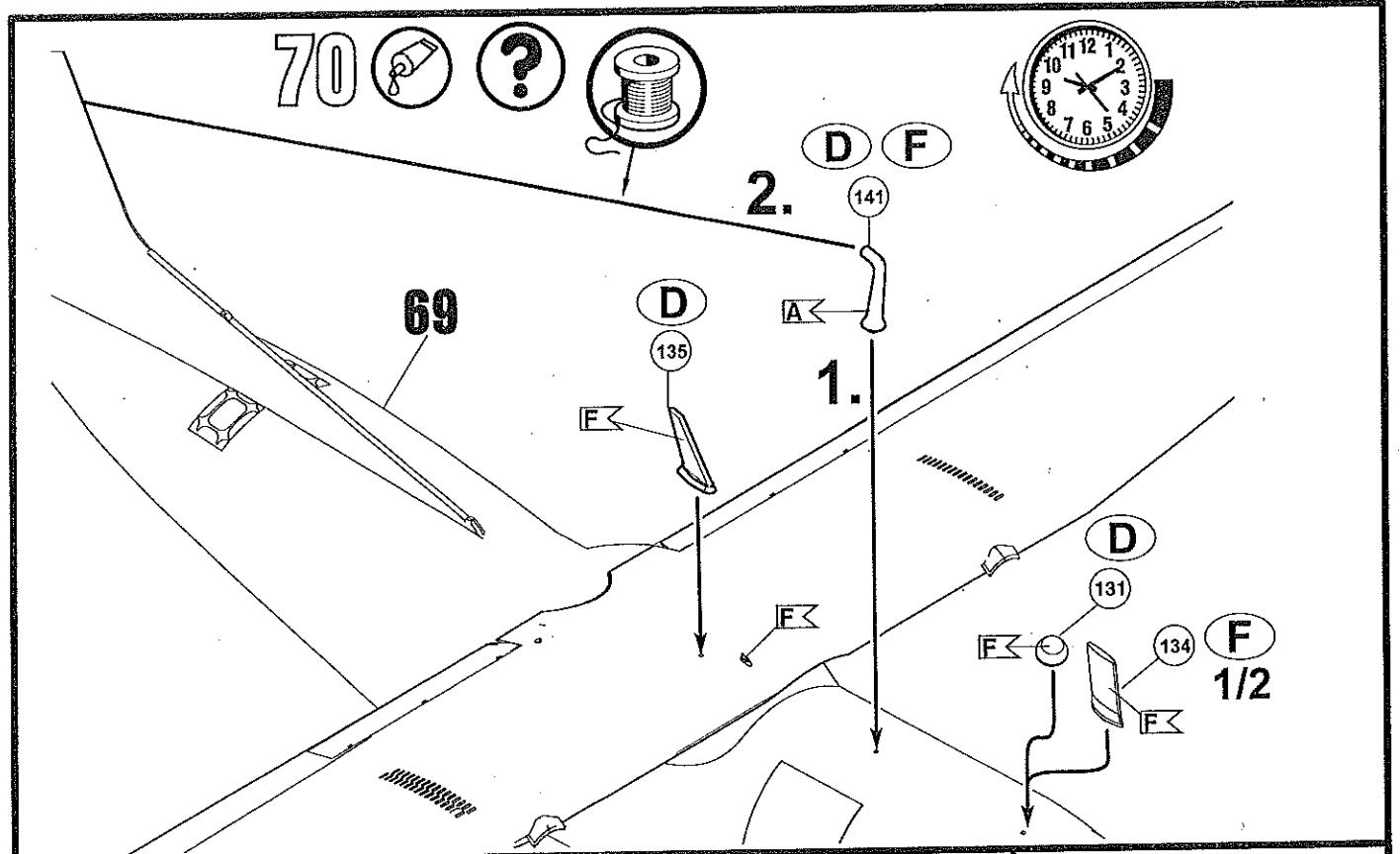


