

**UH-60A Transport Helicopter**

Im Januar 1972 schrieb die US-Armee einen Wettbewerb an die amerikanische Luftfahrtindustrie aus, um den inzwischen in die Jahre gekommenen Helikopter UH-1 von Bell zu ersetzen. Gestützt auf die Erfahrungen aus dem Vietnam-Krieg, wurden eine höhere Robustheit sowie eine weitaus größere Absturzsicherheit verlangt. Um eine objektive Vergleichbarkeit zu erhalten, gab die Army eine festgelegte Sinkrate, die Absturzhöhe sowie dämpfend wirkende Fahrwerke vor. Sikorsky gewann mit dem Modell YUH-60 die Ausschreibung zu dem UTTAS-Programm (Utility Tactical Transport Aircraft System), auch aufgrund der hohen Überlebensfähigkeit der Piloten, dessen Sitze mit einer speziellen Kevlarpanzerung versehen waren. Der Prototyp mit seinen zwei Wellenturbinen über der Kabine startete am 17. Oktober 1974 zum ersten Mal, ab Oktober 1978 versah der erste seriengefertigte UH-60A Black Hawk (= „Schwarzer Falke“) seinen Dienst. Der mittelschwere Transporthubschrauber besitzt eine hohe Widerstandsfähigkeit im Gefecht. Nahezu der gesamte Helikopter ist gegen Treffer bis zu einem Kaliber von 7,62 mm unempfindlich. Die vier Hauptrotorblätter tolerieren sogar einen mäßigen Beschuss mit 23-mm-Kanonen. Ähnlich abgesichert sind auch die bruch- und kugelsicheren Treibstofftanks sowie die Zelle und damit die Besatzung. Dank des speziell konstruierten Flugzellenrahmens aus einer Leichtmetalllegierung bleiben bei einem Aufprall 85 % des Cockpits und der Kabine intakt. Ferner absorbieren die nicht einziehbaren Fahrwerke mittels ihrer Stoßdämpfer beinahe alle Stoßkräfte. Bei Verlust des Hauptgetriebördrucks ist die Maschine noch eine Stunde lang flugfähig. Eine Besonderheit stellt der um ca. 20 Grad nach unten geneigte Heckrotor dar. So erzeugt er auch einen gewissen Auftrieb. Bei einer Beschädigung im Fluss stellt sich der Rotor automatisch in die Senkrechte und gewährleistet eine sichere Landung.

Die großräumige Kabine bietet 11 vollausgerüsteten Soldaten und drei Mann Besatzung Platz. Acht Truppensitze können leicht entfernt werden, um alternativ Fracht unterzubringen. Abgesehen von einem Lästhaken für das Mitholen von Außenlasten – Traglast 3,6 Tonnen – bietet der Helikopter unter anderem Anlagen zur Abgaskühlung, um die Vervundbarkeit durch hitzesuchende Raketen zu verringern, drehbar gelagerte M134-Minikanonen oder 7,62mm M60-MGs und auf der oberen Biegungskante montierte ESSS-Stummelflügel (External Stores Support System) mit vier Stationen für zusätzliche Treibstofftanks oder Bewaffnung wie z.B. Hellfire Panzerabwehraketten.

Der erste Kriseneinsatz der Black Hawks fand 1983 im Rahmen der Operation Urgent Fury bei der Invasion Grenadas statt. Während des Golfkrieges 1991 kamen 300 UH-60 in verschiedenen Varianten für frontnahe Transport-, Versorgungs-, Aufklärungs- sowie Rettungsmissionen zum Einsatz und führten den bis dahin größten Luftangriff in der Geschichte durch.

Technische Daten:

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Rumpflänge: | 15,26 m |
| Gesamtlänge: | 19,76 m |
| Höhe: | 5,13 m |
| Leergewicht: | 5,1 t |
| Startgewicht max.: | 9,2 t |
| Triebwerk: | General Electric T700-GE-700 |
| Startleistung: | 2 x 1.210 kW |
| Geschwindigkeit max.: | 257 km/h |
| Reichweite (vollbetankt): | 592 km |

UH-60A Transport Helicopter

In January 1972 the US Army invited the American aviation industry to tender for a helicopter to replace the now ageing Bell UH-1. Based on the experience gained in the Vietnam War, the new helicopter should be more robust and demonstrate a much greater level of safety and crash survivability. In order to obtain an objective comparison the Army declared a fixed rate of descent, the crash height as well as the damping effect of the undercarriage. Sikorsky won the tender to the UTTAS (Utility Tactical Transport Aircraft System) program with their model YUH-60 also due in part to the high survivability level of the pilot whose seats were surrounded with special Kevlar armour. The prototype with its two turboshaft engines above the cabin took off for the first time on 17 October 1974. The first UH-60A Black Hawk's produced in series entered service from October 1978 onwards.

This medium lift helicopter has a high level of battle-worthiness. Almost the entire helicopter is able to absorb small arms fire up to 762 mm calibre without catastrophic failure. The four main rotor blades can even tolerate moderate fire from 23-mm cannon. Similarly protected are also the crash and bulletproof fuel tanks as well as the fuselage and therefore the crew. Thanks to the specially constructed fuselage framework made of a light metal alloy, 85% of the cockpit and the cabin remain intact during a crash. Furthermore, the shock absorbers on the non-retractable landing gear absorb almost all impact forces. With a loss of main gearbox oil pressure, the helicopter is still able to continue flight for one hour. A special feature is the tail rotor which is inclined downwards by about 20 degrees. It therefore also produces a certain amount of lift. In case it is damaged in flight, the rotor automatically returns to the vertical position to ensure a safe landing. The spacious cabin offers places for 11 fully equipped troops and three crew members. Eight troop seats can be easily removed to alternatively accommodate more cargo. Apart from a hook for lifting external loads – carrying capacity 3.6 tons - the helicopter also has exhaust gas diffusers to reduce its vulnerability to heat-seeking missiles, swivel-mounted M134 mini-guns or 762mm M60 machine guns, and on the shoulder mounted stub wings an ESSS (External Stores Support System) with four stations for additional fuel tanks or weapons such as Hellfire anti-tank missiles.

The Black Hawk's first missions during a crisis took place in 1983 as part of Operation Urgent Fury and the invasion of Grenada. During the Gulf War 1991 300 UH-60 in different versions were deployed close to the forward edge of the battle area on transport, resupply, reconnaissance and rescue missions and led the largest ever air attack in history at that time.

Technical Data:

| | |
|-----------------------|------------------------------|
| Length of Fuselage: | 15.26 m (50ft 0ins) |
| Length Overall: | 19.76 m (64ft 10ins) |
| Height: | 5.13 m (16ft 10ins) |
| Empty Weight: | 5.1 t |
| Max. Take-off Weight: | 9.2 t |
| Engines: | General Electric T700-GE-700 |
| Take-off Power: | 2 x 1.210 kW |
| Maximum Speed: | 257 km/h (161 mph) |
| Range: | 592 km (370 miles) |

Vor dem Zusammensetzen gut durchlesen!

D-4: Achtung: Dein Teller ist numeriert! (1) Reihenfolge der Montageschritte beachten. Benötigte Werkzeuge: Messer und Feile zum Entfernen und Entgraten der Teile (2) Gummiband, Klebeband und Wäschekleimen zum Zusammenheften der geklebten Einzelteile (3). Plastikteile in einem kleinen Waschbecken mit Wasser und einigen Tropfen der Luftsprühcreme, darin der Farbschicht auf den Klebeflächen entfernen. Kleine Teile anstreichen, bevor sie vom Rahmen entfernt werden (4) (5). Farben gut durchröhren lassen, erst dann den Zusammenhang fortsetzen. Jedes Abziehbildmuster einmal ausschneiden und ca. 20 Sekunden in warmes Wasser tauchen. Das Motiv an der bezeichneten Stelle vom Papier abschneien und mit Lüschpapier anrufen.

NL. OPGELICHT: Voor de montage moet eerst de hellingen leggen. Elk onderdeel is genummerd. 1. Let op de montagetechniek. Benodig gereedschap: mes vilt voor het afbreken van de muurdelen; (2) elastiek, plakband en wasknijper voor het aanbreken van de houten of glijhouten onderdelen; (3) Plastic onderdelen met een zachte schroefmuts en vaste latten drogen, gezien dat de vorm en de details heel heilig. Controleer dat het lijnen of de onderdelen passen, lijn dan opbouwende. Onder een van de houtblokken ter wijzere. Kleine onderdelen verven voor dat ze van het water worden verdrift (4). Vergroot de droge, dan wegspoelen met de montage. Elke deel afzonderlijk uitmaken en ca. 20 cm in warm water doorzet. De deel op de monterende plek om het natte schuiven en met kleinspoelwater.

