



AUDI R10 TDI

07248 - 0389

©2007 BY REVELL GmbH & Co. KG

PRINTED IN GERMANY



AUDI R10 TDI

Unglaublich und legendär. Eine bessere Beschreibung für den Audi R10 TDI gibt es nicht. Denn weltweit zum ersten Mal in der Motorsportgeschichte siegte ein Diesel betriebenes Fahrzeug bei dem härtesten Langstreckenrennen der Welt, den 24-Stunden von Le Mans. Warum der R10 als die bisher größte Herausforderung für Audi Sport angesehen wird, obwohl das über 650 PS starke technische Wunderwerk souverän im Jahre 2006 gewann, verdeutlicht ein Blick auf die Besonderheiten dieses spektakulären Innovationsträgers. Im November 2002 beschäftigte sich Ulrich Baretzky, Leiter der Motorenentwicklung Audi Sport, zum ersten Mal ernsthaft mit dem Thema Dieselmotor im Motorsport, allerdings schon mit der festen Absicht, in Le Mans zu siegen und gleichzeitig wichtige Erkenntnisse für die Serienfertigung zu erhalten. Zudem sollte mit dem Fahrzeug auch das Interesse des amerikanischen Publikums für die Diesletechnik geweckt werden.

Allerdings ergeben sich einige, scheinbar unlösbare Probleme für den Einsatz eines Dieselmotors, der einer mehrstündigen Dauerbelastung (über 5.500 Kilometer) ausgesetzt wird. Rennsportliche Leistungen generieren sich entweder über eine hohe Drehzahl, die bei Formel-1-Fahrzeugen bei rund 19.000 U/min liegen, oder aber einem immensen Drehmoment. Technisch bedingt erreicht der R10 als Selbstzünder maximal 5.000 Umdrehungen. Den notwendigen Leistungsschub muss somit das Drehmoment liefern. Dies liegt bei Formel-1-Fahrzeugen bei knapp 300 Newtonmetern, der R10 liefert satte 1.100 Nm. Diese gewaltige Zahl bedeutet aber gleichzeitig eine extreme Belastung des Motors und, wegen der Kraftübertragung, des Getriebes. Der Hubraum des V-12 TDI beläuft sich, dem Le Mans Reglement entsprechend, auf 5,5 Liter. Um dessen Leistung von gut 650 PS dauerhaft beizubehalten, bedarf es perfekter Luftführung, feinst zerstäubter Treibstoffe und einer kompletten Verbrennung, was wiederum einen Einspritzdruck von 2.000 bar über die Common-Rail-Anlage erfordert. Der Überhitzung des Motors muss entgegengewirkt werden, schließlich besteht der V-12 zur Gewichtersparnis aus Aluminium, wobei das Material aber unter den extremen Kräften nicht leiden darf. Gemäß der Maxime konsequenter Leichtbaus besteht auch die um den 12-Zylinder-Motor mit seinen Rußpartikelfiltern gebaute Karosserie aus Kohlefasern. Bei dem spektakulären Ausnahmefahrzeug bilden Chassis, Motor und Getriebe eine extrem verwundungssteife, voltragende aber leichte Einheit.

Das Ergebnis einer kaum zu lösenden technischen Aufgabe zeigte sich nach langfristigen, intensiven Bemühungen schon bei dem Erfolg im März 2006: bei dem 12-Stunden-Rennen in Sebring, das als Testlauf für Le Mans gedacht war, entschied der Audi 4 Runden vor dem nächsten Verfolger das Rennen eindeutig für sich. Am 18. Juni 2006 machte das Team um Frank Biela, Emanuele Pirro und Marco Werner die Sensation perfekt. In Le Mans siegten die Fahrer des Fahrzeugs mit der Startnummer 8 nicht nur souverän und eindeutig, sie nahmen mit der längsten Gesamtdistanz aller Zeiten und der schnellsten Runde des Rennens die wichtigsten Rekorde mit. Die Überlegenheit des Audi R10 TDI zeigte sich auch bei dem zweiten Fahrzeug: trotz zwischenzeitlicher Probleme errang der zweite Wagen überzeugend Platz 3. Damit war einer der größten Rennerfolge in der Geschichte Audis perfekt.

Form hergestellt und im Eigentum von Revell GmbH & Co. KG. Widerrichtige Nachahmungen werden gerichtlich verfolgt.
Ce produit est propriété de la société Revell GmbH & Co. KG. Toute utilisation ou duplication frauduleuse fera l'objet de poursuites en justice.
Modelado y en propiedad de Revell GmbH & Co. KG. Imitaciones ilícitas serán perseguidas por la ley.
Forma prodotta dalla Revell GmbH & Co. KG. e di proprietà della stessa impresa, la quale procederà legalmente contro ogni imitazione abusiva.
Malli on Revell GmbH & Co. KG. valmistama ja omisteuttaa. Laittoon kopiointiin tullaan puuttumaan oikeudellisilla toimin.
Former es produzut et eies Revell GmbH & Co. KG. Etterligning uten tillatelse vil bli gjentatt for rettslig forfølgelse.
Produkcja i prawa własności firmy Revell GmbH & Co. KG. Nielegalne podrabianie jest zabronione pod odpowiedzialną sadówką. Model, Revell GmbH & Co. KG. firmasının mülkiyeti altında imal edilmişdir. Kanuna aykırı takiller mahkemece takip edilecektir.
A forma előállítója és a tulajdonjog birtokosa a Revell GmbH & Co. KG. A jogellenes utánzatokat és hamisítványokat bíróságig üldözök.

AUDI R10 TDI

Legendary and unbelievable. There is no better description for the Audi R10 TDI! For the first time in the history of motor racing worldwide, a diesel powered vehicle has won the toughest long-distance race in the world. The Le Mans 24 Hours. After a look at the special features of this spectacularly innovative machine it soon becomes apparent why the R10 is looked upon as the greatest challenge ever for Audi Sport, even though the more than 650 horsepower strong technical wonder car won the 2006 Le-Mans 24 Hours Race outright. Ulrich Baretzky director of engine technology at Audi Sport initially became preoccupied with the theme of diesel engines in motor racing cars in November 2002, although with the predefined intention of winning the Le-Mans 24 Hours and at the same time gaining important knowledge for use in series car production. This motor car should also awaken the interest of the American Public in diesel technology.

That said, some apparently unsolvable problems contra to the use of a diesel engine arose when they were subjected to many hours of continuous pressure (over 5500 Kilometre). Racing performance is generated either with a high speed engine, which in Formula One Cars can be as high as 19000 rpm or alternatively through an enormous amount of torque. For technical reasons the R10 as a "spontaneous combustor" achieves a maximum 5000 revolutions. The required power must therefore be generated by torque. In Formula One cars this lies at about 300 Newton-meter (Nm). In comparison the R10 delivers an enormous 1100 Nm. This enormous figure also means that at the same time an extreme load is applied to the engine, gearbox and transmission. The cubic capacity of the R10 in accordance with the rules of Le-Mans amounts to a total 5.5 litres. To achieve a continuous power output of 650 horsepower a perfect air supply, finest atomisation and total combustion of the fuel is required, which in turn demands an injector pressure of 2000 bar (29000 psi) from the Common-Rail Unit. On grounds weight, the V-12 engine is constructed of aluminium. The engine cannot be allowed to overheat or suffer material damage from the extreme forces it produces. According to the maxim "consequential lightweight construction", the 12 cylinder engine with its exhaust particle filter received a carbon fibre body shell. The chassis, engine and gearbox of this exceptional "one-off" vehicle form an extremely light, torsion resistant one piece unit.

The successful result of long term intensive effort to overcome apparently unsolvable technical problems was aptly demonstrated in March 2006 when, in the 12-Hour race at Sebring, which was used as a trial run prior to Le-Mans, the Audi unequivocally won the race four laps ahead of the next competitor. On the 18 June 2006 the Team around Frank Biela, Emanuel Pirro and Marco Werner made the sensation perfect. At Le-Mans the drivers of the car with the starting number 8 won outstandingly, unequivocally and also took with them most important records of the race. The longest total distance ever covered and the fastest lap. The Audi R10 TDI's superiority also showed itself in the second car: despite intermediate problems it achieved an astounding third place. One of the greatest racing achievements in the history of Audi was now perfect.

Mould manufactured by and property of Revell GmbH & Co. KG. Illegal imitations are subject to prosecution.

Vorm vervaardigd door en eigendom van Revell GmbH & Co. KG. Onrechtmatige nabootingen worden gerechtelijk vervolgd.

Formas produzidas e de propriedade da Revell GmbH & Co. KG. Cópias não autorizadas serão processadas juridicamente como determinado na lei.

Modellen tillverkad av och tillhör Revell GmbH & Co. KG. All kopiering bevisas enligt lagen om upphovsrätt.

Formen er fremstillet af Revell GmbH & Co. KG. som også har ejendomsret. Lovstridige efterligninger sagsæges.

Moja kreacjona i własność odnosząca się do firmy Revell GmbH & Co. KG. Przestępstwa sądzane są na podstawie prawa o prawach autorskich.

Η μορφή κατασκευάστηκε από την ιδιοκτησία της Revell GmbH & Co. KG. Οι παραβολές μηδεμίας θα καταδικώνται δικαστικώς.

Tvar byl vytvořen firmou Revell GmbH & Co. KG. Je jeho vlastnictvím. Proti nezákonnému napodobení se bude postupovat soudní cestou.

Forma je proizvedene in je vlasništvo Revell GmbH & Co. KG. Neovlažene kopije bodo pravno kažnjene.

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D: Achtung: Jedes Teil ist nummeriert (1). Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2); Gummiband, Klebeband und Wöscherklammern zum Zusammenhalten der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einer milden Waschmittellösung reinigen und an der Luft trocknen, damit der Farbanstrich und die Abziehbilder besser haften. Vor dem Ankleben prüfen ob Teile passen, Klebstoff sparsam auftragen Chrom und Farbe an den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchrocknen lassen, erst dann den Zusammenbau forsetzen. Jedes Abziehbildmotiv einzeln ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an die bezeichneten Stelle vom Papier abschneien und mit Löschpapier andrücken.

NL: OGELET: Voor de montage eerst goed de handleiding lezen. Elk onderdeel is genummerd (1). Let op de montagevolgorde. Benodig gereedschap: mes en vijl voor het afbreken van de onderdelen (2); elastiek, plakband en wasknijpers voor het bij elkaar houden van de gelijmde onderdelen (3). Plastic onderdelen met een zacht afwasmiddel reinigen en aan de lucht drogen, zodat de verf en de decals beter hechten. Controleer voor het lijmen of de onderdelen passen; lijm dan sparsamer. Chrom en verf van de lijmslijpjes verwijderen. Kleine onderdelen verven voordat ze van het raam worden verwijderd (4) (5). Verf goed laten drogen, dan moet dan de montage beginnen. Elk decal afzonderlijk uitrijnen en ca. 20 sec. in warm water dopen. De decal op de aangegeven plaats van het papier schuiven en met vloepapier aandraaien.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Point small components before removing them from the frame (4) (5). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F: ATTENTION : lisez bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Respectez l'ordre des opérations. Outils nécessaires : couteau et lime pour ébarber les pièces (2); élastique, ruban adhésif et pinces à linge pour maintenir les pièces collées (3). Nettoyez les pièces en matière plastique dans une solution douce de produit de lavage et faites-les sécher à l'air afin que la peinture et les décalcomanies tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; mettez peu de colle. Enlevez le chrome et la peinture des surfaces de collage. Peignez les petites pièces avant de les détacher de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez chaque décalcomanie séparément et plongez-la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le motif sur le séparateur du papier et pressez-le sur l'emplacement avec du papier absorbant.