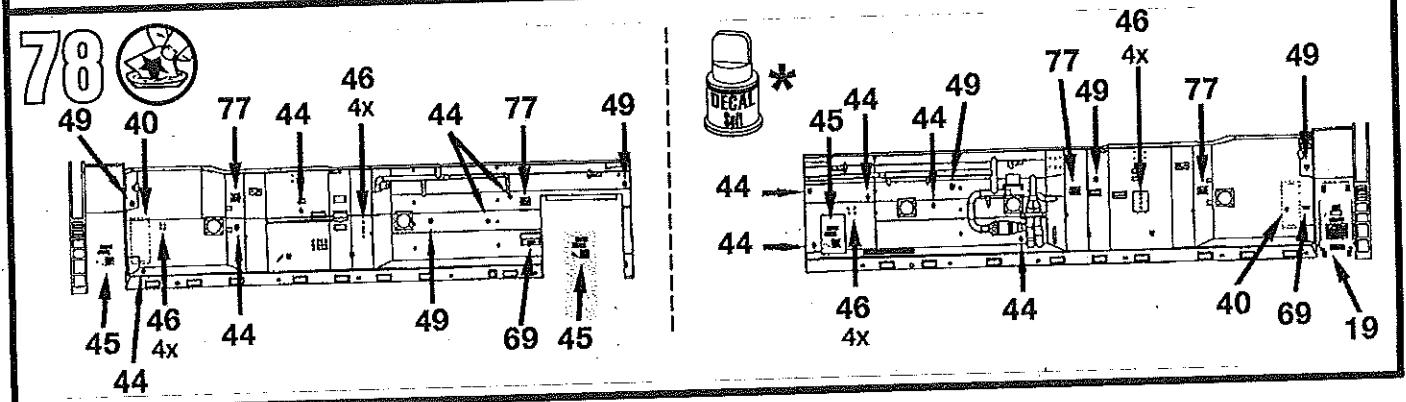
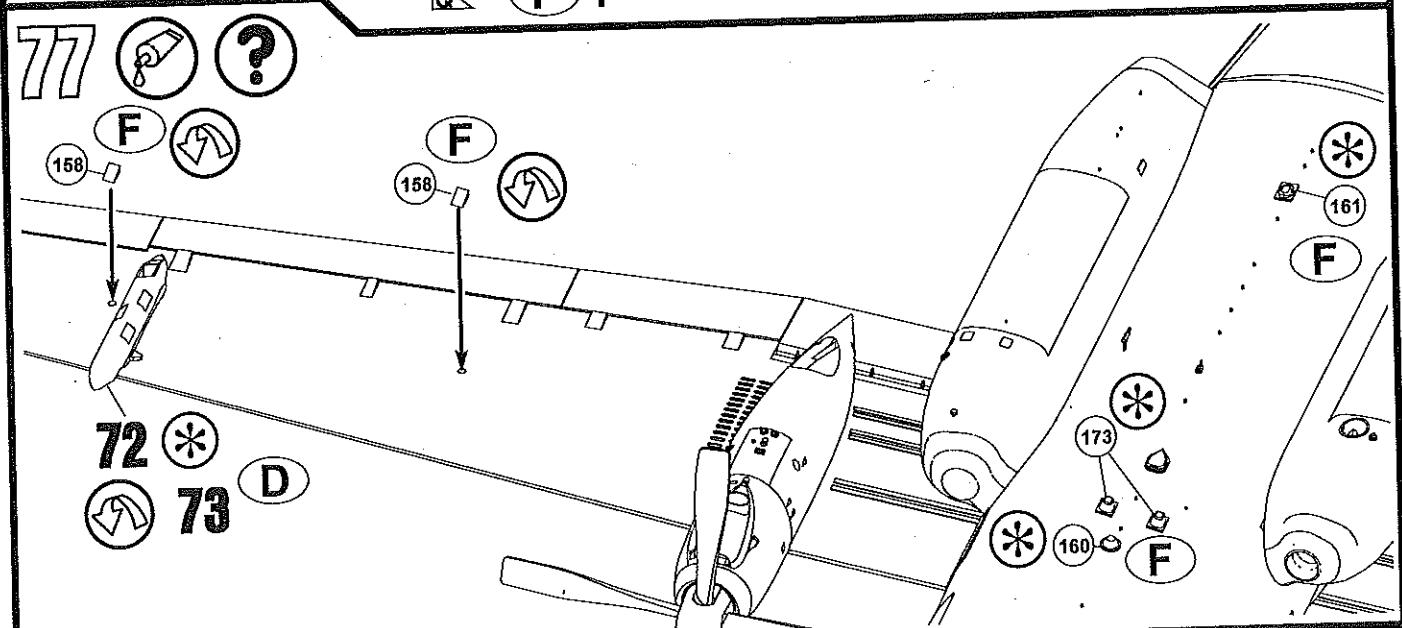