GB: ATTENTION: Read the instructions thoroughly prior to assembly. Each component is numbered (1). Adhere to specified sequence of assembly. Tools Required: knife and file for removal of components from frame (2); rubber band, adhesive tape and clothes pegs for clamping components together after applying adhesive (3). Clean plastic components in a mild detergent solution and allow to air-dry so that paint and transfers adhere better. Prior to applying adhesive, check to see whether the components fit together; apply adhesive sparingly. Remove chrome and paint from the contact surfaces. Paint small components before removing them from the frame (4). Allow paint to dry well, and only then continue to assemble. Cut out each transfer individually and immerse in warm water for approx. 20 seconds. Slide transfer off paper and into designated position, then press on with blotting paper.

F. ATTENTION : lisser bien la notice de montage avant de commencer. Chaque pièce est numérotée (1). Représentez l'ordre des opérations. Utilisez nécessaires : couteau et lime pour débiter les pièces (2), clousfraise, ruban adhésif et pinces à longue pour maintenir les pièces (3). Nettoyez les pièces en mettant plusieurs dans une solution douce de produit de lessive et laissez-les à l'eau afin de faire la peinture et les déchirures tiennent mieux. Avant de mettre la colle, vérifiez si les pièces s'adaptent bien les unes aux autres; fitez-les bien pour la peinture et la peinture des sortes de colle. Peignez les petites parties, avant de les décoller de la grappe (4)(5). Laissez bien sécher la peinture avant de poursuivre l'assemblage. Découpez délicatement séparément et plongez la dans de l'eau chaude pendant 20 secondes environ. A l'endroit marqué, faites glisser le monoprix pour le séparer du papier et pressez-le sur emploie avec du papier buvard.

E: *Atención! Antes de comenzar con el ensamblaje, leer detenidamente las instrucciones. Cada pieza va numerada (1), Tengase en cuenta el orden de operaciones del ensamblaje. Herramientas necesarias: Cuchillo y lima para desbaratar las piezas (2), Cintas de goma, cinta adhesiva y pinzas de ropa para sujetar las piezas pegadas (3). Lavar las piezas de plástico en una solución de detergente suave y dejar que se sequen al aire para mejorar así la adherencia de la pintura y de las calcomanías. Antes de aplicar el pegamento comprobar si las piezas quedan correctamente adaptadas. Aplicar el pegamento sin excederse. Alejar de las superficies de nendao el gramado y la pintura. Pintar las piezas nuevamente antes de desmontarlos de su unión (4) (5). Antes de ensamblar con*

I: ATTENZIONE: Prima dell'assemblaggio leggere attentamente le istruzioni di montaggio. Ogni pezzo è numerato (1). Tener presente la successione
el ensamblaje, dejar que se seque bien la pintura. Recortar las calcomanías una por una y sumergirlas durante unos 20 segundos en agua caliente. Deszar del papel la calcomanía en el lugar adecuado y apretarla colocando encima de ella papel secante.

Per le fasi di assorbimento:
Attenzione necessari: collare e lomo a togliere lo sbavatoio dei piatti (2), nostra edesio e mordello da buto per tenere insieme i pezzi singoli dopo averli incolosi (3). Lavorare i piatti in plastica con un deligente delicato e lasciarli asciugare all'aria, per una migliore adesione dello strato di colore e della figura decoupage.
 Prima di mollare, verificare che i pezzi si abbiano bene tra di loro, applicare il collante con delicatezza.
 Togliere erone e collare dello strato di incolore. Dipingere i piccoli accessori sul suppono prima di rimuoverli (4) (5). Far secare bene la vernice prima di proseguire con l'assorbimento. Rhiniger singolarmente ogni figura ed immergerla in acqua tiepida per 20 secondi circa. Applicare il motivo nella posizione segnata e tamponarlo con carta asorbente.

S: OBS: Läs instruktionerna noga igenom innan du sätter modellen sammen. Varorera detalj är numrerad (1). V g bekräfta följd i sammansättningstegnen. Verktyg, som du kommer att behöva: klin och fil för att skrapa deltörena (2), gummirör, tuggummi och klipdryppar för att hälla smallen i delmaterialet (3). Rengör platsdetaljerna en mil tvättmedelsglas och torra dem i luften för att lock och dekaler skall hålla bättre. Kolla, om deltörener passar ihop innan du klister dem och använd linmet sparsamt. Avgöra lösning och kör fram från ytorna, som kommer att linmas ihop. Måla de små deltörenerna innan du avlägger dem från ramen (4). Låt hälften riktigt tygna igenom han förstärker med sammansättningen. Skär av varje delkombination enskilt och doppa den i vatten varann i ca 20 sekunder. Flytta motivet bort från pappret genom att trycka vid det angivna stället och tryck fast med läskpapper.

DI. BEMÆRK: Inden sammensætningen begyndes, skal byggeledningen læses godt igennem. Hvis der er nummereret (1), (2) osv. af monteringsstrenge skal overholder. Nødvendig værkstof: Kolv og klip til afgrøften af delene (2); gummibind, tape og teknik til at holde de klæbblade (3) enkelhedsdelene. Plastiklejstof tændes i en mål sabelud og lutterres så malingen og overføringsbælderne bedre kan hafte. Inden påfærdens kontrolleres om delene passer. Liner påføres sporsmælligt. Korn og farve frøs fra klabbeledderne. Døde male dele inden de fjernes fra rammen (4). Slub fører garnet førd i den faste sammenhængende fortæske. Overføringsbælderne motiver skæres ud enkeltvis og dypes ca. 20 sek. i varmt vand. Slub motiver på papir og tryk i den faste med trækspøn.

GR: ΠΡΟΣΟΧΗ: Πριν τη συναρμολόγηση, θερέτο καλά τις οδηγίες. Κάθε εξάρτημα είναι αριθμητικό (1). Προσέχετε τη σειρά των βιβράτων συναρμολόγησης. Αποτελούνται εργαλεία μοχαρί και λίρα για τη λεάσση των εξαρτήματων (2), λαστιχένια τανίδια, καλλιτεχνικά τανίδια και μονταλέσια για τη συναρμολόγηση περιφραγμάτων εξαρτήματων (3). Επιπλέον τα πλαστικά εξαρτήματα μέσα σε έναν "μπαλόκ" καθοριστικό διάλυμα και στεγνώνεται στον αέρα, ώστε να υπέρβει καλύτερη πρόσφρωση του χρήστους και των ρελάσεων. Πριν το κόλλαψη, ελέγχετε αν ταράποδαν μετρεῖ τους τα εξαρτήματα. Επομένως ονομαστικά τα κόλλαψη. Αποκρύπτετε όπως τις επιφάνειες, επιπλέον, κόλλαψη και λίρα. Βάφτε τα μικρά εξαρτήματα, πριν αποκαρυωθούν, κατόπιν το πλάσιμο (4). Λίγες ώρες να στεγνώσουν καλά τα χρήστα και ωστέρα συνεχίζετε τη συναρμολόγηση. Κάρτε ξεχωριστό το μέρος ποτίσμα των κλωστοκαρπών και βούτησε το σε ζεστό νερό για περ. 20 δευτερόλεπτα. Αποκρύπτετε το μοτίφο από το χαρτί, στο σημαδεμένο σημείο και πέστε το με το σπουδαρόγυρο.

N-OBRS! Les nøy igjennom monteringsanvisningen før sammenbyggingen. Her del er nummerert (1), følg rækkefølgen på monteringsstegene. Nødvendig utstyr: Køk og fil for grader av gredse (2), gummihåndtak (3), skrueklosser for å holde summen de limeade enhetshåndtakene (3). Rengjør plasteskallene i midten av lemmene litt borte fra, så fargen og silhuetten sitter bedre. Fra påfyllingen må det kontrolleres at alle deler passer: Ta på litt him. Finn også fram og farge til silhuetten. Mel de små delene fra rammen (4) (5). La fargene tørke godt før monteringsmonteringen fortsettes. Sjekk at hvert av motiverne for seg og legg dem da i vernrammen (6). SKV motivet finn dermed et godt sted merket med stokk til med trækkniven.