E: ¡ATENCIÓN! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1). Tenga en cuenta el orden de operaciones. Herramientas necesarias: Cuchilla y lima para desbarbar las piezas (2). Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adhesión de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederte. Alejar de las superficies de pegado el cromado y la pintura. Pintar las piezas pequeñas antes de desprendelas de su sujetión (4) (5). Antes de proseguir con el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deszar el papel de la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tenere presente la successione delle fasi di assemblaggio. Attrezzi necessari: coltello e lima per togliere la sbavatura dai pezzi (2), nastro adesivo e mollette da bucato per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incollati (3). Lavare i particolari in plastica con un detergente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decalcomanica. Prima di incollare, verificare che i pezzi si abbino bene da di loro; applicare il collante con parsimonia. Togliere chrome e colore dalle superfici da incollare. Dipingere i piccoli accessori sul supporto prima di rimuoverli (4) (5). Ante di proseguire con il ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deszar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel seco.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen samman. Varenda detalj är numrerad (1). Vg behöver följa följande i sammansättningstegen. Verktyg, som du kommer att behöva: kniv och fil för att skrapa detaljerna ren (2); gummidäckband och klädtryck för att hålla samman de limmade detaljerna (3). Rengör plastdetaljerna i en mild tvättmedelslösning och torka dem och lufta dem för att låt dock och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om detaljerna passar ihop innan du klistar dem och använd limmet sparsamt. Avlägsna krom och lack från ytorna, som kommer att limmas ihop. Måla de små detaljerna innan du avlägsnar dem från ramen (4) (5). Låt locket riktigt torka igennom innan du fortsätter med sammansättningen. Skär av varje dekalmotiv enskilt och doppa det i varmt vatten i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DK: BEMÆRK: Inden sammensættningen begyndes, skal byggevejledningen læses godt igennom. Hver del er nummereret (1). Rækkefølgen af monteringstrinnes skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil til afgræning af delene (2); gummidækband, tape og klædeskærm til at holde de klæbade (3) enkeltdeler sammen. Plastdelene renses i en mild sæbe og overføringsbillederne bedøs kan hæfte. Inden påførelsen kontrolleres om delene passer: Tape limmen på dem og anvend limmet sparsomt. Afslør chrome og farve fra klæbefladene. De små dele måles inden de fjernes fra rammen (4) (5). Lad farven torne godt inden sammensættningen fortsetter. Overføringsbilledernes motiver skæres ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Skub motivet fra papret og tryk det fast med trækpapir.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, διαβάστε καλά τις οδηγίες. Κάθε έργο είναι αριθμέτω (1). Προσέξτε τη σειρά "των βημάτων" συναρμολόγησης. Απαντούμενα εργαλεία μαχαιριά και λίμα για τη λείανση των εξαρτήμάτων (2), λασπότρινα τανάλια και μανταλάκια για τη συγκράτηση των καλλιτεύων μεμονωμένων εξαρτήμάτων (3). Καθαρίστε τα πλαστικά εξαρτήματα μέσω σε ένα "μαλάκι" καθαριστικό διόλυμα και στεγνώστε τα στον αέρα, ώστε να υπέρβαρε καλύτερη πρόσφαση του χρώματος και των χαλκομάνιων. Πριν το κόλλαντα, ελέγχετε αν τα παριάζουν μεταξύ τους τα εξαρτήματα. Επαληθεύστε οικονομικά την κόλλα. Απομακρύνετε από τις εποδίαινες επικόλλησης χρώμα και βαφή. Βάψτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν απομακρύνετε από το παλίσιο (4) (5). Αφήστε να στεγνώσουν καλά τα χρώματα και διέταραστε τη συνέχεια της συναρμολόγησης. Κόψτε ξεχωριστά το κάθε μοτίβο των χαλκομάνιων και βουτήξτε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Απομακρύνετε το μοτίβο από το χαρτί, στο οπαδεμένο ομειού και μέστε το με το στομόταρα.

N: OBS! Les noye igennom monteringsanvisningen for sammenbygningen. Hver del er nummereret (1). Følg rekkefølgen på monteringstrinnes skal overholdes. Nødvendigt værktøj: Kniv og fil for fjerning af grader på delene (2); gummidækband, tape og klædeskærm til at holde sammen de limmede enkeltdeler (3). Rengør plastdelene i milde sæbeprov og la dem lufttørke, såfremt og bilden sitter bedre. Fra påførelsen kontrolleres om delene passer: Ta på litt lim. Fjern krom og farve på klæbeflatene. Mal de små delene for de fjernes fra rammen (4) (5). La fargene torne godt inden sammensættningen fortsetter. Skjær ut hvert av motivene for seg og legg dem i varmt vann i ca. 20 sekunder. Skyv motivet fra papret og tryk det fast med trekkpapir.

P: ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sequência das etapas de montagem. Ferramentas necessárias: Faca e lixa para operar a rebarba das peças (2), elástico, fita adesiva e molas de roupa para sustentar as peças (3) durante o cortejo. As peças de material plástico devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao ar, de forma que a densidade da tinta e os desenhos tenham uma boa adesão. Antes de aplicar a tinta verifique se as peças encaixam: utilizar a tinta em pequena quantidade. Eliminar o cromado e a tinta das superfícies a serem coladas. Não passar tinta nas peças que ainda se encontram fixas na grade de matéria plástica. Pintar as peças pequenas antes de retirá-las da grade (4) (5). Deixar a tinta secar completamente para depois continuar com a montagem. Cortar separadamente cada um dos desenhos e mergulhá-los em água morna durante aproximadamente 20 segundos. Descolar os motivos do papel na posição indicada e secar com mata-borrão.

FIN: SUOMI: Lue rakennusohjeet huolellisesti ennen kokoonpanoa. Jokainen osa on numerioitu (1). Huomiot osien olkeaan asennusjärjestykseen: Tarkittavat työkalat: Veitsi ja viila osien ylimääräisenä purseutun poistamiseen (2); kuminenkuja, teippia ja pyykkiäpäitä yhteenliittävien osien paikalliskäytämisestä (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineenvuoksella ja anna niiden kuivua itsetähtiin, joita myös ja siirtokuvaa tarkittavat niihin paremmat. Tarkasta ennen liittämistä, että osat sopivat toisiinsa; levitä liimas säästelijästä. Poista koruista ja maali liimapinnista. Maalaus pienet osat ennen kuin irrotetaan niiden piidäntäestä (4) (5). Anna maalin kuivua kunnolla ennen kuin jatketaan kokoonpanoa. Leikkaa jokainen siirtokuva erikseen itiä ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuviot paperin merkitystä kohdasta samalla painamalla imupaperi kuviot puolit vasten.

Read before you start!

RUS: Внимание: Перед сборкой хорошо прочитать руководство по монтажу. Каждая деталь пронумерована (1). Соблюдайте последовательность монтажа. Необходимые рабочие инструменты: нож и напильник для зачистки деталей (2); резиновая лента, klejka лента и зажимы для сушки белла для прижима-мания склеиваемых отдельных деталей (3). Детали из пластика очистить в растворе мягкого моющего средства и высушить на воздухе для того, чтобы краска и первоначальные картинки лучше прилипали. Хром и краску удалить с поверхности склеиваемых деталей. Краска должна хорошо пропитывать, чтобы не высыпалась. Небольшие детали покрасить перед тем, как они будут удалены из рамок (4) (5). Краску необходимо хорошо просушить, только после этого прородажать сборку. Каждую соответствующую первоначальную картинку отдельно вырезать и примерно на 20 секунд окунуть в теплую воду. На обозначенном месте картинку отделить от бумаги и прижать промокательной бумагой.

PL: UWAGA: Przed składaniem przeczytaj dokładnie instrukcję montażu. Każda część jest ponumerowana (1). Zwróć uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż oraz piłnik na usunięcia ządziorów z poszczególnych elementów (2); taśma gumowa, taśma klejąca, klejarki do bieliźny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wyjmij plastikowe części w wodzie z delikatnym środkiem myjącym, aby zapewnić lepszą przylepnosc farby oraz kalkomanii. Sprawdź przed przyklejeniem, czy dane elementy pasują do siebie, nanosić klej pośrednio. Przed przyklejeniem, należy dobrze wysuszyć farby i kalkomanie. Wyjmij plastikowe części z ramki (4) (5). Farby powinny dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie. Wyciągać pojedynczo każdy z motywów kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczonym miejscu i docisnąć bielką.

TR: DÝKKAT: Model yapımına bablamadan önce açıklyamlary dikkatlice okuyunuz. Modelde kullanılan her parça bir numara verilimdir(1). Montaj yapım sırasına dikkat edin. Gerekli el aletleri: Parçaları baþlı bulundukları çerçeveden çikarmak için maket býcýyý ve çapaklarýný almak için eþe(2). Yapýþtrýþ sürdürük sonra parçalarýn yapýþmasý iþin bir arada tutmayara kalan partileri, seti teþvip etmekte yaradýðý mandalý(3). Boyaný ve çkartmalarýn dahu iþi yapýþmasý ve kalýç olmasý için plastik parçalarý detaylaný suda temizlik odasýndan odak kurulmaþa byrakýn. Yapýþtrýcý sýreden önce parçalarýn kalkýþký olarak birbirlerini karpýtan bir tarayýan yapýþmasý kontrol edin. Farbe dobrze wysuszy, dopiero potem kontynuować składanie. Wyciągać pojedynczo kaþy motyw z kalkomanii i zanurzyć na 20 sekund w cieplej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na oznaczonym miejscu i docisnąć bielką.

CZ: POZOR: Pred sestavením montážního návodu dôkladne pročítať. Každý díl je očíslovaný (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potrebné nástroje: Núz a piňlik k odstranení výronku na dlech (2); prýzová páška, lepicí páška a kolíčky na prádo pre prídavanie lepených jednotlivých dílô (3). Díly z plastického materiálu využívajte v roztoči jemného pracího prostredku a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajišťenia lepšího pŕihľavosti barevného náteru a obtísku. Pred nalepením zkontrolujte, zdali díly nátrít pred jejich odstránením z rámu (4) (5). Barvy neliatky natrít pred jejich odstránením z rámu (4) (5). Barvy vyschnuté vysuňte a potom pokračovať v sestavovaní. Každý motiv obtísky vysuňte a pořízněte v cílovém mieste z papiera a ponořte do teplej vody na dobu približne 20 sekund. Motiv na označeném mieste z papiera odsunout a pŕitačiť pomocí stíracieho papiera.

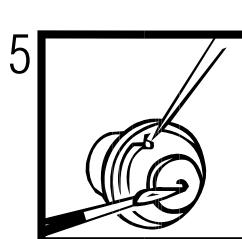
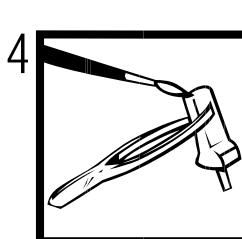
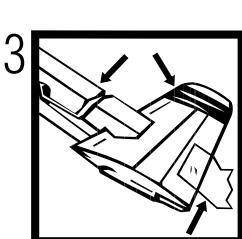
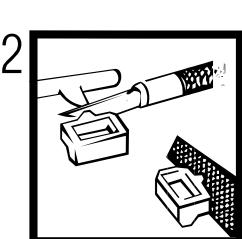
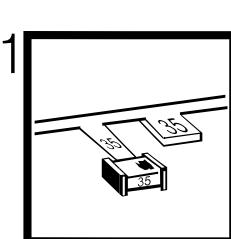
H: FIGYELEM: Az összeállítás előtt az építési útmutatót alaposan át kell olvasni. minden alkatrész számmal látható (1). A szereles lepésnek sorrendje ügyelni kell. Szükséges szerszámok: (2); gumiszalag, ragasztószalag és ruhacsipessz az összeragasztott alkatrészek megtartásához (3). A műanyag alkatrészeket lágy mosószerrel oldatban kell tisztítani és a levegőn kell megszáritani, hogy a festékbevonat a matrica jobban tapadjanak. A felragasztás előtt ellenőrizni kell, hogy az alkatrészök összeillesnek-e; a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómot és festékét a ragasztási felületekről kell távolítani. A kisméretű alkatrészeket a keretből történő eltávolítás előtt be kell festeni (4) (5). A festékeket hagyni kell jól megszáradni, a ragasztóanyagot takarékosan kell felhordani. A krómot nafarbit este pred ich odobratím zEjármécka (4) (5). Farby nechat dobrze zaschnut, azután potocrať vEzostavovaný. Každú nalepku izstreñi a potopi vtoplo vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani iz papirja, položi na odgovarajúce mesto in pritisni.