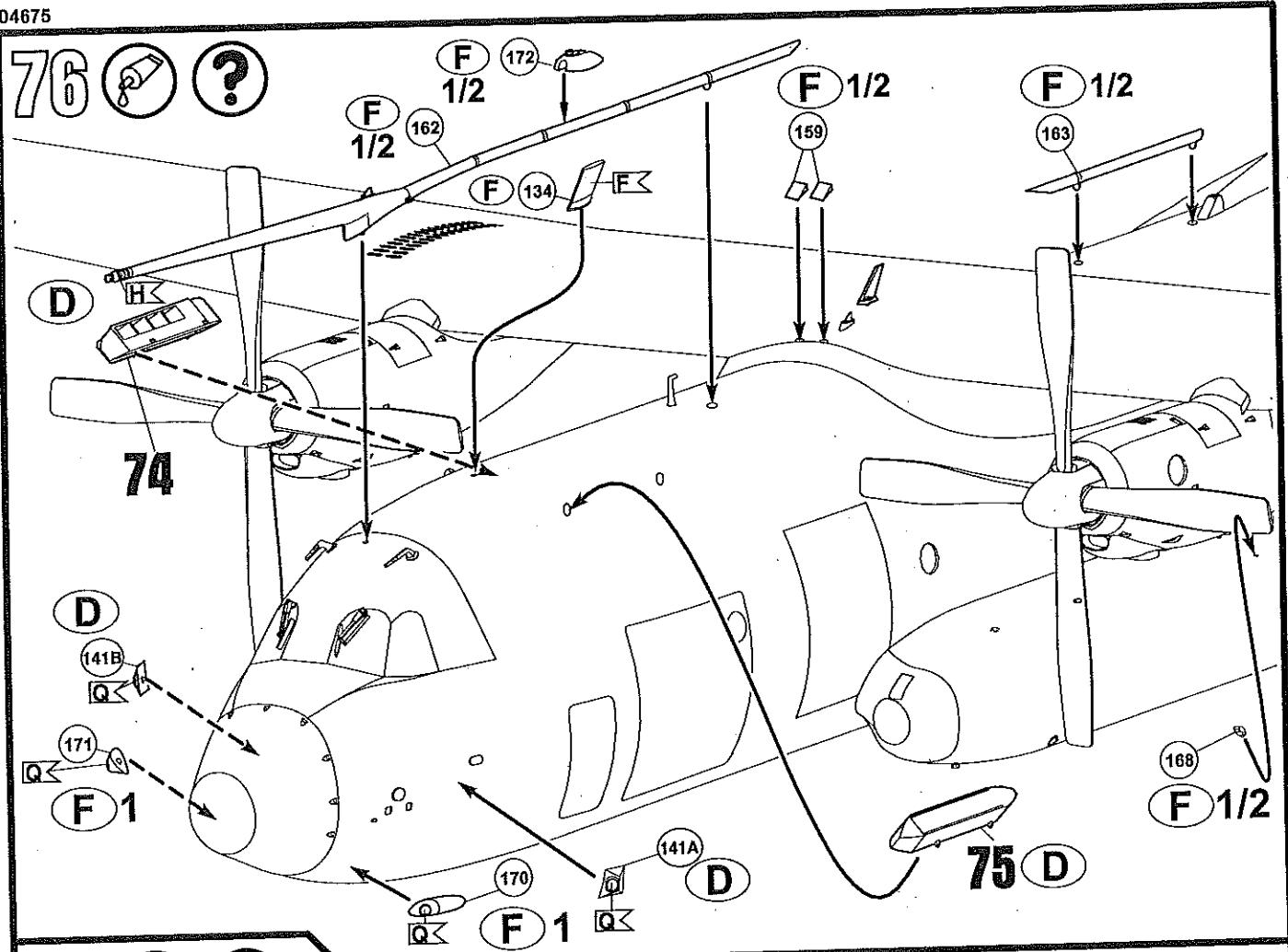
68