P. ATENÇÃO: Antes de iniciar a montagem leia atentamente o manual de construção. Todas as partes componentes são numeradas (1). Atentar para a sinalização dos outros montados. Ferramentas necessárias: Faca o furo para ancorar a rebordagem das peças (2), plástico, fita adesiva e molas de rosca para

sustentar os peixes (3) durante a colagem. As peças da matéria plástica devem ser limpas numa solução fraca de detergente e secas ao sol, de forma que a densidade do fio e os decoupages tenham uma boa aderência. Antes de colar, verificar se as peças estão alinhadas, utilizar o círculo em prego para ajustar. Eliminar o excedente e o fio das bordas das superfícies a serem coladas. Não passar calor nas peças que ainda se encontram na grade da matéria plástica. Pintar as peças quando estiverem descoladas da estrutura de grade (4) (5). Durar a tinta seca completamente para depois continuarm com o montagem. Cortar separadamente cada um dos decoupages e arranjá-los em águas durante aproximadamente 20 segundos. Descolar os motivos do papel da posição indicada e secar com

FIN: HUOMI: Luu rakennusobjektiin huolellisesti ennen kokoontumaa. Jokainen osa on numeroitu (1). Huomioi osien oikea ensuusjäristys. Tervitättyt työkalut: Vetsi ja viisi osaa ylimääräisistä purseista poistamisen jälkeen; (2): kuumilampi, teippi ja pyykinpätkä yhteensäkseen osien pakkausmateriaalista (3). Puhdistaa muoviosat miedolla pesuaineessoluulla ja anna niiden kuivua itsestään, jotta modi ja siirtokuvat tervattut näillä paremmilta. Tarkasta ennen ilmeistä, ettei osat sopia toisiinsa; levitä ilmeen säästelytöltä. Poista kromi ja modi limipainostimista. Modian pienet osat emme kunnata irrottaa ja pideämme (4). Älä mena kuivitukseen.

nolla ennen kuin jatkat kokooppaan. Leikkää jokainen siirtokuva erikseen irti ja upota lämpimään veteen n. 20 sekunniksi. Irrota kuvio paperiin merkitystä kohdasta samalla painamalla imupaperi kuvion toista puolta vasten.

Read before you start!

L: UWAGA: Przed sklejaniem przećzytać dokładne instrukcje montażu. Kazda części jest ponumerowana i. Zwrócić uwagę na kolejność przeprowadzania poszczególnych punktów montażowych. Potrzebne narzędzia: noż o płaskim dołku do usuwania zacięć i śrubokręt z poszczególnymi elementami (2). Taśma gumowa, taśma klejąca, klej do bieliny dla przytrzymywania sklejonych elementów (3). Wymyć plastikowe części w wodzie z lekko kwasowym środkiem myjącym oraz osuszyć na powietrzu, aby zapewnić lepszą przyległość farby oraz kalko- farby. Sprawdzić przed przyklejaniem, czy dane elementy pasują do siebie; namieścić kłyki oszczędnie. Usunąć farbę i farby z powierzchni przeznaczonych do klejenia (4). Farbe dobrze wysuszyć, dopiero potem kontynuować składanie części. Wyjąć pojęcie naznaczonej miejsce z motywów kalkomanii i zanurzyć na sekund w ciepłej wodzie. Ściągnąć motyw z papieru na

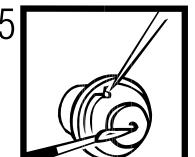
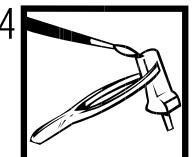
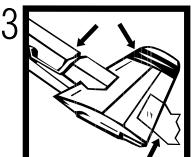
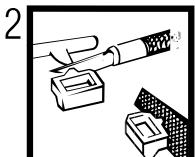
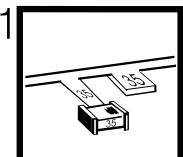
Z: POZOR: Před sestavením montážního návodu důkladně pročist. Každý díl je očíslovan (1). Dbejte na pořadí montážních kroků. Potřebné nástroje: Nůž a pilnič k odstranění výronků na dlech (2); průvazka papky, lepicí skála a kolíčky na rádlo pro přidržování lepených jednotlivých dílů. Díly z plastické hmoty využijte v rozložku vnitřního pracoviště a nechat vyschnout na vzdachu, za účelem zajištění lepší působnosti barevného povrchu a obtisku. Před nalepením zkrotoval, zdali díly liscuj; lepidlo umístěte uspírně. Chráňte a barvu na nepřístupných plochách odstranit. Male díly vstřetí před jejich odstraněním z rámu (4) (5). Barvy nechť dobre vyschlou, teprve potom pokračovat v sestavě. Motiv motku obtisku jednotivě využijte a ponorit do teplé vody na dobu přibližně 20 sekund. Motiv na označeném místě z papíru odusňte a přitlačit pomocí stříacího spiru.

(1). Pri sestavljanju upoštevaj navodila po točkah. Potrebno orodje: nožek in pilica zaločevanje delov (2), elastička plastična krajuljica za perilo za držanje zlepiljenih delov (3). Plastične dele očistiti z vodo in pralnim sproščalom, poskusiti da se bodo lepele nahelele pod pritiskom. Prej lepljenjem obvezno pridržati delove, ki jih je treba zlepiti, na neprizadajočem mestu. Vse lepljenje izvajati z lepilo, ki predstavlja odstranljiv kromi v barvo. Manjše dele pobavljati preden jih odstranijo iz okvirja (4)(5). Barva naj bo dobro poskus, preden nadaljuješ s sestavljanjem. Vsako nalepko izkorišči v potopu vtiplo vodo (cca. sekund), jo odstrani in naprijed, pololi na odgovarjajoče mesto in pritisni v pionk.

K CZ: POZOR: Pred zaciatkom stavby si pozorne prestudujte stavebný návod. Každý dej je očisťovaný (1). Dňajte na montážne maticové kroky. Potrebné nástroje: Ø10 alpinistický šnúrnik, výšivací dieľ záhradkára a ich začistenie (2), výšivací dieľ z lešpaku, lesivacia páska stípce na prídlo, pre pridržiavanie jednotlivých lepených dieľov (3). Diely zlepástu dlamaství "Vlásobín" rotolézou či strojčekom prostredie (sapanotú) ažnečas uschnutú na vzdahu za účelom lepšej flitrovania na lepenku, farieb a nafarbenia. Pred lepením skontrolovať, či dieľ lečuje. Lepilko nanášať úsporne. Chróm na lepenky a farby sú opatrené odstrániť. Malé diele nafarbiť este pred ich odobratím zo čtrnásťky (4). Farby na výšivací dieľ vložiť do výšivacieho dieľa. Nalepkovať na príslušnom mieste predstuňu jednotlivou alpinistickou páppierou aj do výšivacieho dieľa. Vložiť výšivací dieľ do výšivacieho dieľa.

ATENTIE! INSTRUCTIUNILE CU ATENTIE, INAINTE DE ASAMBLARE. FIECARE COMPOZENTA ESTE NUMEROTATA, ASAMBLATĂ ÎN ORDINEA INDICATĂ PE SCHEMĂ. PIESELE SE ESPRIND DE PE RAMĂ CU UN CUTTER. BAVURILE SE INFATUJĂ CU O PILA FINĂ. CURATATIELE CARE SE IMBINA DE GRASIMI URME DE VOPSEA SU CURATATI CU O SOLUTIE DE DETERGENT. VOPSITI PIESELE MICI INAINTE DE DESPRINDEREA DE PE RAMĂ. LASATI VOPSEA SU SE USINE BUCHE SI NUMAI APOI CONTINUATI ASAMBLAREA. TAIATI FIECARE TRANSFER INDIVIDUAL SI IMERSATI IN APA CALDA CCA 20 SEC. TRANSFERATI IN POZITIA ORITATII APOI PASATI CU O HARTIE. FOLOSINTI NUMAI ADEZIVI SI VOPSELE REVELL.