SLO: OPOZORILO: Pred prietokom sestavljanja preberi navodila za Euporabo. Vsak del je označen (1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elasti, lepilni trak in kljukice za perilo da držanje zlepilnih delov (3). Plastične dele očistiti z blagimi praskom in posuši da se sloji barve in naprek boljše premojo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilno prilepijo. Previdno nanesi lepilo. Iz površi, na katere nanaša lepilo, najprej odstrani krom in barvo. Manjše dele pobavari preden jih odstraniš s sestavljanjem. Vsako nalepku izreži in potopi v toplo vodo (cca. 20 sekund), jo odstrani iz papirja, položi na odgovarajoče mesto in pritisni s pivnikom.

SK: POZOR: Pred začatím stavby si pozorne preštuduje stavebný návod. Každý diel je očíslovaný (1). Dbajte na pořadí montážních kroků. Potrebné nástroje: Nôz aletpník na oddelenie dieiev zlepčemaka a ich začistenie (2), gumiciky do vlasov, lepacia páška štipce na prádo, pre prídavanie jednotlivých lepených delov (3). Diely zlepčiť a vložiť do praskom v posuši da se sloj barve na naprek boljše premojo. Pred lepljenjem obvezno preveri, če se deli pravilne prilepijú. Vložiť do praskom zlepčemaka a ich začistenie. Krom a farbu na lepených miestach opatne odstráňiť. Malé diely nafarbit este pred ich odobratím zEjármécka (4) (5). Farby nechat dobrze zaschnut, azután potocrať vEzostavovaný. Každú nalepku na príslušnom mieste modelu presunúť zEjárméckého papiera ažnemrieju ju pritlačiť kEjovručiu nosným papierom.

RO: ATENȚIE! Înainte de a începe cu montarea, să citiți înainte de montare schema de urmată. Înainte de a încărca piesele care se imbină, să le curățați cu un soluționator de grăsimi și să le uscați în aer. Înainte de a le lipi, să le curățați cu un soluționator de grăsimi și să le uscați în aer. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată. Curățați piesele care se imbină cu ajutorul unui soluționator de grăsimi și urmăriți următoarea schema de urmată.

BG: ВНИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. всяка част е номерирана. Спазвайте по следователността на етапите на слободния етап. Необходими инструменти: нож и пила за отстраняване или и зилпинг на отделните части; гумена лента, лепка/кошница и шипки за пране за да задържате заедно свидетелните части след залепването им. Пластмасовите те елементи да се почистват в лек разтвор от вода и перилен препаратор, да се изплакнат и да се оставят да изсъхнат, за да се постигне по-добро слепване на боята или ваденката. Нанесете боята върху малките частички преди да ги дадете на шаблоните. Оставете боята да изсъхне преди да продължите със стълбик. Преди нараняване на лепилото изстържте боята от повърхностите за слепване. Преди залепване проверете дали са чисти със идеално. Нанесете малко лепило. Изрежете по отдалено всички е даден ваденка и я попоните в топла вода за около 20 секунди. Отлепете ваденка от указаното място на хартията и я попоните леко с попивателната хартия.



Verwendete Symbole / Used Symbols

Bitte beachten Sie folgende Symbole, die in den nachfolgenden Baustufen verwendet werden.	Please note the following symbols, which are used in the following construction stages.
Veuillez noter les symboles indiqués ci-dessous, qui sont utilisés dans les étapes suivantes du montage.	Neem a.u.b. de volgende symbolen in acht, die in de onderstaande bouwfases worden gebruikt.
Sirváne tener en cuenta los símbolos facilitados a continuación, a utilizar en las siguientes fases de construcción.	Por favor, preste atención aos símbolos que seguem pois os mesmos serão usados nas próximas etapas de montagem.
Si prega de faire atenție aii simbolii care vor fi utilizati în următoarele etape de construcție.	Observera: Nedanstående pictogram används i de följande arbetsmomenten.
Huomioi seuraavat symbolit, joita käytetään seuraavissa kokoamisvaiheissa.	Lägg ventiligt merke til følgende symboler, som benyttes i de følgende byggefaser.
Legg merke til symbolene som benyttes i monteringsstrinnene som følger.	Показаныте, обратете внимание на следующие символы, которые используются в последующих операциях сборки.
Prosze zwrócić na następujące symbole, które są użyte w ponizszych etapach montażowych	Παρακαλώ προσέξτε τα παρακάτω σύμβολα, τα οποία χρησιμοποιούνται στις παρακάτω βαθμίδες συναρμολόγησης.
Daha sonraki montaj basamaklarında kullanılacak olan, aşağıdaki simboller lütfen dikkat edin.	Dbejte prosim na dôle uvedené symboly, ktoré se používají v následujúcich konstrukčných stupňoch.
Kérjük, hogy a következő szimbólumokat, melyek az alábbi építési fokokban alkalmazásra kerülnek, vegyük figyelembe.	Prosimo za Vašu pozornost na slediće simbole ki se uporabljajo v naslednjih korakih gradbe.

					
Abziehbild in Wasser einweichen und anbringen	Kleben	Nicht kleben	Wahlweise	Anzahl der Arbeitsgänge	Entfernen
Soak and apply decals	Glue	Don't glue	Optional	Number of working steps	Remove
Mouiller et appliquer les décalcomanies	Coller	Ne pas coller	Facultatif	Nombre d'étapes de travail	Détacher
Transfer in water even later weken en aanbrengen	Lijmen	Nietlijmen	Naar keuze	Het aantal bouwstappen	Verwijderen
Remojar y aplicar las calcomanías	Engomar	No engomar	No engomar	Número de operaciones de trabajo	Sacar
Pôr de molho em água e aplicar o decalque	Colar	Não colar	Alternado	Número de etapas de trabalho	Retirar
Immergire in acqua ed applicare decalcomanie	Incollare	Non incollare	Facoltativo	Numero di passaggi	Eliminar
Błot i fast dekalera	Limmas	Limmas ej	Valfritt	Antal arbetsmoment	Tag loss
Kostut siirtokuvia vedessä ja aseta paikalleen	Liima	Alä liimaa	Vaihtoehtoisesti	Työvaiheiden lukumäärä	Poista
Fukt motiver i varmt vann og før det over på modellen	Przykleić	Skal IKKE limes	Efter eget valg	Antal arbejdsterob	Fjernes
Dyppe bildet i vann og sett det på	Kollažma	Ikke lim	Vagfrift	Antall arbeidstrinn	Fjern
Переводную картинку намочить и нанести	Yapıştırma	Не клеить	На выбор	Количество операций	Удалить
Zmiejszczyz kalkomanie w wodzie a następnie nakleić	Lepeni	Nie przyklejać	Do wyboru	Liczba operacji	Usunąć
Ваштите је холограмија на врло и топовите се тим	ragasztni	ун коллате	ен алакатика	оријентији тун ергасију	отпоракрните
Oblasti namociti ve koyun	Lepiti	Yapıştırın	Seçmeli	Is saflarının sayisi	Temizlein
a matricat vízben beáztatni és felhelyezni		Nelepit	Volitelně	Počet pracovních operací	Odstranit
Preslikati potopiti v vodo in zatem nanašati		nem szabad ragasztni	tetszs szerint	a munkafolyamatok száma	eltávolítani
		Ne lepiti	način izbire	Številka koraka montaze	Ostraniti

				
Gleichen Vorgang auf der gegenüberliegenden Seite wiederholen	Klarzeichteile	Abbildung zusammengesetzter Teile	Klebeband	Bauteile trocknen lassen
Repeat same procedure on opposite side	Clear parts	Illustration of assembled parts	Adhesive tape	Allow the parts to dry
Opérer de la même façon sur l'autre face	Pièces transparentes	Figure représentant les pièces assemblées	Dévidoir de ruban adhésif	Laissez sécher les pièces
Dezelfde handeling herhalen aan tegenoverliggende kant	Transparente onderdelen	Afbilding van samengevoegde onderdelen	Plakband	Onderdelen laten drogen
Realizar el mismo procedimiento en el lado opuesto	Limpiar las piezas	Ilustración piezas ensambladas	Cinta adhesiva	Dejar secar las piezas
Repetir o mesmo procedimento utilizado no lado oposto	Peça transparente	Figura representando peças encadadas	Fita adesiva	Déixer secar os componentes
Stessa procedura sul lato opposto	Parte transparente	Ilustración de las piezas asambleadas	Nastro adesivo	Far asciugarsi i componenti
Upprepa proceduren på motsatta sidan	Genomsiktig delarter	Bilden visar dalarna hopsyatta	Tejip	Anna osien kuivua
Toista sama toimenpite kuten viereisellä sivulla	Läpinäkyvä osat	Kuva yhteenliittiyistä osista	Teippi	La delene torke
Gjenta prosedyren på den motsatte siden	Gläskläre deler	Illustration af sammensatte dele	Tape	Lad komponenterne torre
Gjenta prosedyren på sidan ivers overfor	Gjenomsiktige deler	Illustrasjon, sammensatte deler	Tape	Låt byggdelarna torra
Повторять таку ж операцію на протилежній стороні	Прозрачные детали	Изображение смонтированных деталей	Клейкая лента	Ляйт деталів висохнути
Taki sami przebieg czynności powtórzyć na stronie przeciwnie	Elementy przezroczyste	Rysunek złożonych części	Taśma klejaca	Czesci pozostawic do wyschniecia
επαναλάβετε την ίδια διαδικασία στην απέναντι πλευρά	διαφανή εξαρτήματα	απεικόνιση των συναρμολογημένων εξαρτημάτων	κολλητική ταινία	Αφορτε τα μερη να στεγνωνουν
Aynı işlemi karşı taraf tekrarlayın	Şeffaf parçalar	Birleştirilen parçaların sekili	Yapıştırma bandı	Yapi parçalarını kurumaya birakiniz
Stejný postup započkávat na protilehlé straně	Průzračné díly	Zobrazení sestavených dílů	dozáříké žárovkou	Alkatrészeket hagyja száradni
ugyanazt a folyamatot a szemben található oldalon megismertékeni	áttetsző alkatrészek	összezállított alkatrészek ábraja	taudusosan	Jednotlivé díly nechte zaschnout
Isti postopek ponoviti na suprotnej strani	Deli ki se jasno vide	Slika slopljenega dela	Tlakodža ō "ôâââ"	Pustite da sestavni deli posušijo