69



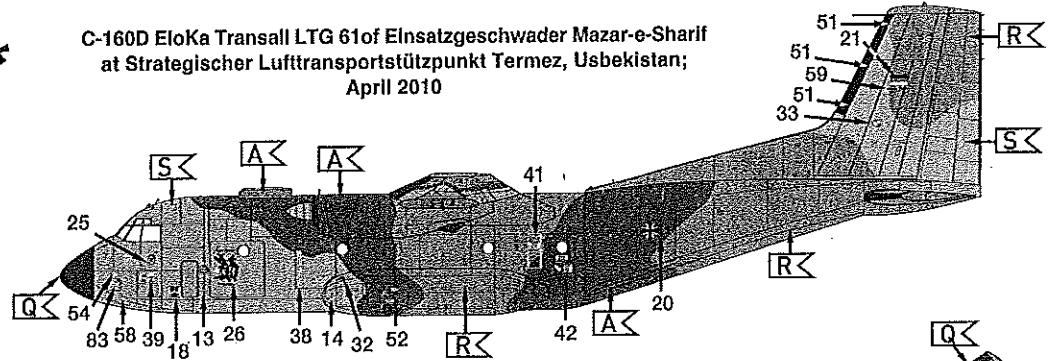




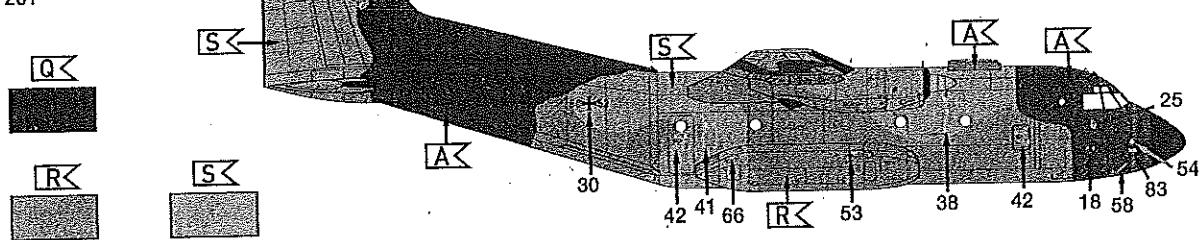
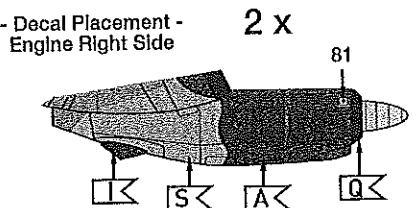
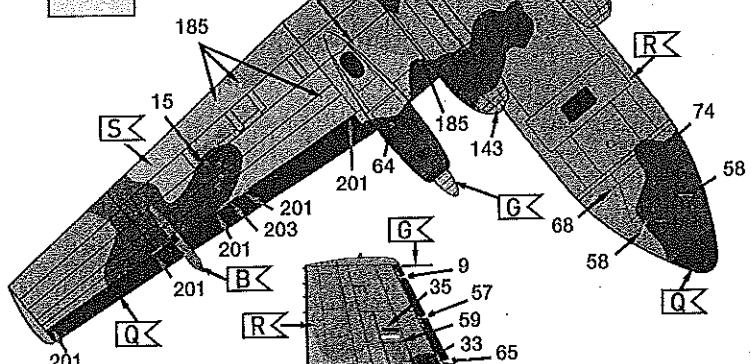