G: НИМАНИЕ! Следвайте указаната схема. Всички части се номерирани. Слагайт по последователността на числата на споменаваните. Необходими инструменти: нож и низа за отстраняване или извличане на отделните части; гумни ленти, лейкопласт и нипки за пране за да задържате засидо свързените части след залепването им. Пластика се елементи да се почистят в едър разтвор от вода и перилен препарат, да се излизнат и да се изгответат за излагане, за да се постигне по-добро склеяване на боята или вадениката. Нанесете боята върху малките прелиди преди да ги доделите на боящата. Оставете боята да изсъде преди да приложите съпътствието, като реди на пасище на лепеното изтъкнете я от горната повърхността за склеяване. Преди залепване проверете дали срещу пасище има пасивадло. Нанесете малко лепило. Изрежете по отделни куски всички части на ваденика и я попотене върху



Benötigte Farben / Used Colors

| Benötigte Farben Required colours | Peintures nécessaires Benzigde kleuren | Pinturas necesarias Tintas necessárias | Color necessari Användta färger | Tarifüttav virág Du trenger følgende farver | Nödvändige tanger Необходимые краски | Potrebe koloru Απαραίτησαν χρώματα | Gerekt renkler Potrebne barvy | Szükséges színek. Potrebne barve |
|--|---|---|--|--|--|--|----------------------------------|-------------------------------------|
| A | B | C | D | E | F | G | H | |
| grau, matt 57 grey, matt | Dunkelgrün, matt 68 Dark green, matt | beige, seidenmatt 314 beige, silk-matt | anthrazit, matt 9 anthracite, matt | feuerrot, glänzend 31 fiery red, glass | silber, metallic 90 silver, metallic | gold, metallic 94 gold, metallic | | |
| gris, mat gris, mat | Donkergroen, mat Verde oscuro, mate | beige, zidematt beige, mate seda | antracit, matt antracita, mate | rouge feu, brillant rođe heler, glassend | argent, métallique zilver, metallic | goud, metallic ouro, metálico | | |
| cincento, fosco grigio, opaco | Verde escuro, mate Verde souro, opaco | beige, toso sedoso beige, opaco seta | antracit, fosco antracit, opaco | rojo fuego, brillante rossa fuoco, lucente | platá, metalizado prata, metálico | oro, metálico oro, metálico | | |
| grå, matt grå, mat | Mörkgrön, matt Tummanvihreä, matta | beige, sidematt beige, silemmät | antracit, matt antracita, mate | elődő, černý tulipunainen, himmeä | argento, metálico silver, metallic | guld, metallic kulta, metallikulta | | |
| hammas, himmeä grå, mat | Mørkegrønn, matt Mørkgrøn, matt | beige, silkkematt beige, silemmät | koksgrå, matt antracit, matt | ídrad, skinnende ídrad, blank | hopea, metallikulta sol, metalik | guld, metallik guld, metalik | | |
| серый, матовый серый, матовый | Темно-зеленый, матовый Ciemnozielony, matowy | жемчужно-матовый бірюзовий, матовий | антрацит, матовый антрацита, мат | огненно-красный, блестящий цврвни огњни, блескучиј | серебристый, металлик серебристый, металлик | золотой, металлик злато, металличны | | |
| укро, мат grå, mat | Під犹如ю, мат Koyu yeşil, mat | пурпурно-матовий пурпурно-матовий | блакитний, матовий блакитний, мат | кокко вітраж, үалштерпő атеş kırmızısı, parlak | сірий, металлик алтин, металик | сталь, металлик зілазо, металічны | | |
| šeďa, matná szürke, matt | Sötétzöld, mat Tmavozelená, matná | bežová, nedváhľaná matná bezvýrazná, matná | antracit, matná antracit, matt | ohnive červená, leská tűzpiros, fényes | stříbrná, metaliza ezüst, metall | zlatá, metaliza arany, metall | | |
| siva, mat siva, mat | Temnozelena, brez leska | slonova kost, svila mat | tannino siva, mat | oranžovo-červená, bleskajúca orenji rózsa, bleskajóca | srbská, metalika srebra, metalik | zlatna, metalik zlatna, metalik | | |
| I | J | K | L | M | | | | |
| Hellgrau, matt 76 Light grey, matt | ocker, matt 88 ocre, matt | schwarz, matt 8 black, matt | khakibraun, matt 86 olive brown, matt | nato-oliv, matt 46 Nato-olive, matt | | | | |
| Gris clair, mat Gris claro, mate | okra, mat ocre, mate | noir, matt zwart, matt | brun khaki, matt khakibrown, matt | olive Nato, matt olive Nato, fosco | | | | |
| Cinzenzo-claro, mate Grigio chiaro, opaco | ocre, fosco okra, matt | negro, mate preto, fosco | caqui, mate castaño caqui, fosco | oliva Nato, fosco oliva rata, opaco | | | | |
| Lysgrå, matt Vaaleanharmaa, matta | okra, matt okra (keltanatta), himmeä | svart, matt musta, himmeä | marrone cachi, opaco kaki-brun, matt | Nato-oliv, matt nato oliv, himmeä | | | | |
| Lysgrå, mat Lysegrå, mat | okker, mat okker, matt | sort, matt musta, himmeä | khakibrown, matt khakibrown, matt | Nato-oliv, matt NATO-oliven, matt | | | | |
| Светло-серый, матовый Jasnoszary, matowy | ochra, matowy żółta, mat | черный, матовый czarny, matowy | koripentni "khaki", matowy brązowy khaki, matowy | olivová "NATO", матовая olivová NATO, matowy | | | | |
| Тікі аутохті, мат Açıklı gri, mat | újkor, mat koyu kavunçi, mat | пурпурно-коричневий, матовый коричнево-фиолетовый, матовый | коричневый "хаки", матовый коричневый хаки, матовый | хаки тону NATO, мат nato yesili, mat | | | | |
| Világosszürke, matt Světlé šedivá, matná | okrový žlutá, matná okker, matt | černá, matná fekete, matt | siyah, mat hakiki khaki, matná | olivová NATO, matná olivová Nato, matt | | | | |
| Svetlosiva, brez leska | oker, mat | crna, mat | kaki JAVA, mat | NATO olive, matt | | | | |

Beiliegenden Sicherheitstext beachten / Please note the enclosed safety advice

D: Beiliegenden Sicherheitstext beachten und nachschlagbarebereit halten.

GB: Please note the enclosed safety advice and keep safe for later reference.

F: Respecter les consignes de sécurité ci-jointes et les conserver à portée de main.

NL: Hou u aan de bijgaande veiligheidsinstructies enhou deze steeds bij de hand.

E: Observar y siempre tener a mano este texto de seguridad adjunto.

I: Seguire le avvertenze di sicurezza allegate e tenerle a portata di mano.

P: Ten em atenção o texto de segurança anexo e guardá-lo para consulta.

S: Bepta bifogad sikerhetstext, és hálá den i beredskap.

FIN: Huomioi ja säilyti ohjeist varoitukset.

DK: Overhold vedlagte sikkerhedsanvisninger og hav dem liggende i nærheden.

N: Ha altid vedlagt sikkerhetstekst klar til bruk.

RUS: Соблюдайте технику безопасности, сохраните инструкцию для дальнейших обращений

PL: Stosować się do załączonej karty bezpieczeństwa i mieć ją stalle do wglądu.

GR: Προσέρχεται τις συνημμένες υποδείξεις ασφαλείας και φύλαξε τις έτοι μότε να τις έχετε πάντα σε διάθεσή σας.

TR: Teknik Güvenlik talimatlarının dikkate alın, kababılıceginiz bir sekilde müdafaza ediniz.

CZ: Dbejte na přiložený bezpečnostní text a mějte jej připravený na dosah.

H: A mellékelt biztonsági szöveget vegye figyelembe és tartsa fellapozásra készen!

SLO: Priložena varnostna navodila izvajajte in jih hraniť na vsem dostopnem mestu.

Dieser Bauteil wurde in mehrfachen Qualitäts- und Gewichtskontrollen auf Vollständigkeit überprüft. Reklamationsforderungen können nur bei den Bauteilen mit dem originalen Kartonage herausgeschnitten EAN-Strichcode-Feld und der Kassabon eingereicht werden. Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir nur Gewährleistung bei aktuellen Artikeln übernehmen können, die im Zeitraum der letzten 24 Monate erworben worden sind. **Unfrei eingesetzte Teile für Umbauten können gegen Vorkasse erworben werden! Unsere Adresse: Revell GmbH, Abteilung X, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde. Dieser Directservice gilt für die Länder Deutschland, Benelux, Österreich, Frankreich, Großbritannien, Reklamationen aus den übrigen Ländern werden über die jeweiligen Distributore abgewickelt. Bitte kontaktieren Sie Ihren Händler.**

This Model Kit has been subject to extensive quality and weight checks during the manufacturing process to ensure it leaves our warehouse in perfect condition. We are only able to offer a guarantee for parts which have been supplied with the original barcode cut out of the box. We may not be able to process requests for products that have been discontinued for more than 24 months. Products that are returned directly to us without prior authorisation by a company representative will not be accepted and returned to sender. Some parts for conversion or spares will continue to be available however they will incur a handling charge. Please write to: Department X Revell GmbH, Henschelstr. 20-30, 32257 Bünde.