				
Papierbild ausschneiden und ankleben	Spitze eines Schraubenziehers erhitzen und auf das herausragende Ende des Plastikstiftes drücken	Spitze eines Schraubenziehers erhitzen und auf das herausragende Ende des Plastikstiftes drücken	Heat tip of screwdriver and press on protruding end of plastic pin	Heat tip of screwdriver and press on protruding end of plastic pin
Cut out paper picture and glue	Chaufer la pointe du tournevis et appuyer sur la partie saillante de l'extrémité en plastique	Chaufer la pointe du tournevis et appuyer sur la partie saillante de l'extrémité en plastique	De punt van een schroevendraaier verhitten en op het uitstekende einde van de plastic stift drukken	De punt van een schroevendraaier verhitten en op het uitstekende einde van de plastic stift drukken
Découper la photo et la coller	Deutschland	Deutschland	Calentar la punta de un destornillador y oprimirla con ella al extremo sobresaliente del pasador de plástico	Calentar la punta de un destornillador y oprimirla con ella al extremo sobresaliente del pasador de plástico
Papiertekening uitknippen en lijmen	Ritagliare la figura di carta e incollarla	Ritagliare la figura di carta e incollarla	Aquecer a ponta de uma chave de fendas e pressionar contra a ponta exposta da vareta de plástico	Aquecer a ponta de uma chave de fendas e pressionar contra a ponta exposta da vareta de plástico
Recortar la ilustración de papel y pegarla	Limpar las piezas	Limpiar las piezas	Riscaldare la punta di un cacciavite e premere sull'estremità sporgente del perno di plastica	Riscaldare la punta di un cacciavite e premere sull'estremità sporgente del perno di plastica
Cortar e colar figura de papel	Peça transparente	Peça transparente	Varm spetsen på en skruvmejsel och tryck på plaststiftets utstickande ände	Varm spetsen på en skruvmejsel och tryck på plaststiftets utstickande ände
Ritagliare la figura di carta e incollarla	Parte transparente	Parte transparente	Kuumenna ruuvitilan kärki ja paina sillä ulosjyötävä muovilipan päää	Kuumenna ruuvitilan kärki ja paina sillä ulosjyötävä muovilipan päää
Klipp ut och klistica fast pappersbilden	Genomsiktig delarter	Genomsiktig delarter	Spidsen af en skruvdragker opvarmes og trykkes mod den ende af plaststiftten, der rager ud	Spidsen af en skruvdragker opvarmes og trykkes mod den ende af plaststiftten, der rager ud
Leikkaa paperikuva irti ja liimaa kiinni	Läpinäkyvä osat	Läpinäkyvä osat	Varm opp spissen på en skrutrekker og trykk den op den enden av plaststiftten som stikker ut	Varm opp spissen på en skrutrekker og trykk den op den enden av plaststiftten som stikker ut
Papirbillede skæres ud og påk�bes	Gläskläre deler	Gläskläre deler	Harretse ostrye ostrętki i nadwierte na występujący końca plastikowego igłyta	Harretse ostrye ostrętki i nadwierte na występujący końca plastikowego igłyta
Skjær ut papirbilledet og lim det på	Gjenomsiktige deler	Gjenomsiktige deler	Rozgrzad do gorącego czubka śrubokręta i przyłożyć do wystającego końca plastikowego trzpienia	Rozgrzad do gorącego czubka śrubokręta i przyłożyć do wystającego końca plastikowego trzpienia
Бумажную картинку вырезать и наклеить	Прозрачные детали	Прозрачные детали	Θερμανετε την μύτη ενός κατσαρίδιου και πιέστε τη στο τέρμα του πλαστικού πετρου που εξέχει	Θερμανετε την μύτη ενός κατσαρίδιου και πιέστε τη στο τέρμα του πλαστικού πετρου που εξέχει
Wyciąć obrazek papierowy oraz przykleić kóftę tą fotografią kod kolhattje tłu	Elementy przezroczyste	Elementy przezroczyste	Bir tornavidanın ucunu istin ve dişari sarkan plastik pimini ucunu bastırın	Bir tornavidanın ucunu istin ve dişari sarkan plastik pimini ucunu bastırın
Kağıt resmi kesin ve yapıştırın	Özgeçmiş parçalar	Özgeçmiş parçalar	Hrot śrubokręwu obrąć i włożyć na wyciągnięty końca plastikowego głowicy	Hrot śrubokręwu obrąć i włożyć na wyciągnięty końca plastikowego głowicy
Papirový obrázek vystříhnout a nalepit a papírképet kívágnivalécs felragasztani	Průzračné díly	Průzračné díly	Egy csavarhúzó hegylével felhevíteni és a műanyag csap kiálló végére nyomni	Egy csavarhúzó hegylével felhevíteni és a műanyag csap kiálló végére nyomni
Sliko na papirju izrezati in nalepit	Deli ki se jasno vide	Zagreti vrh odvijka in z njim pritisniti konec plastičnega svinčnika ki gleda ven	Zagreti vrh odvijka in z njim pritisniti konec plastičnega svinčnika ki gleda ven	Zagreti vrh odvijka in z njim pritisniti konec plastičnega svinčnika ki gleda ven

Achtung / Attention

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagbare Bereit halten.	DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.
E: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.	N: Ha alltid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.
F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.	RUS: Соблюдайте прилагаемый текст по технике безопасности, хранить его в легко доступном месте.
NL: Houdt u aan de bijgaande veiligheidsinstructies en hou deze steeds bij de hand.	PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stale do wglądu.
E: Observar y siempre tener a disposición este texto de seguridad adjunto.	GR: Προσέξτε τις συνημμένες υποδείξεις ασφάλειας και φυλάξτε τις έτοιμε να τις ξέψετε πάντα σε διάθεσή σας.
I: Seguire le avvertenze di sicurezza indicate e tenerle a portata di mano.	TR: Ekteki güvenilik talimatları dikkate alır, bakabileceğiniz bir şekilde muafaza ediniz.
P: Ter em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.	CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.
S: Beakta bifogad säkerhetstext och håll den i beredskap.	H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellápolásra készen!
FIN: Huomioi ja säilytä oheiset varoitukset.	SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hrانite na vsem dostopnom mestu

Benötigte Farben / Used Colors

Benötigte Farben Required colours	Peintures nécessaires Benodigde kleuren	Pinturas necesarias Tintas necessárias	Colori necessari Användta färger	Tarvitvat värit Du trenger følgende farger	Nödvändige färger Необходимые краски	Potrebne kolory Απαραίμενα χρώματα	Gerekli renkler Ποτεβάνει barvy	Szükséges színek. Potrebne barve	
A	B	C	D	E	F	G	H	I	
aluminum, metallic 99 aluminium, metallic aluminium, métallique aluminium, metalique aluminio, metálico alumínio, metálico aluminum, metallico alumini, metallikko alumínium, metálak aluminum, metallic алюминиевый, металлик aluminiu, metaliczny օլուպնիու, մետալիկ alüminium, metálak hliníková, metálka aluminium, métall aluminijum, metalik	schwarz, seidenmatt 302 black, silky-matt noir, satiné mat zwart, zijdemat negro, mate seda preto, fosco sedoso nero, opaco sefa svart, sidenmatt musta, silkimmeä sort, silkenmat sort, silkematt чёрный, шелковисто-матовый czarny, jedwabisto-matowy μαύρο, μεταξύτο ματ siyah, ipek mat černá, hedvábne matná fekete, selyemmatt črna, svila matt	silber, metallic 90 silver, metallic argent, métallique zilver, metalic plata, metallizado prata, metálico argento, metálico silver, metallic hopea, metallikkito salv, metallak salv, metallic серебристый, металлик srebro, metaliczny ազրի, մետալիկ gümüş, metalik stříbrná, metalliza ezüst, metall srebrna, metalik	anthrazit, matt 9 anthracite grey, matt anthracite, mat antracita, mate antracite, fosco antracite, opaco antracit, matt antrasitti, himmä okospár, mat antrasitt, matt бронзовый, матовый antracyt, matowy ανθρακί, ματ antrasit, mat antracit, matná antracit, matt tamno siva, mat	bronze, metallic 95 bronze, metallic bronze, métallique brons, metalic bronze, metallizado bronze, metálico bronzo, metálico brons, metallic brons, metallikkito bronze, metálak bronse, metallic бронзовыи, металлик brąz, metaliczny սպառչուց, մետալիկ bronz, metalik, mat bronzová, metalliza bronz, metáll bronzna, metalik	5% + eisen, metallic 91 steel, metallic coloris fer, métallique ijzerkleurig, metalic ferro, metallizado ferro, metálico järnfärg, metallic teräksenvärinen, metallikkito jern, metallak jern, metallic стальной, металлик żelazo, metaliczny օլիվրու, մետալիկ demir, metalik Železná, metaliza vas, metall železna, metalik	10% F 90% G	H	I	J 2.
eisen, metallic 91 steel, metallic coloris fer, métallique ijzerkleurig, metalic ferro, metallizado ferro, metálico järnfärg, metallic teräksenvärinen, metallikkito jern, metallak jern, metallic стальной, металлик żelazo, metaliczny օլիվրու, մետալիկ demir, metalik Železná, metaliza vas, metall železna, metalik	+ schwarz, glänzend 7 black, gloss noir, brillant zwart, glansend negro, brillante preto, brilhante nero, lucente svart, blank musta, kiiltävä sort, skinnende sort, blank чёрный, блестящий czarny, błyszczący μαύρο, γυαλιστέρο siyah, parlak černá, lesklá fekete, fényes črna, bleskajoča	eisen, metallic 91 steel, metallic coloris fer, métallique ijzerkleurig, metalic ferro, metallizado ferro, metálico järnfärg, metallic teräksenvärinen, metallikkito jern, metallak jern, metallic стальной, металлик żelazo, metaliczny օլівропу, մետալիկ demir, metalik Železná, metaliza vas, metall železna, metalik	panzergrau, matt 78 tank grey, matt gris blindé, mat pantsjergrås, mat plomizo, mate ferro, metálico color caro armato, opaco pansargrå, matt panssarinharmaa, himmeä jäm, metallak jern, metallic стальной, металлик żelazo, metaliczny օլівропу, մետալիկ panzer gris, mat pancerové šedá, matná pančelszürke, matt oklopno siva, mat	aluminium, metallic 99 aluminum, metallic aluminio, metálico alumínio, metallizado aluminíum, metálak aluminijum, metall алюминиевый, металлик aluminiu, metaliczny օլուպնիու, մետալիկ alüminium, metálak hliníková, metálka alumínium, métall aluminijum, metalik	+ farblos, glänzend 1 clear, gloss incolor, brillant kleurloos, glansend incolor, brillante incolor, brillante transparente, lucente fárglás, blank várlón, kiillavá farvelas, skinnende klär, blank бесцветный, блестящий bezbarwny, błyszczący օխրոս, γυαλιστέρο renksiz, parlak bezbarvená, lesklá színtelen, fényes brezbravana, bleskajoča				
K	L	M							
kupfer, metallic 93 copper, metallic cuivre, métallique koper, metalic cobre, metallizado cobre, metálico rame, metallico koppar, metallic kupari, metallikkito kobber, metallak kobber, metall медь, металлик miedz, metaliczny хайдж, металлик baker, metalik médéna, metalliza vörösréz, metall baker, metalik	Ferrari-Rot, glänzend 34 Ferrari red, gloss rouge Ferrari, brillant Ferrari rood, glansend rojo Ferrari, brillante vermelho Ferrari, brillante rosso Ferrari, lucente Ferrari-rot, blank Ferrari-punainen, kiillävä Ferrari-rot, skinnende Ferrari-rot, blank феррари-красный, блестящий czerwien ferrari, błyszczący Kόκκινο της πιάτα, γυαλιστέρο Ferrari kirmizi, parlak červená Ferrari, lesklá Ferrari-piros, fényes ferari rdeča, bleskajoča	gelb, glänzend 12 yellow, gloss jaune, brillant geel, glansend amarillo, brillante amarillo, brillante giallo, lucente gul, blank keltainen, kiillävä gul, skinnende gul, blank жёлтый, блестящий żółty, błyszczący κίτρινο, γυαλιστέρο sarı, parlak žlutá, lesklá sárga, fényes rumena, bleskajoča							

Dieser Bausatz wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationen können nur bearbeitet werden, wenn die Bauanleitung, das aus der Kartonage herausgeschnitten EAN-Streifencode und der Kassenbon eingeschickt werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. Unfrei eingesandte Reklamationssendungen werden von uns nicht angenommen!

„Einzelteile“ für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden“. Unsere Adresse: Revell GmbH & Co. KG, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Direktservice gilt für die Länder: Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien. Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributore abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to process applications for missing parts if the following procedure is followed. In all cases the following will be required before we are able to process any request: Original receipt (proof of purchase) original instruction sheets (will be returned) and the bar code cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Replacement parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH & Co. KG, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH & Co. KG, Boston House, 64-66 Queenway, Hemel Hempstead, Herts, HP2 5HA, Great Britain. For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires au montage de votre maquette sont présents dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi qu'un contrôle de poids. Si toutefois vous deviez nous faire part de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