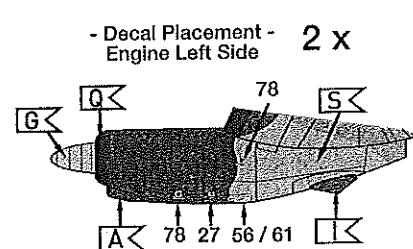
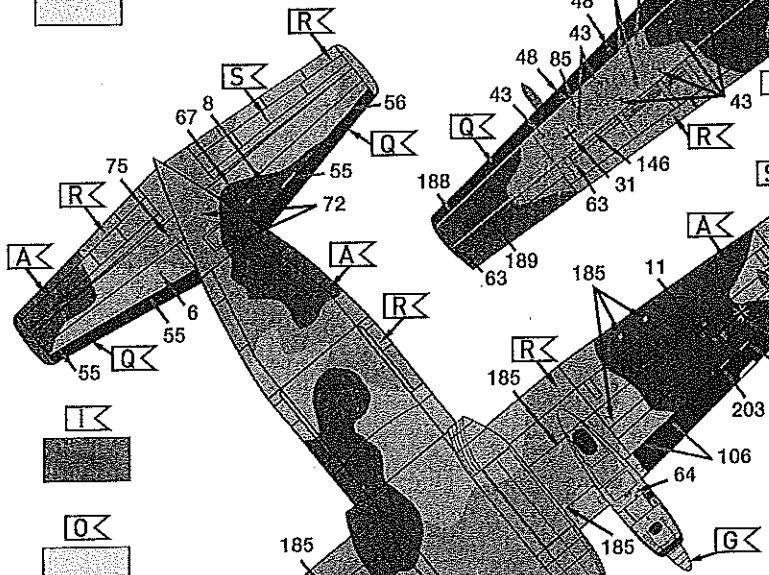
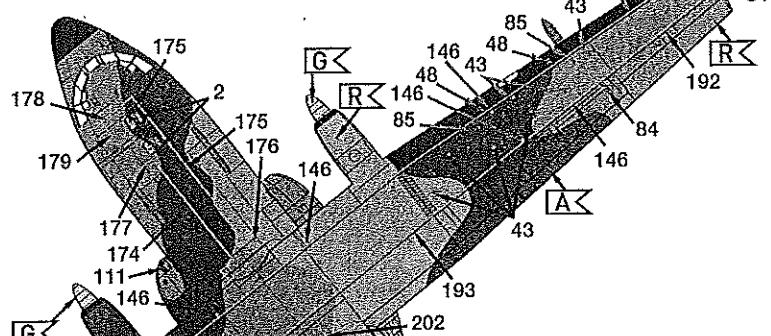
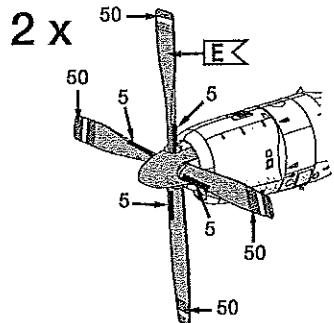
79