This direct Service is only available in the following markets: Germany, Benelux, Austria, France & Great Britain, Revell GmbH, Unit 10, Old Airfield Industrial Estate, Cheddington Lane, Tring, Herts, HP23 0QR, Great Britain.

For all other markets please contact your local dealer or distributor directly.

Afin de vous donner entière satisfaction et pour nous assurer que tous les éléments nécessaires sont intégrés, nous effectuons plusieurs contrôles dans la boîte, cet article a subi dans son intégralité divers contrôles qualitatifs ainsi que des contrôles de poids.

Si toutefois vous deviez nous faire partie de certaines réclamations, nous vous prions de bien vouloir vous adresser à votre revendeur habituel, muní de la notice de montage, du code EAN découpé sur la boîte, ainsi que de votre ticket de caisse.

Le SAV ne sera assuré que pour les articles ayant été acquis depuis au moins de 24 mois.

Les demandes de rechange doivent porter la transformation de plaquettes pourront être obtenues en priorité dans le cas où nous ne pourrions pas les fournir directement à notre service.

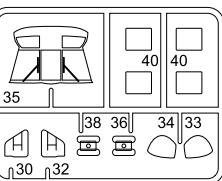
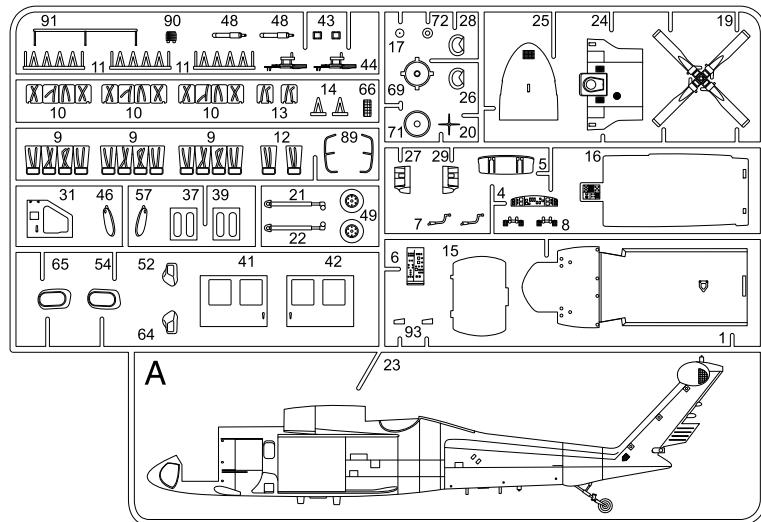
Si vous avez besoin d'aide pour une réparation ou une modification, veuillez nous adresser directement à notre service SAV à l'adresse suivante: REVELL GmbH, Abteilung X, F-21000 Dijon, France.

Pour tous les autres marchés, merci de prendre contact avec votre détaillant ou distributeur.

Deze bouwdoos werd voor verschillende soort controles door ons gecontroleerd op kwaliteit en gewicht. Klachten kunnen slechts in behandelde worden genomen indien de bouwhandeling, de uit de doos geknipte EAN - streepjescode en de kassabon zijn meegezonden. Wij vragen om uw begeerte dat wij alleen garantie kunnen geven voor huidige artikelen die binnen een periode van de laatste 24 maanden zijn gekocht. Onvolledig ingezonden klachten kunnen niet worden behandeld worden genomen. Onderdelen voor omtoebouw kunnen tegen voorraad beschikbaar blijven, maar deze kosten een handelingsgebühr. Ons adres is: Revell GmbH, Afdeling X, Henschelstrasse 20-30, 32257 Bünde, Duitsland.

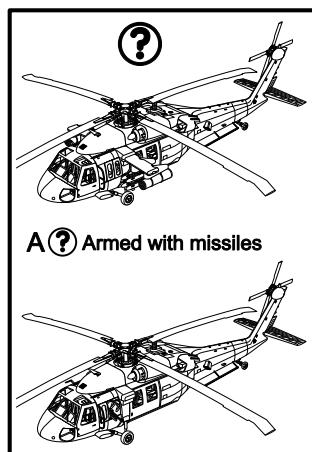
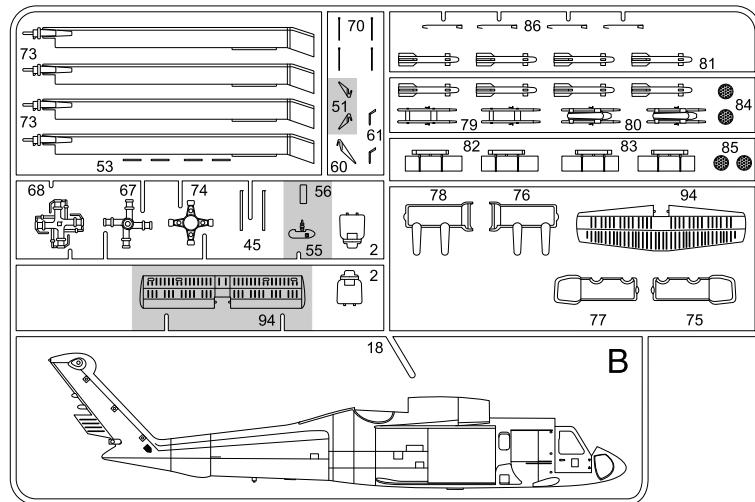
Dit directe service geldt alleen voor de volgende landen: Duitsland, Benelux, Oostenrijk, Frankrijk, Groot Brittannie.

Klachten afkomstig uit overige landen worden via de eventuele lokale vertegenwoordigers van Revell afgewikkeld. Wij verzoeken U contact op te nemen met uw winkelier.

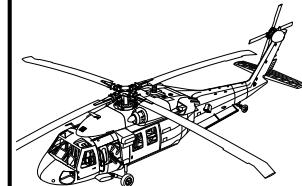


C □

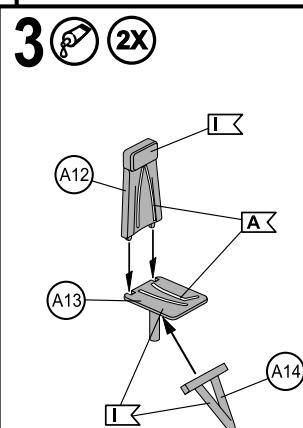
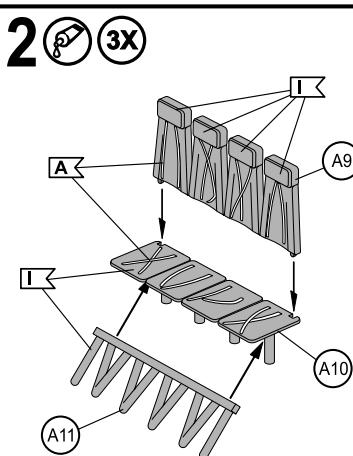
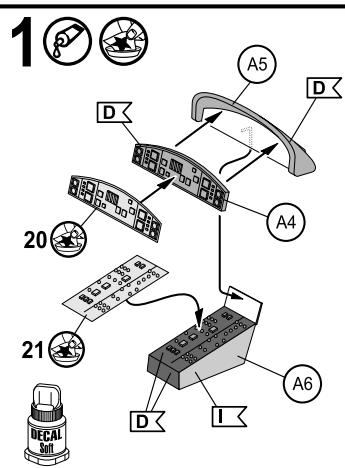
Nicht benötigte Teile
Parts not used
Pièces non utilisées
Niet benodigde onderdelen
Piezas no necesarias
Pegas não utilizadas
Parti non usate
Inte använda delar
Täppetottomat osat
Ikke nødvendige dele
Deler som ikke er nødvendige
Неспользованные детали
μη χρειαζόμενα εξοπλήματα
Gerekzis parçalar
Neopotrebne díly
fel nem használt alkatrészek
Неоптребни делни