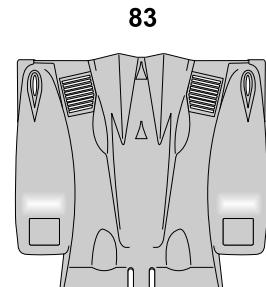
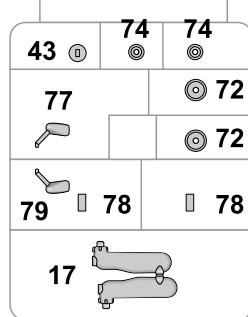
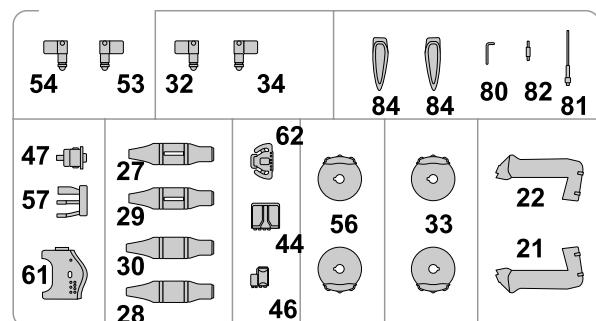
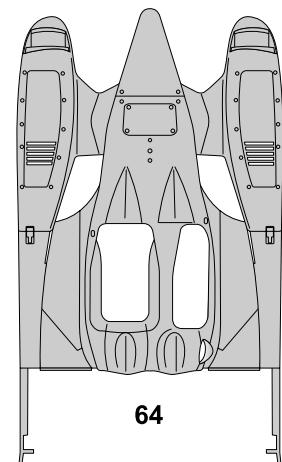
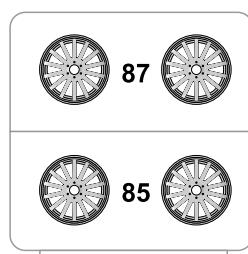
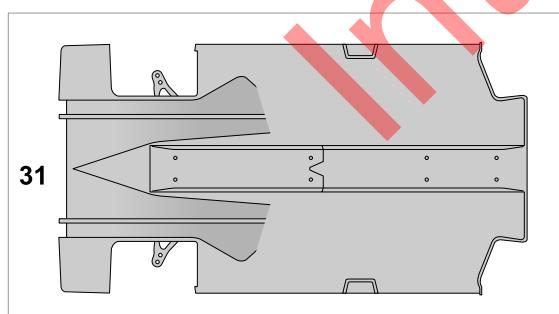
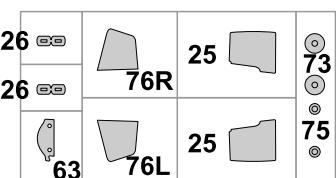
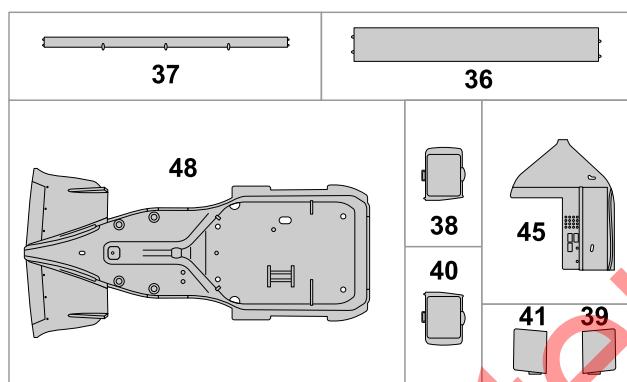
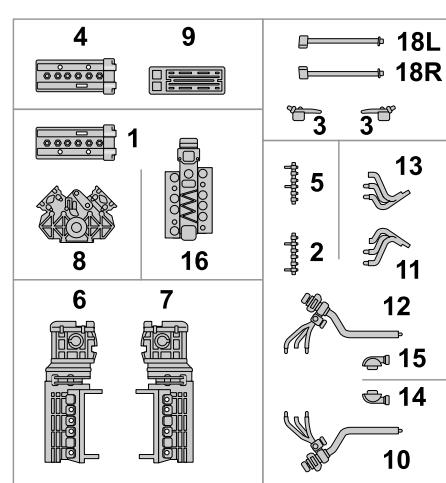
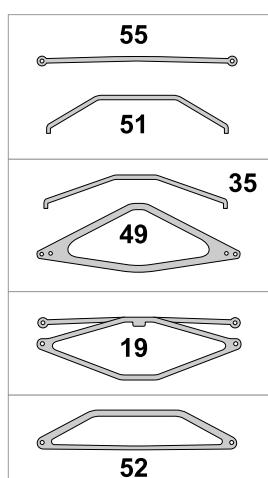
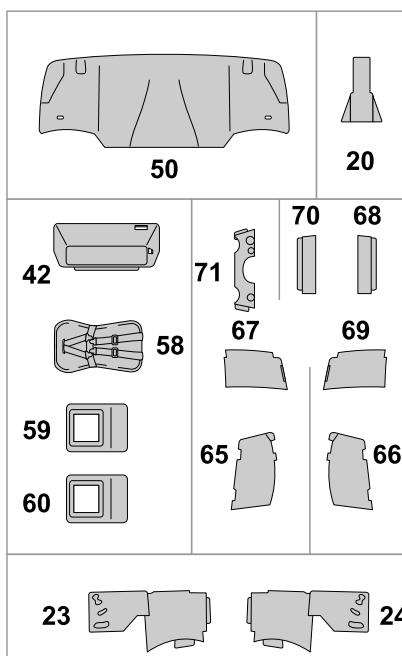
Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été achius depuis moins de 24 mois. Les pièces de rechange utilisées pour la transformation de maquettes pourront être obtenues en pré-paiement. Dans le cas où vous n' obtiendriez pas satisfaction, vous pouvez vous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH & Co.KG, Abteilung X, Henschelstraße 20-30, D-32257 Bünde ou Revell GmbH & Co. KG, 14 B, rue du Chapeau Rouge, F-21100 Dijon, France.

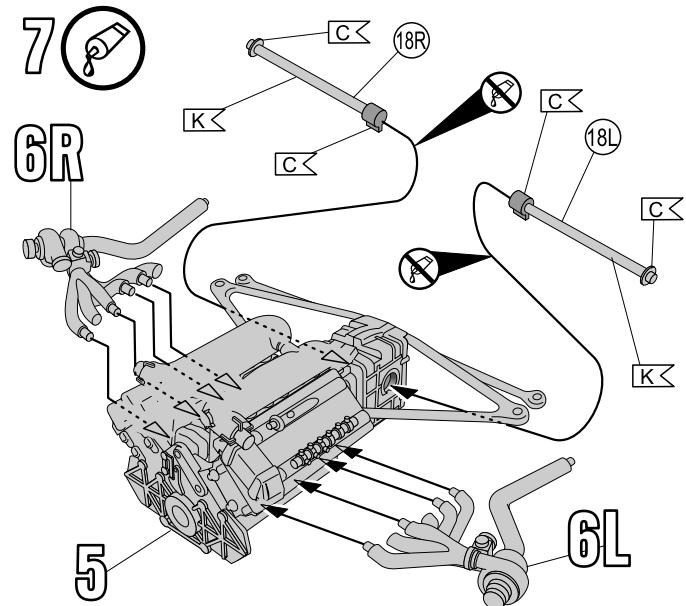
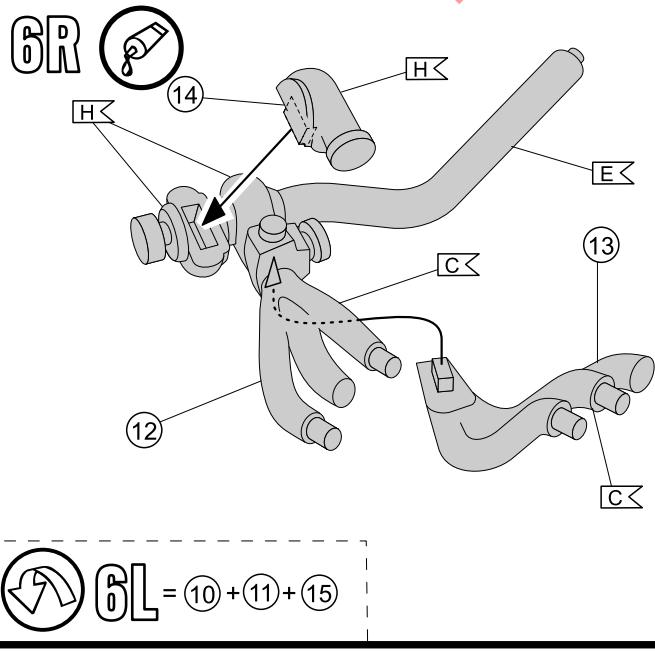
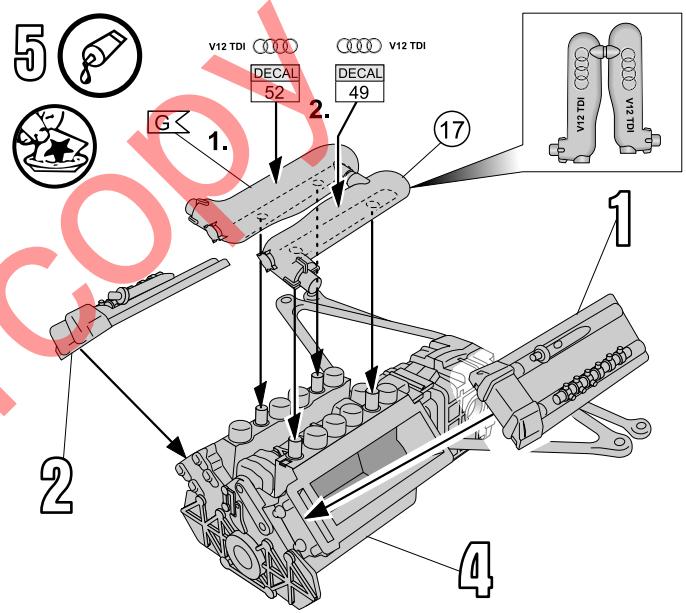
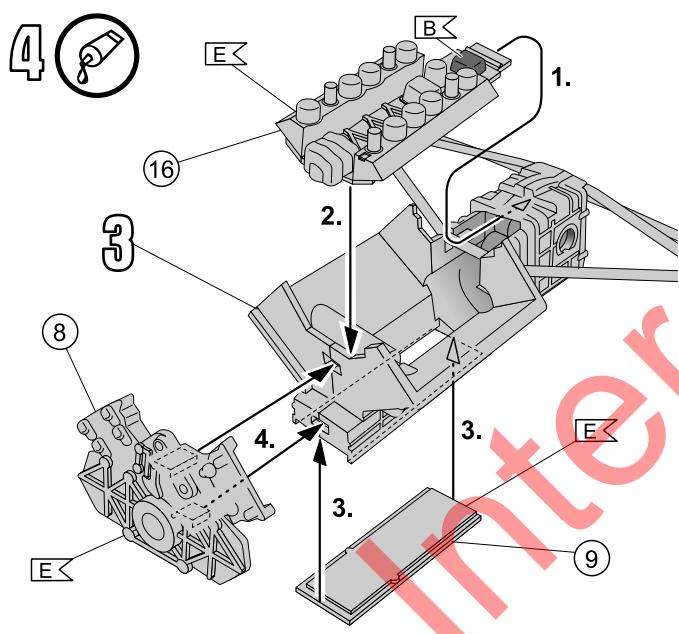
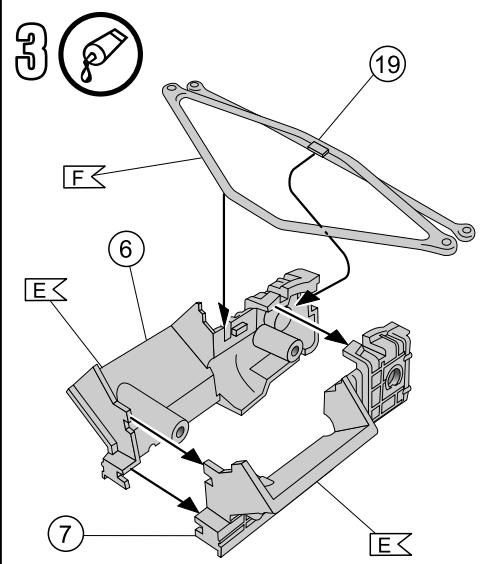
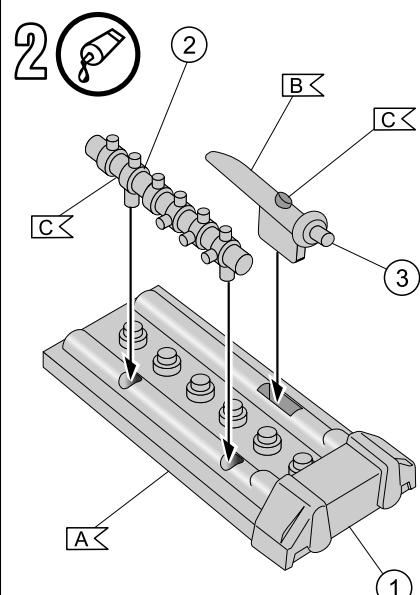
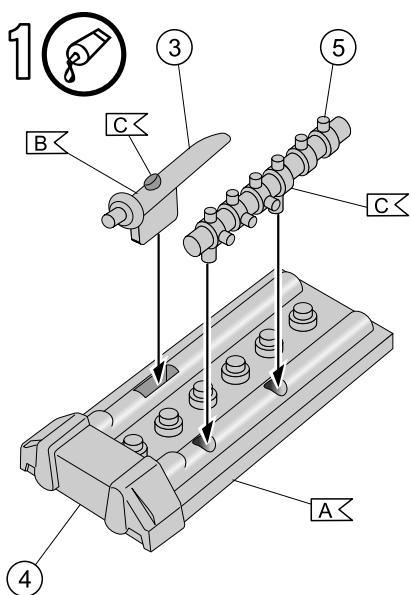
Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