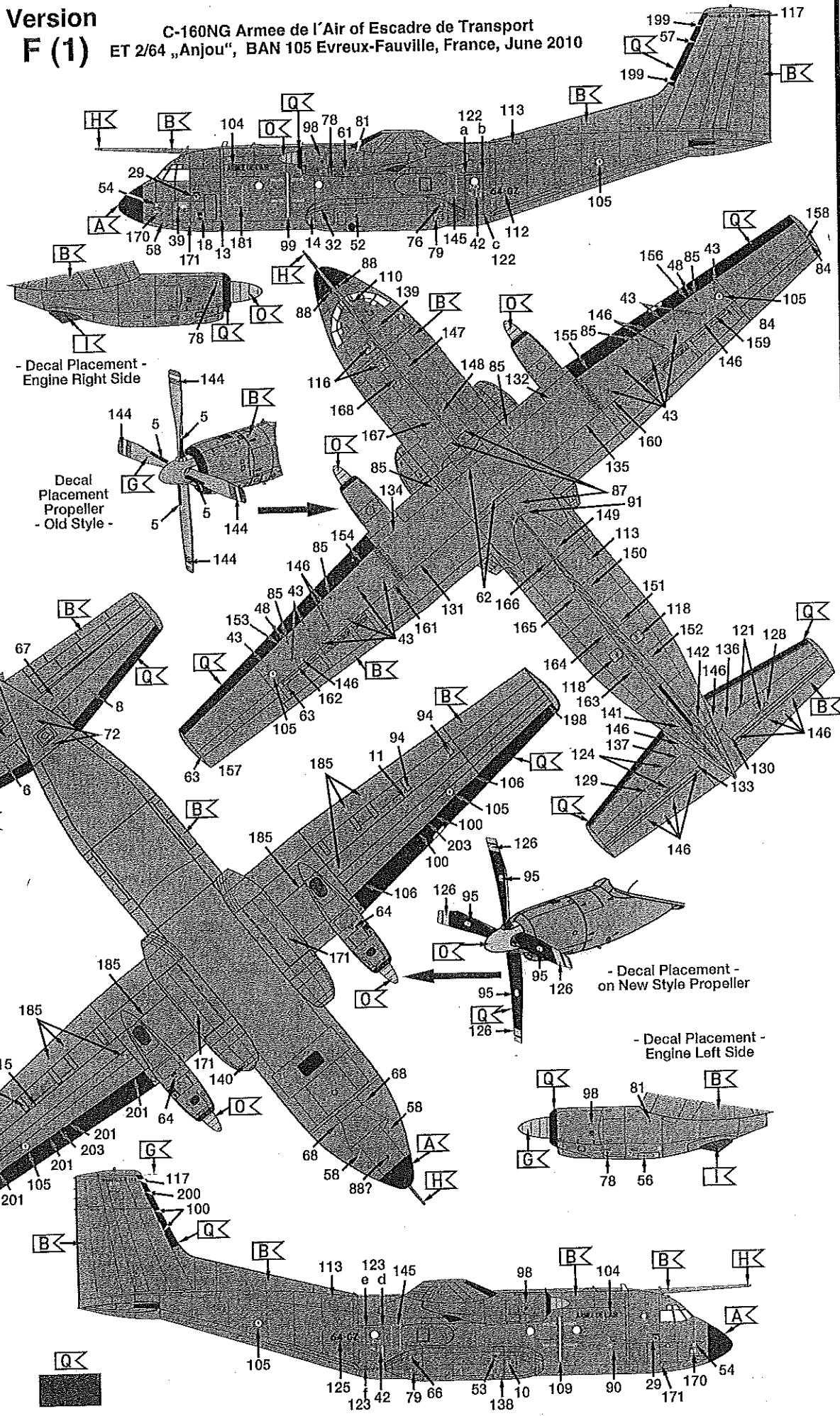
**C-160D EloKa Transall LTG 61 of Einsatzgeschwader Mazar-e-Sharif
at Strategischer Luftransportstützpunkt Termez, Usbekistan;
April 2010**



**Decalplacement on Propeller
- both Side -**



80

Version
F (1)C-160NG Armee de l'Air of Escadre de Transport
ET 2/64 „Anjou“, BAN 105 Evreux-Fauville, France, June 2010

81 Version
F (2)

C-160NG Armee de l'Air of Escadre de Transport
ET 2/64 „Anjou“, BAN 105 Evreux-Fauville, France, June 2010

*
DECAL

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396