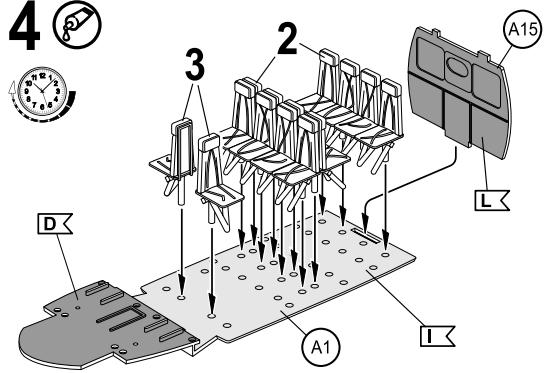
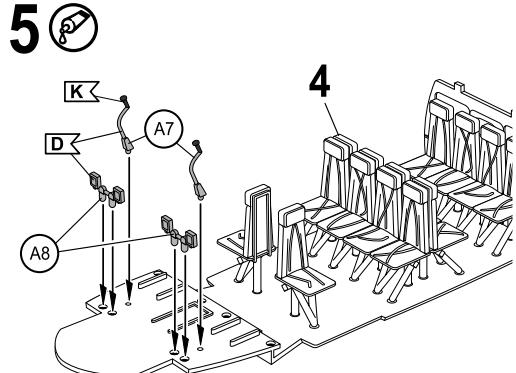
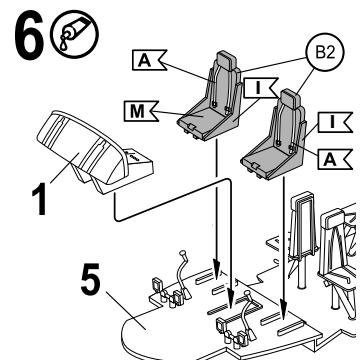
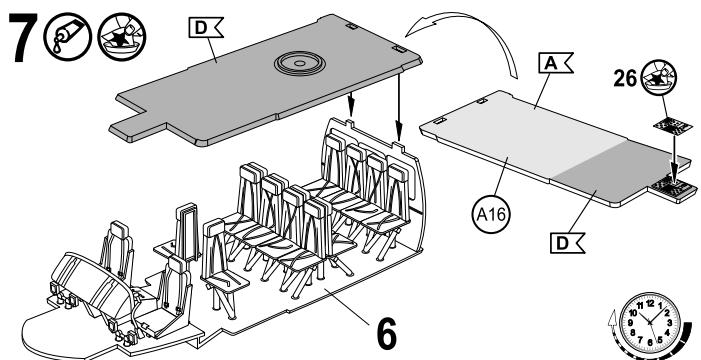
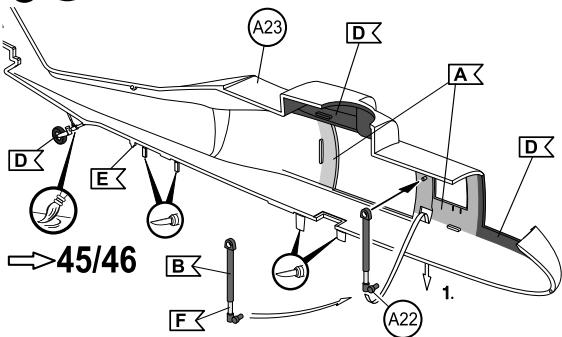
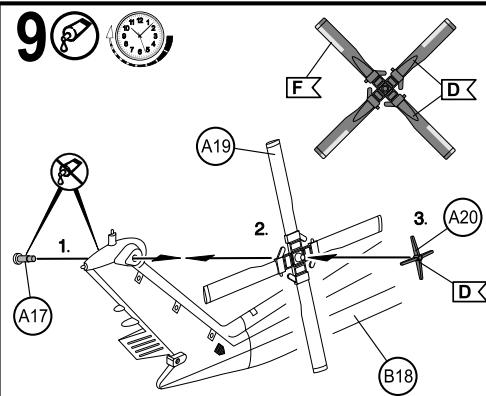
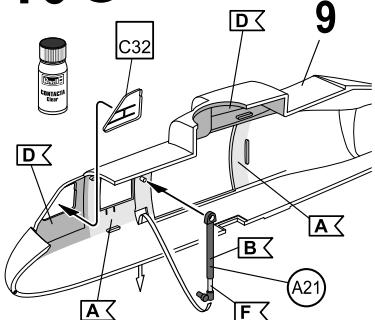
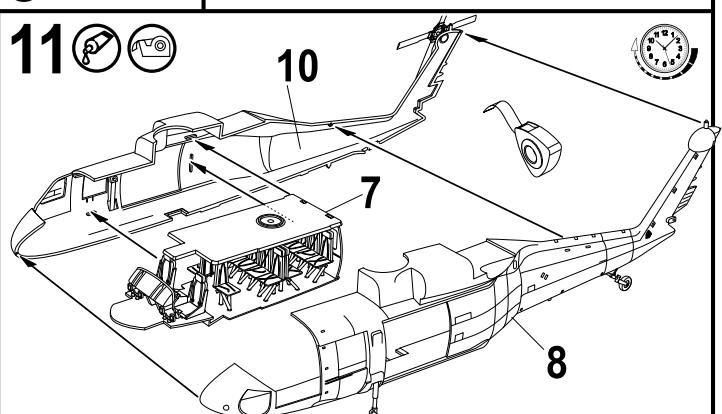


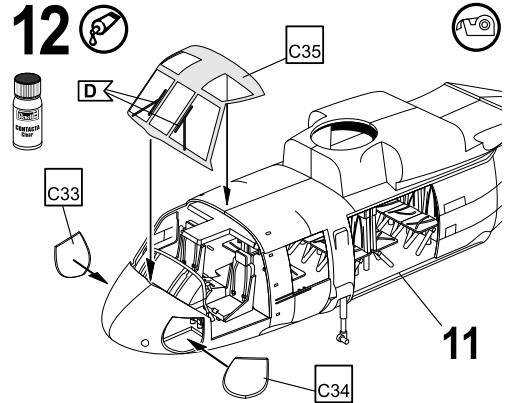
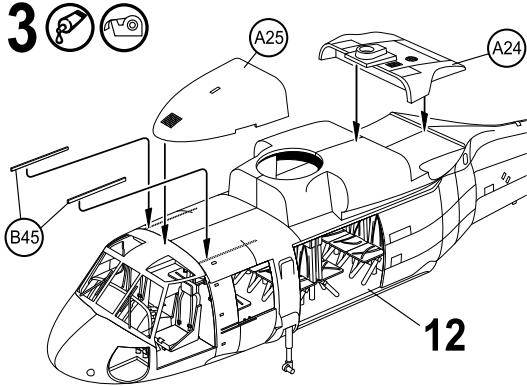
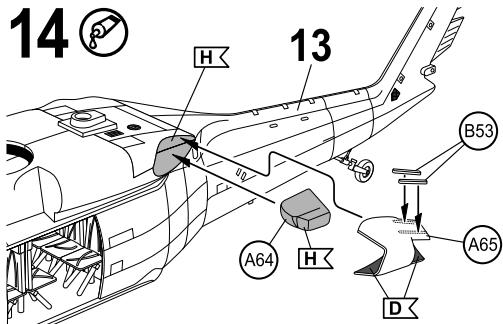
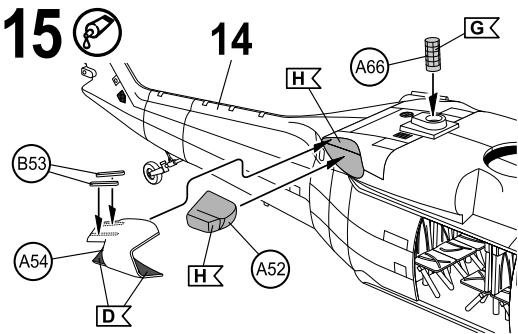
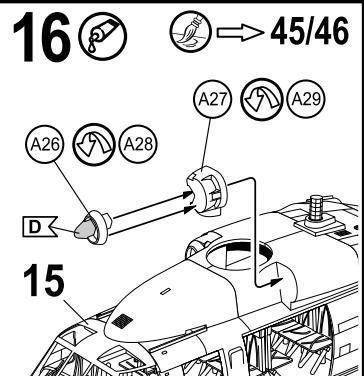
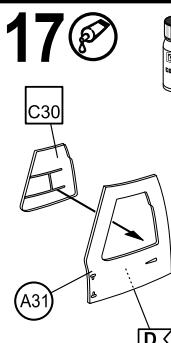
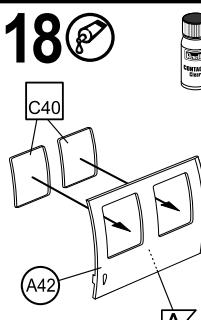
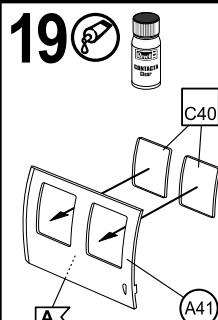
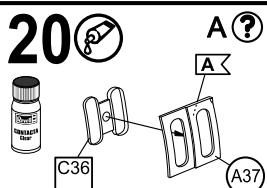
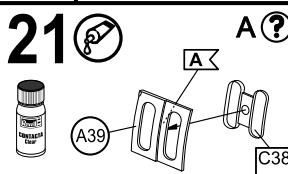
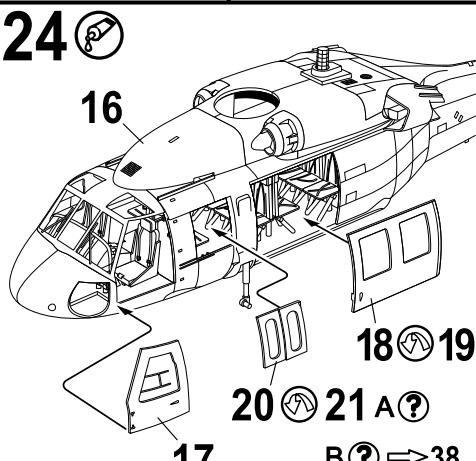
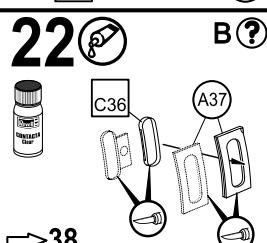
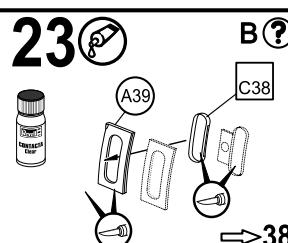
A ? Armed with missiles