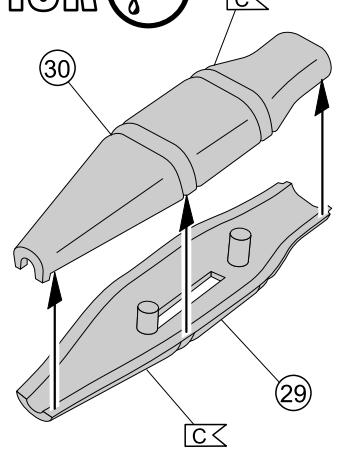
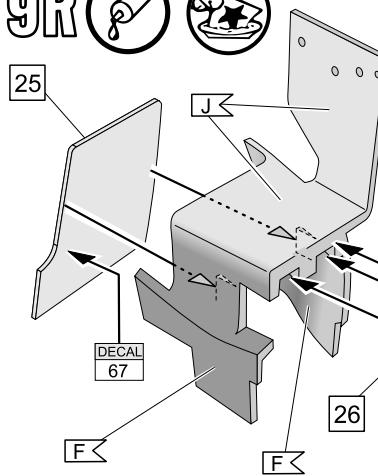
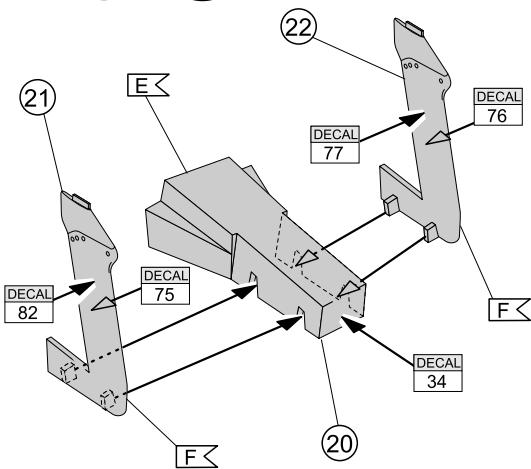
Deze bouwdoos werd verscheidene malen volledig gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandeling worden genomen indien de bouwhandleiding, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begrip dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet in behandeling worden genomen. Onderdelen voor ombouw kunnen tegen vooruitbetaling gekocht worden.

Ons adres is: Revell GmbH & Co. KG, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde. Duitsland. Deze directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittan nie.

Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

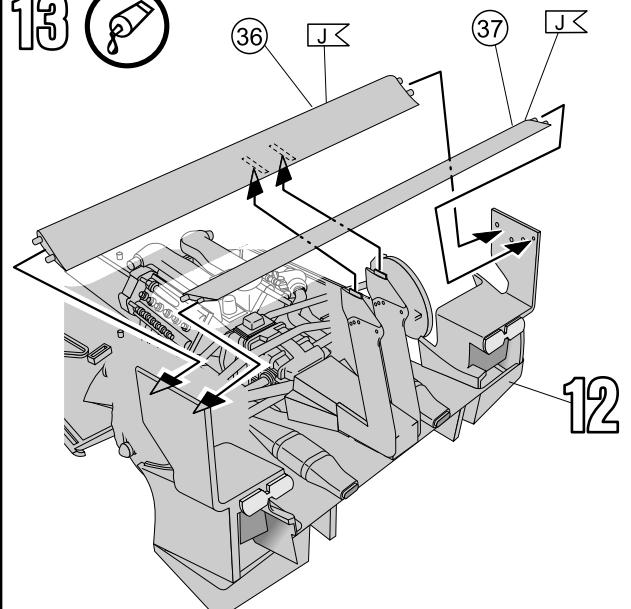
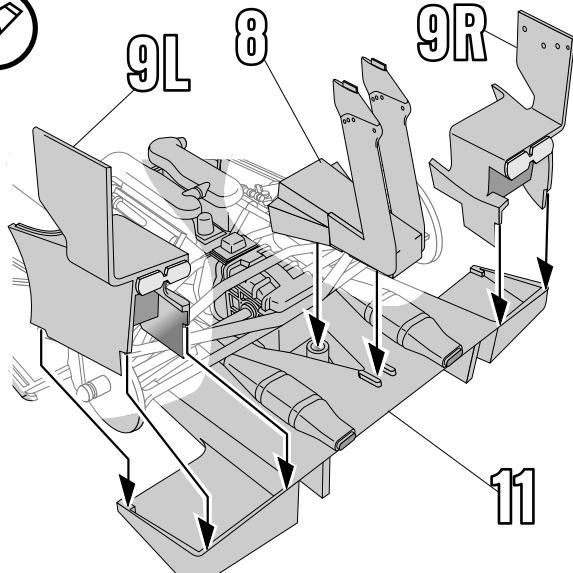
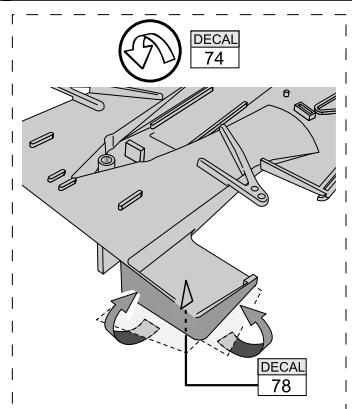
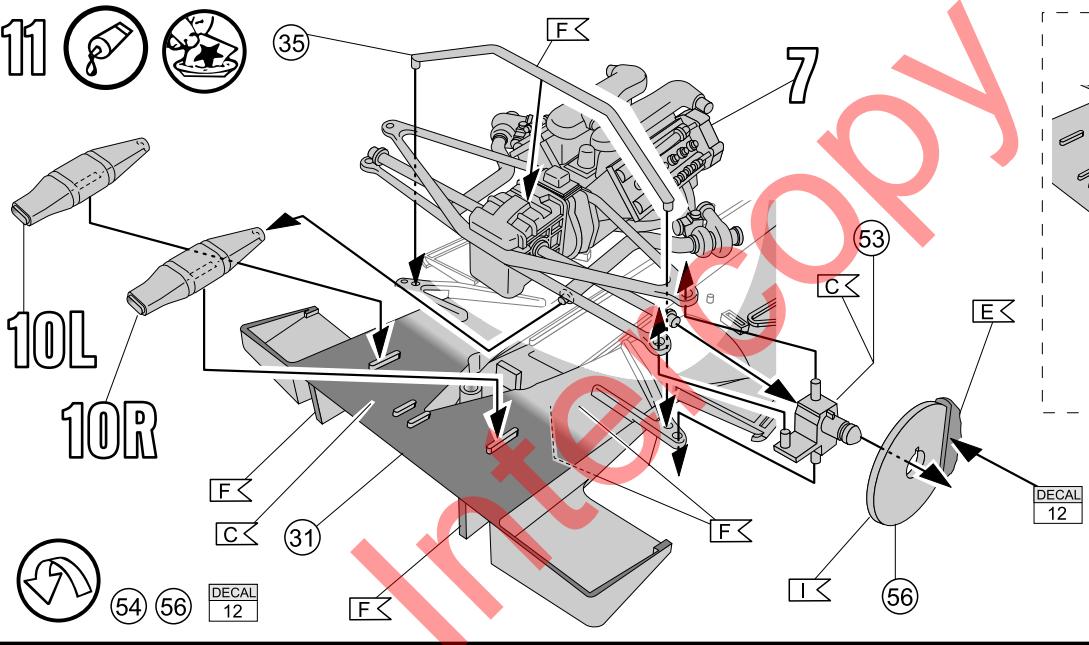


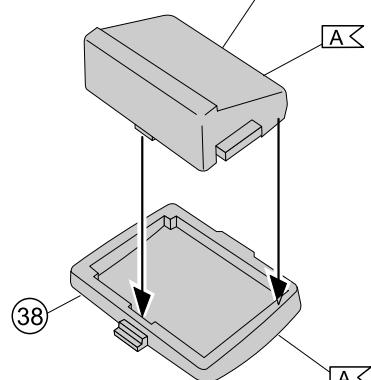
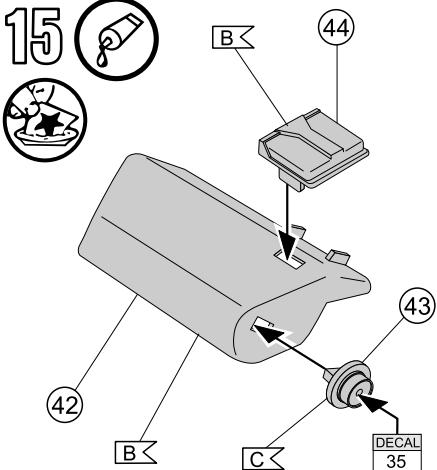
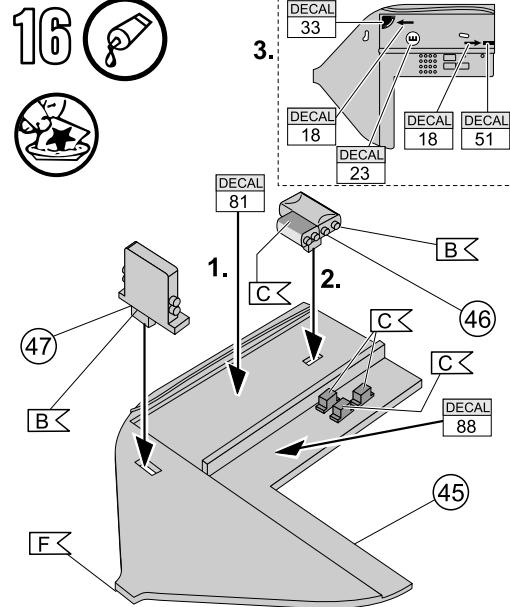
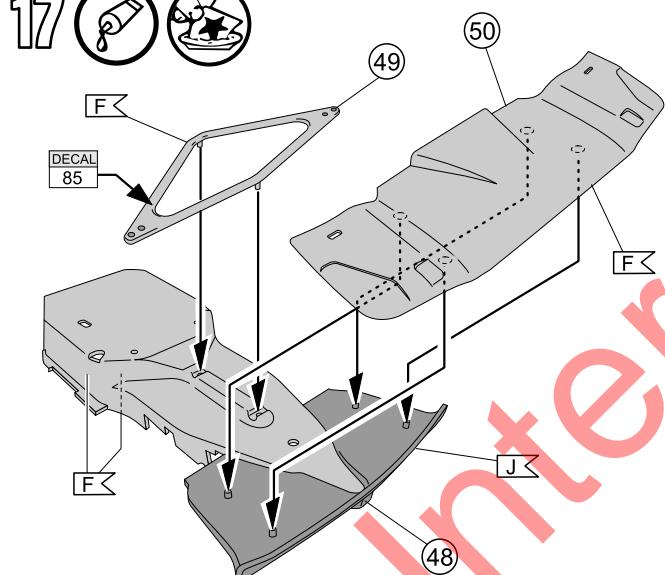
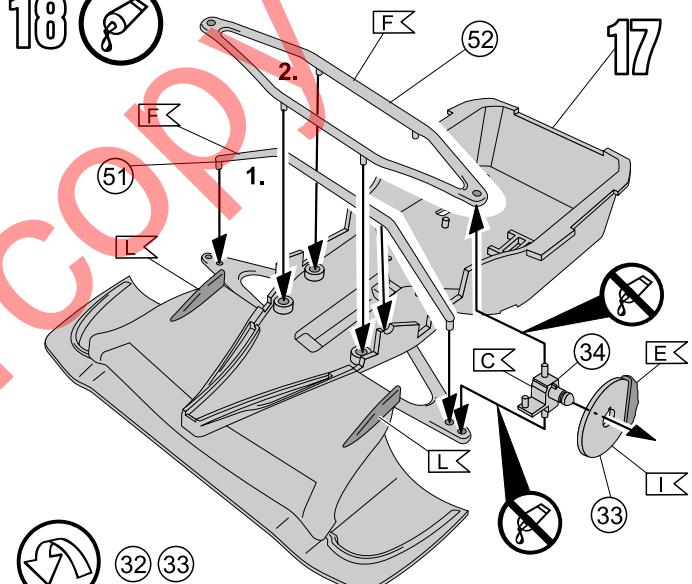
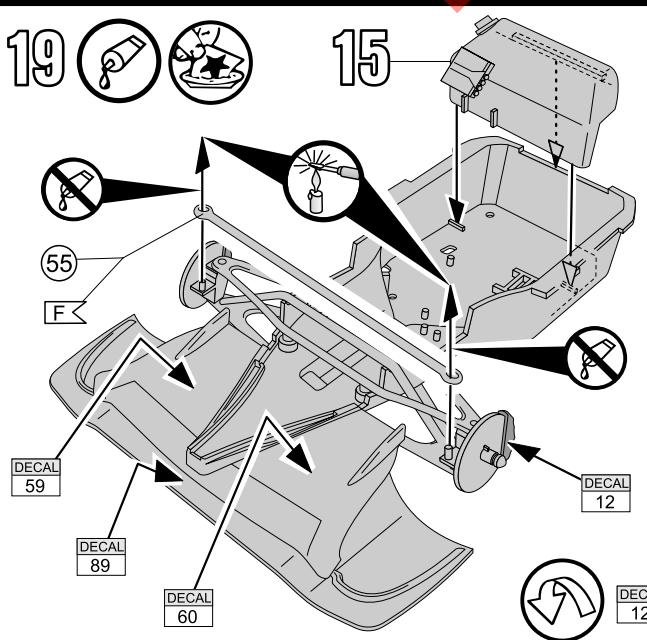
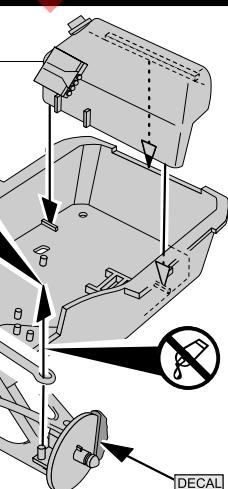
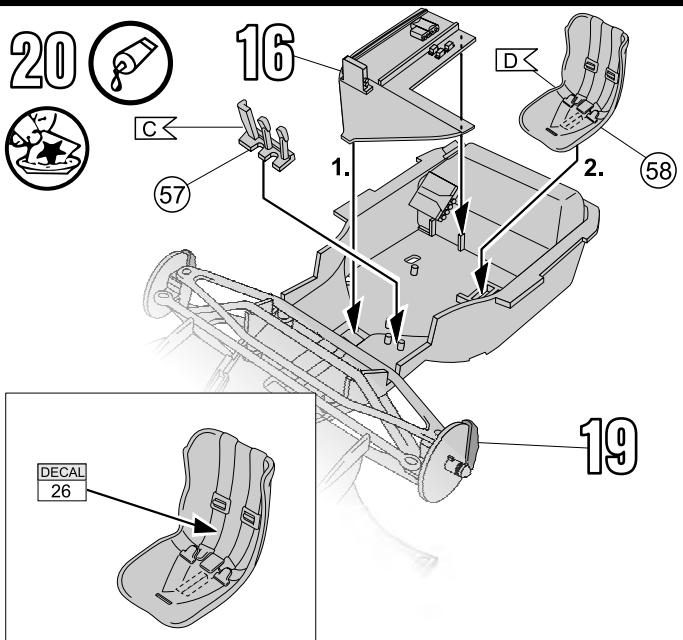


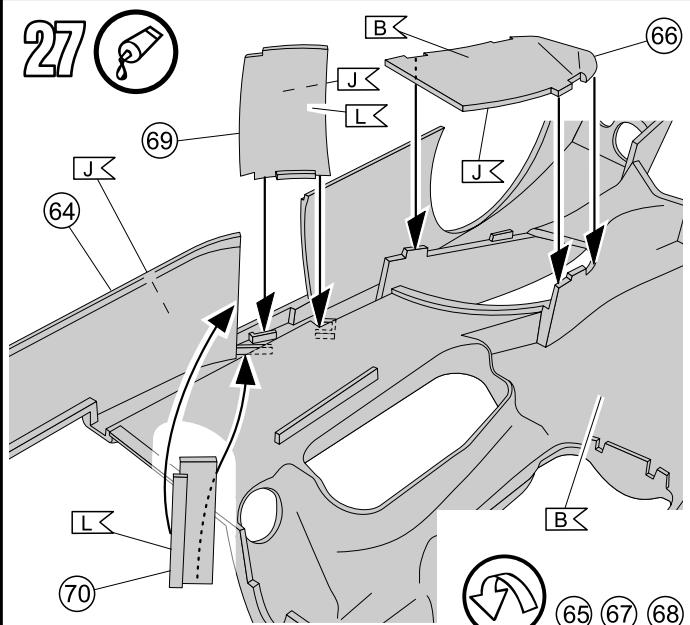
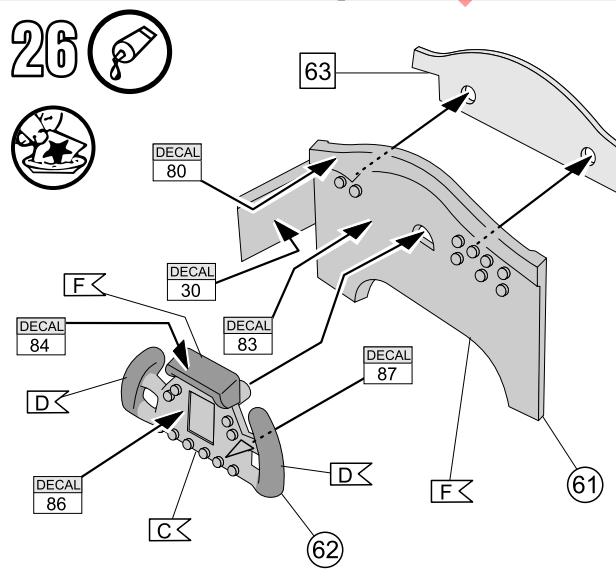
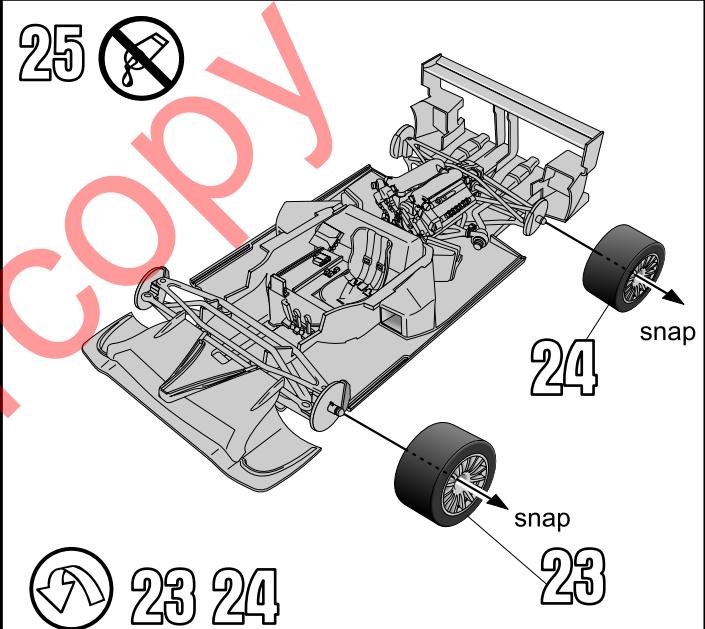
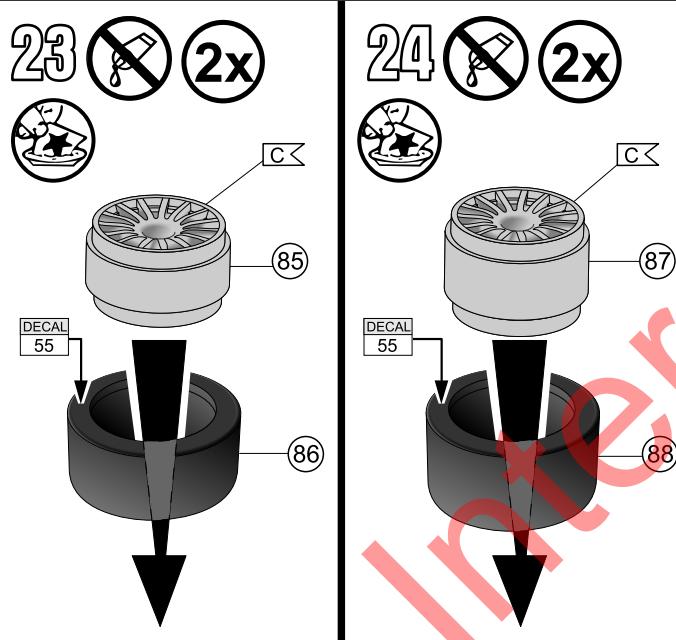
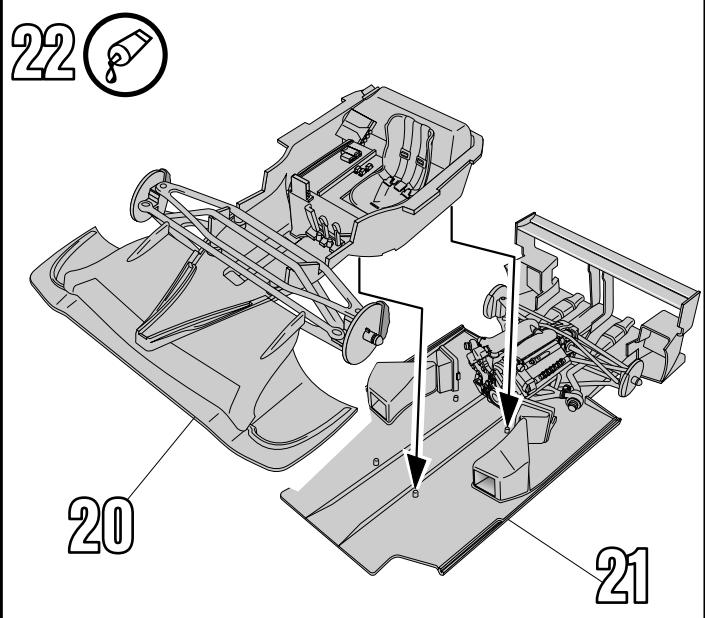
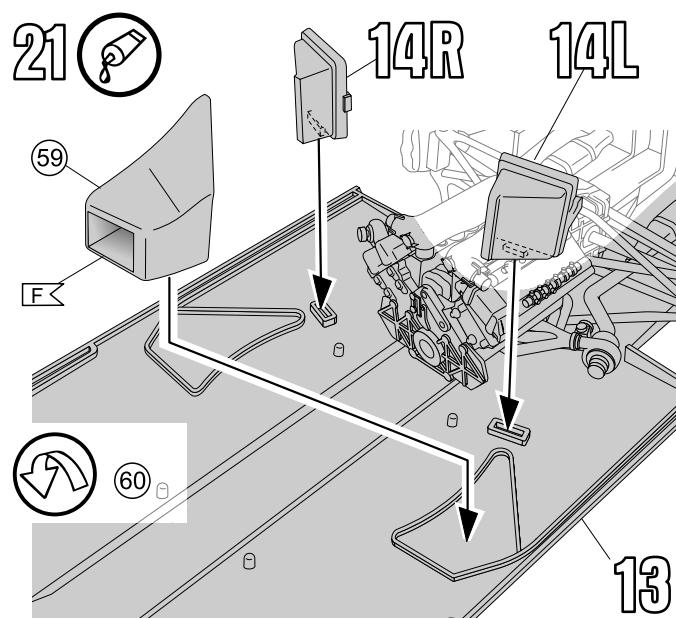