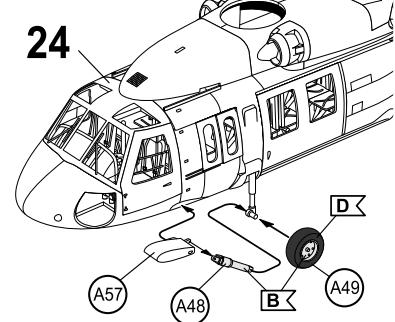
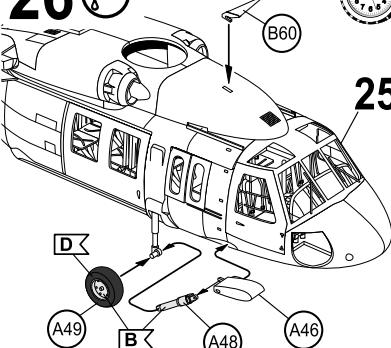
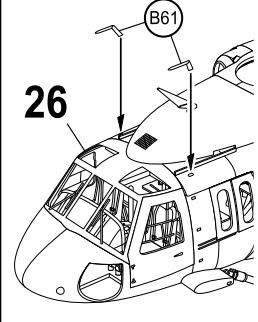
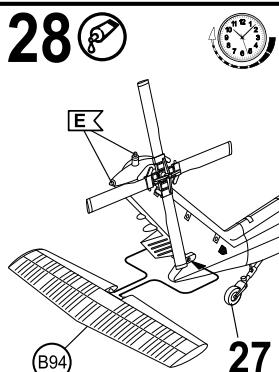
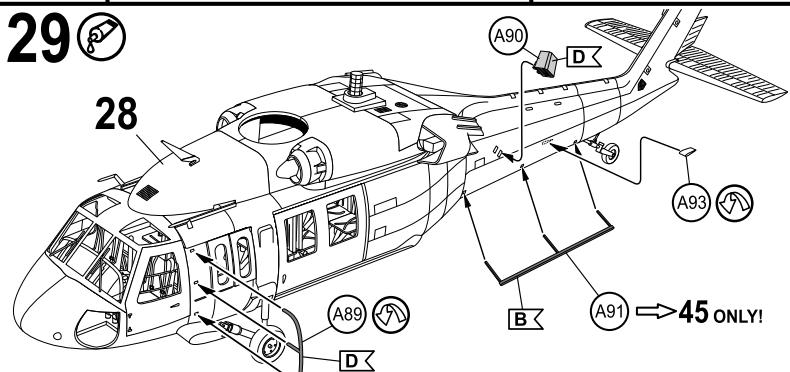
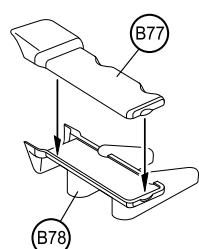
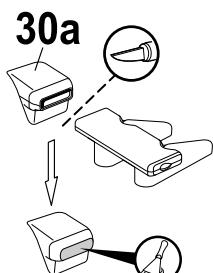
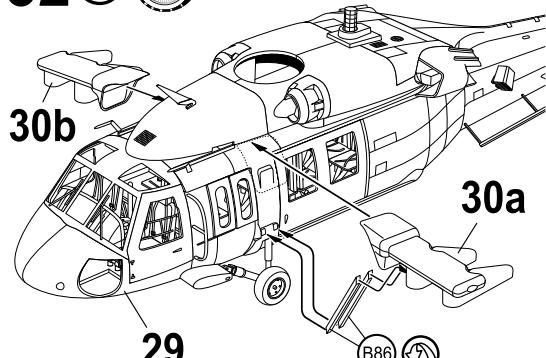
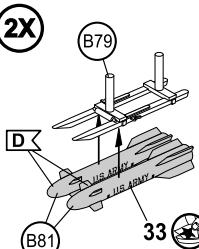
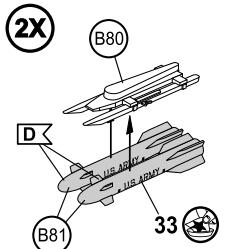
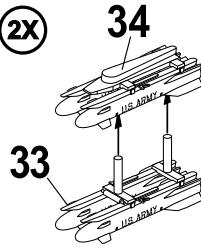
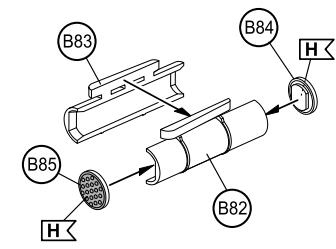


B ? Armed with guns



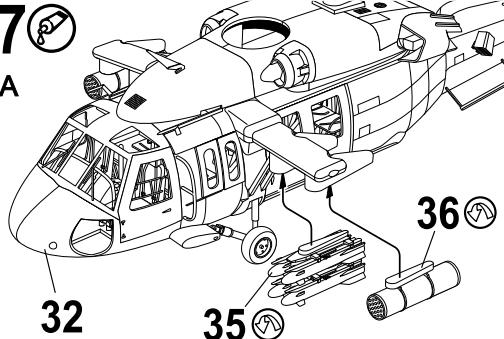
4**5****6****7****8****9****10****11**

12**13****14****15****16****17****18****19****20****21****24****22****23**

25**26****27****28****29****30a****31a****30b****31b****32****33****34****35****36**