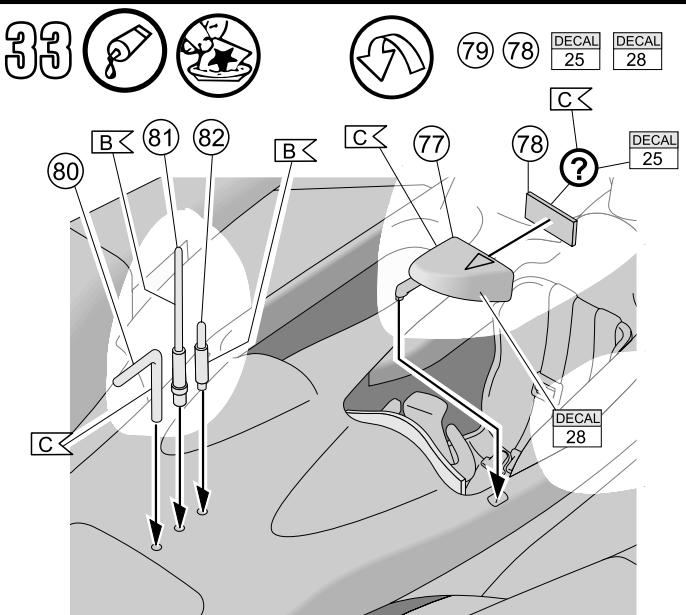
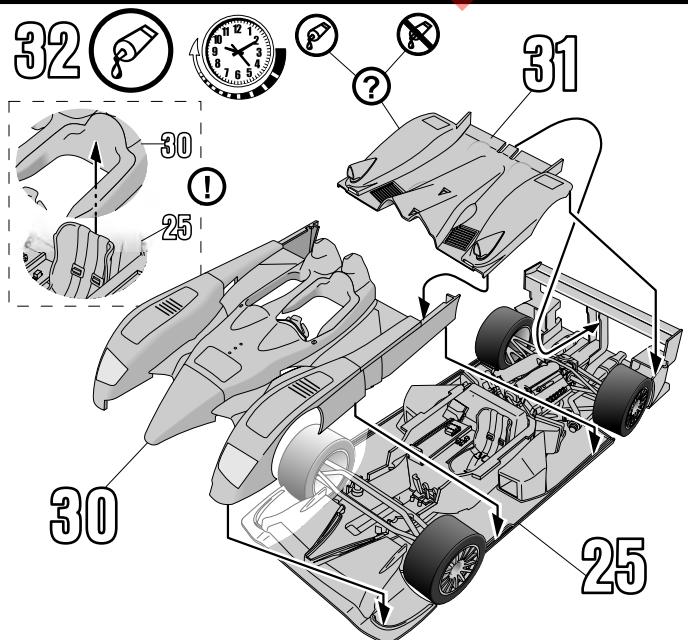
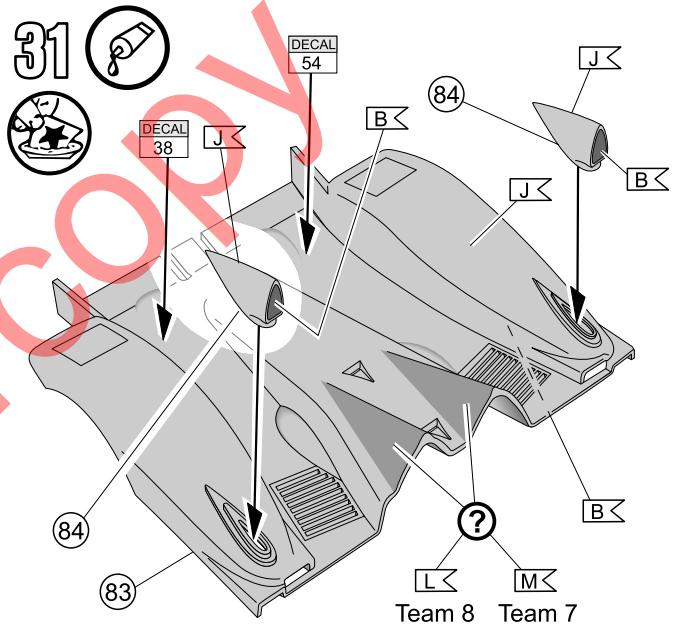
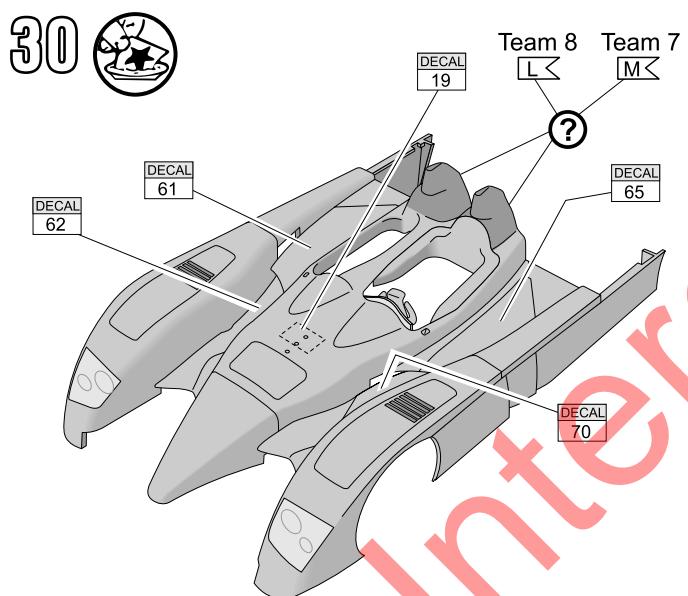
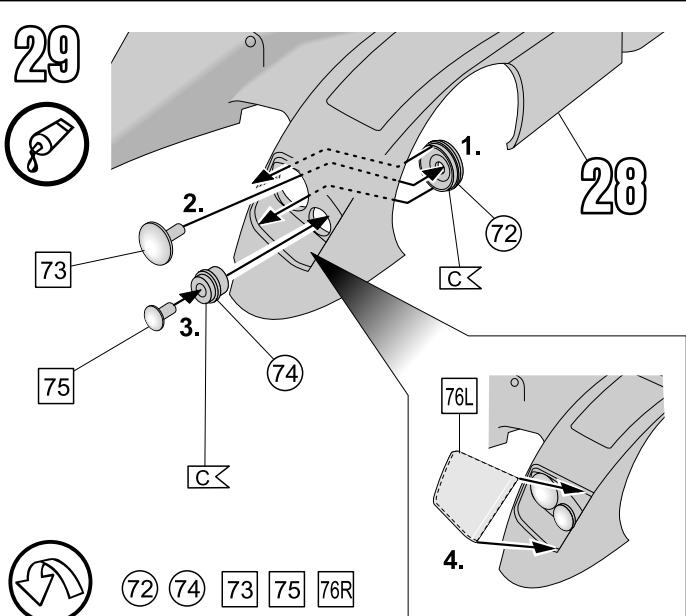
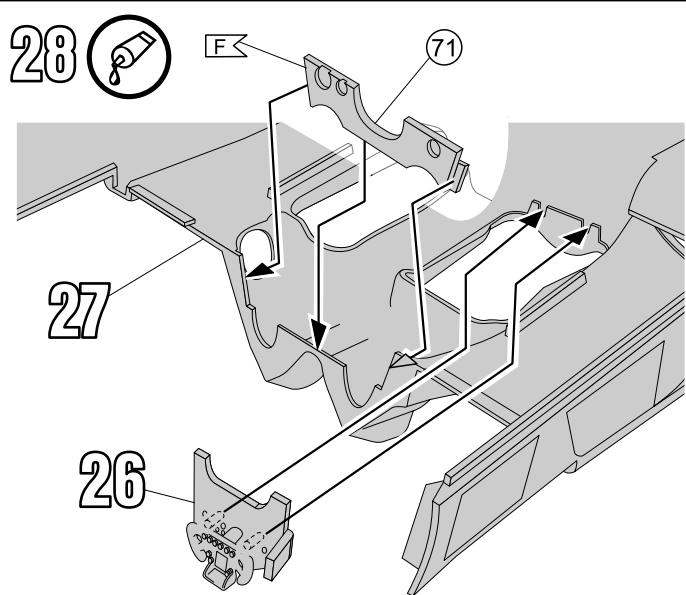
9L = 26 + 25 + 23 DECAL 90
DECAL 66 DECAL 43

10L = 27 + 28 DECAL 90



14L**15****16****14R** = (41 + 40)**17****18****19****15****20**





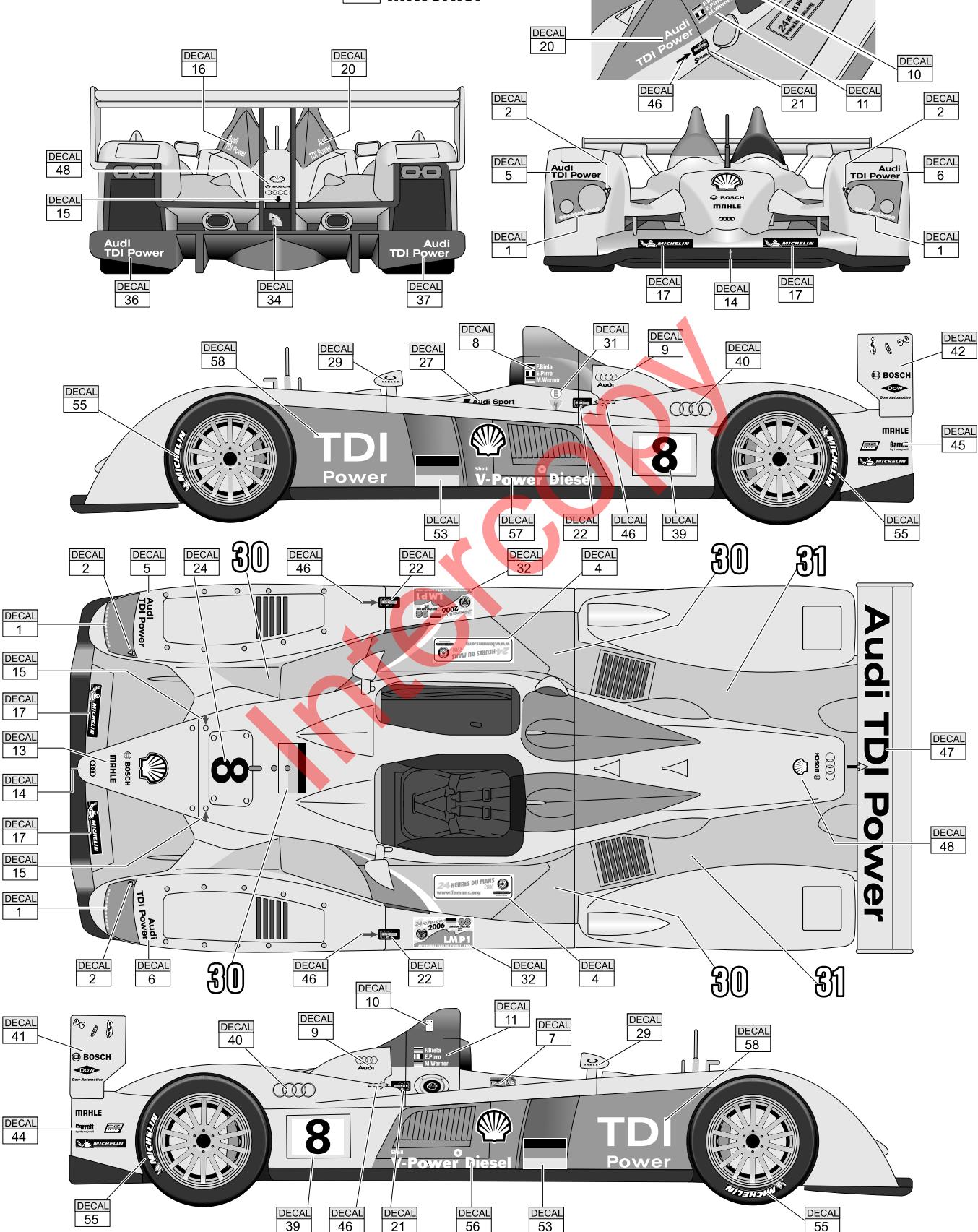
34a

Winner 24 Hours of Le Mans 2006



Team 8

F.Biel
E.Pirro
M.Werner



34b

3rd 24 Hours of Le Mans 2006 Winner 12 Hours of Sebring 2006



Team 7

R.Capello
T.Kristensen
A.McNish