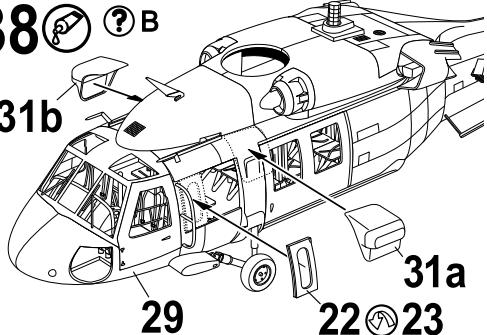
37

? A

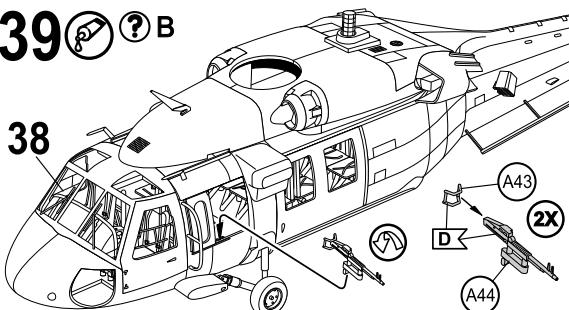
**38**

? B

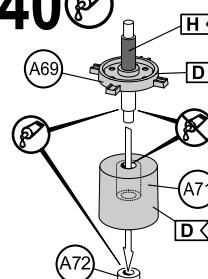
31b

**39**

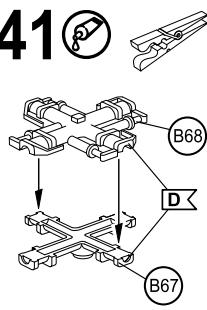
? B

**40**

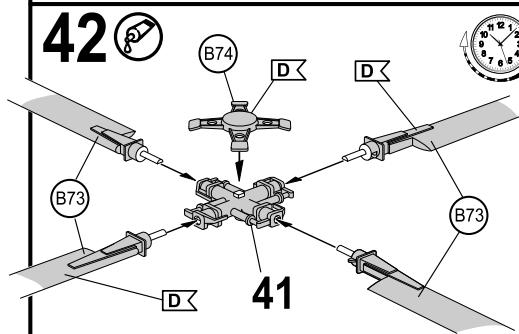
? B

**41**

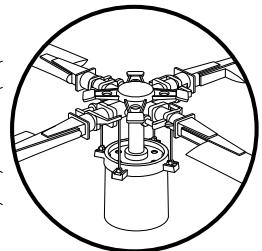
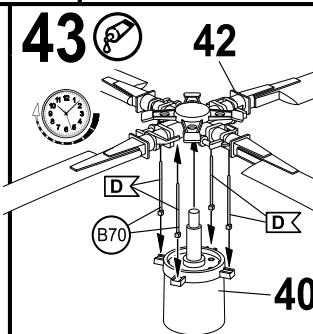
? B

**42**

? B

**43**

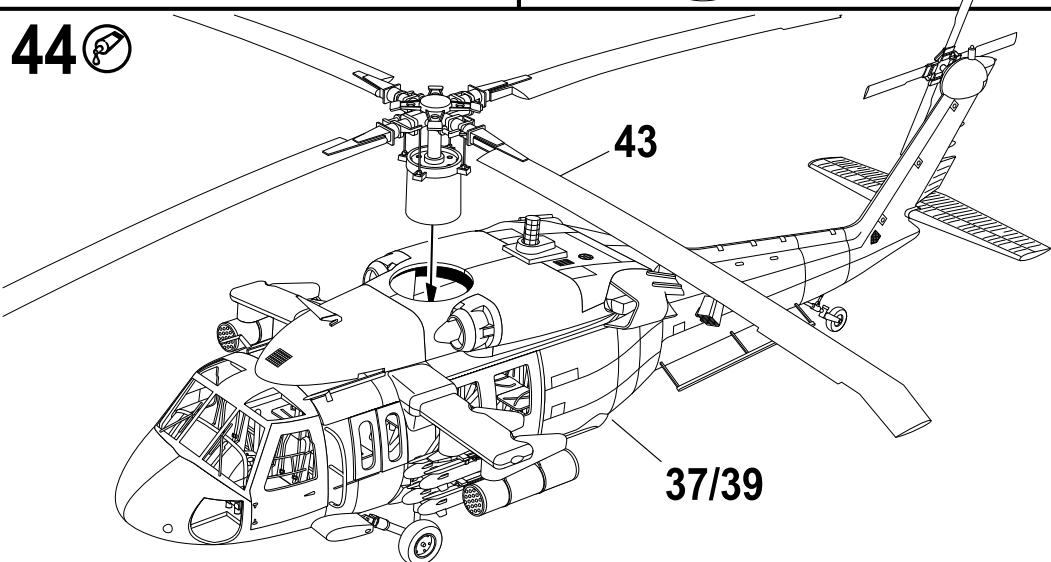
? B

**44**

? B

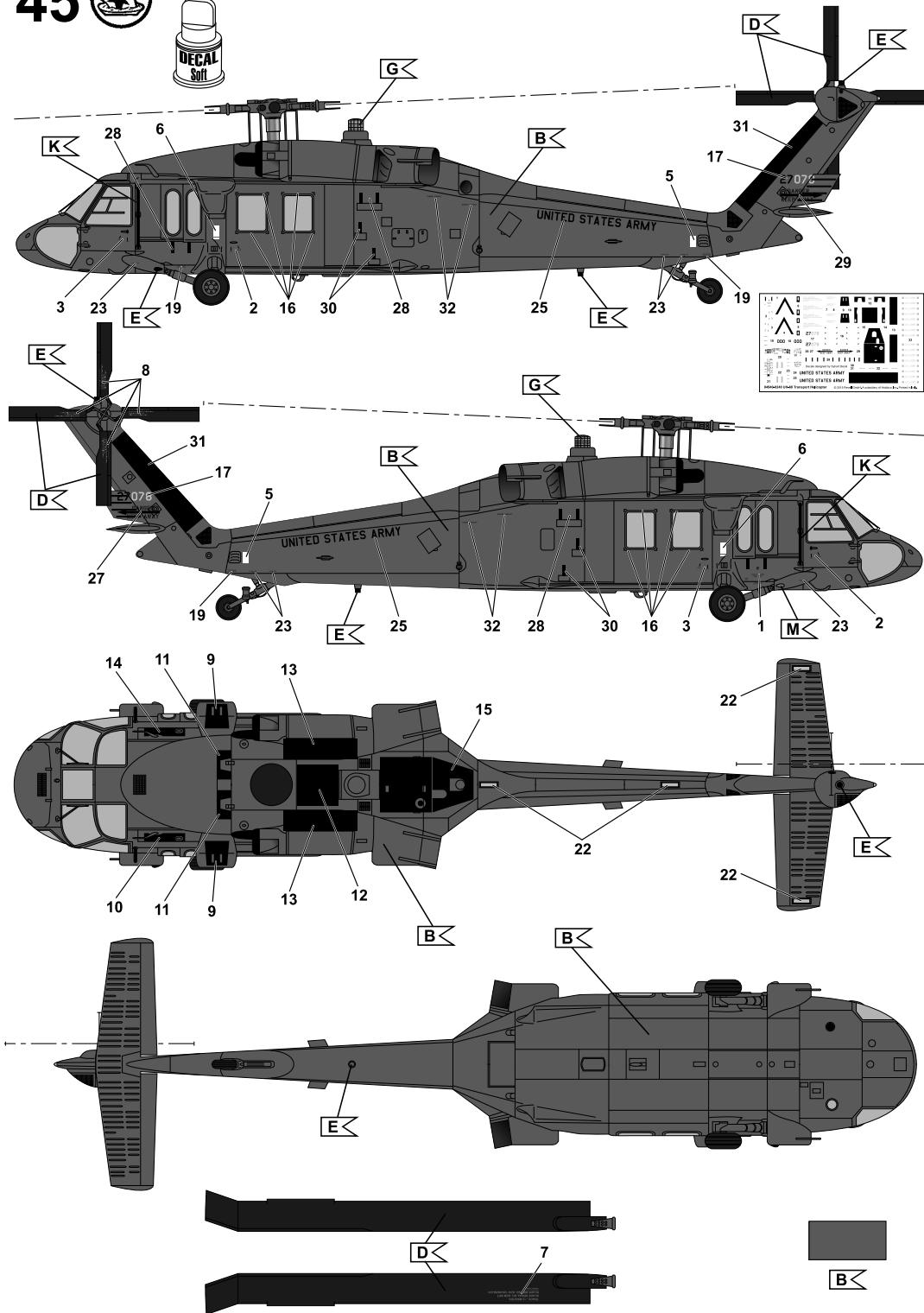
43

37/39



45

UH-60A Black Hawk, U.S Army 10th Mountain Division, Iraq March 2008



46

UH-60A Black Hawk, U.S Army #87-26000 "Tinnin", Operation "Desert Storm", Iraq 1991

